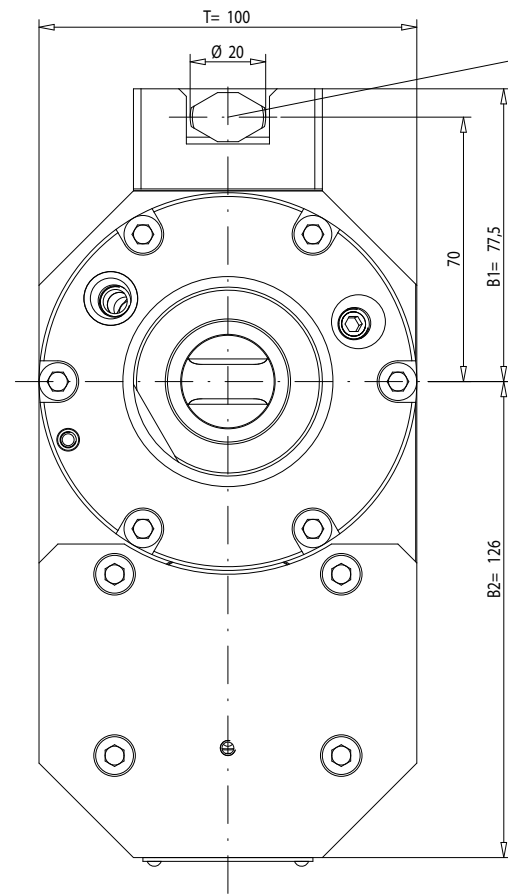
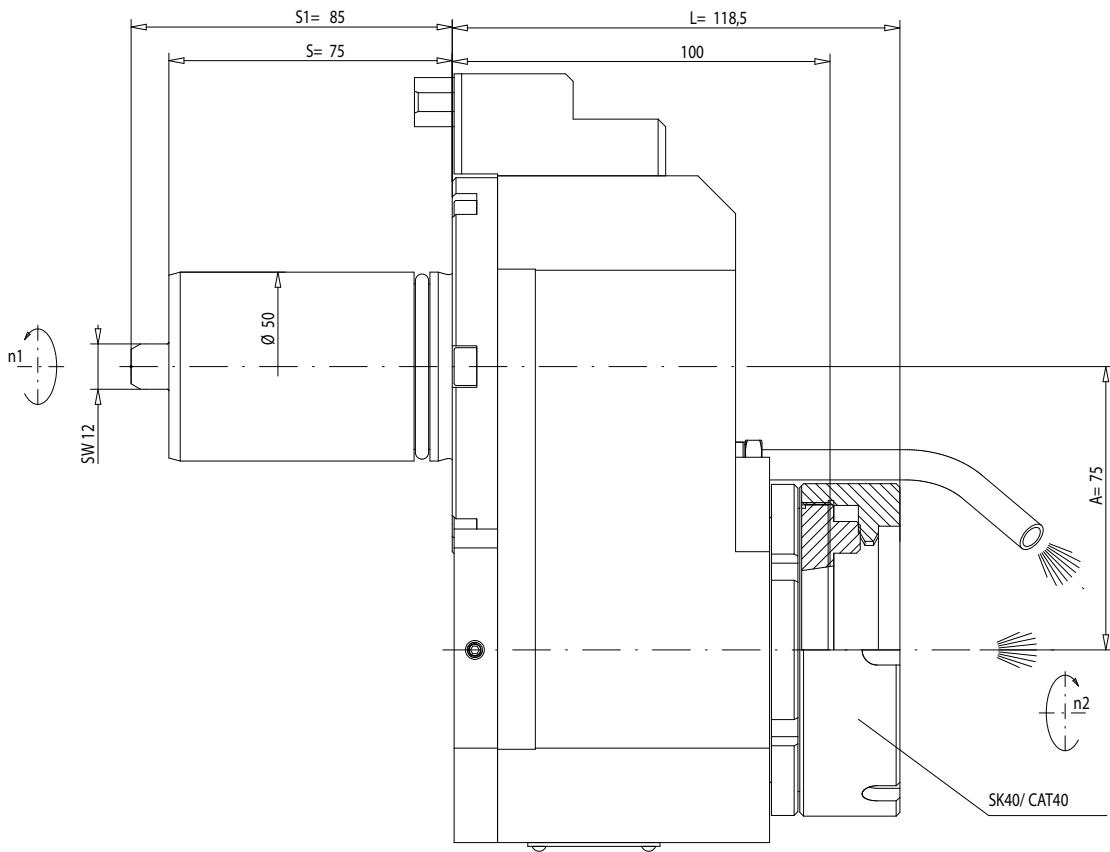
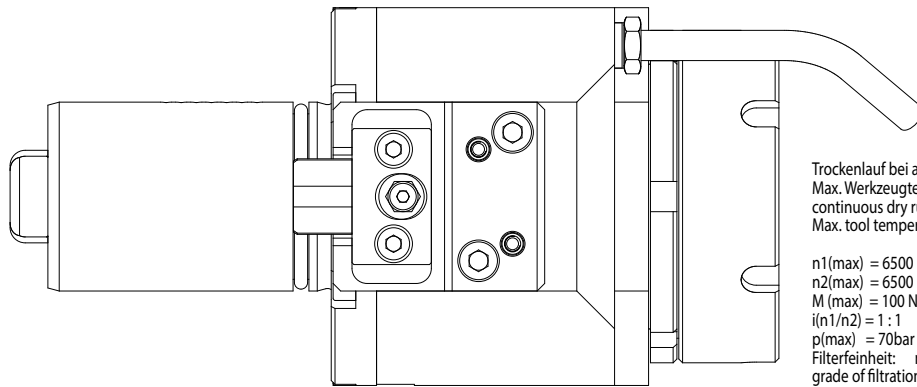




Schwertbolzen justierbar
sward-bolt adjustable



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11.5kg
weigh around 11.5kg

A189959		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	13.12.2016	Schmalholz	mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr.	03.03.2020	Beckwoldt		
			F/M/Q				
			C-00157729.SZA				
02	Teil geändert	03.03.2020	Beck	00051114		AGW-MA-B-50-SK40/CAT40-I-R	
01	Maßblatt aktualiser	16.02.2019	Gesam			1:1 L=118.5 S1=85 DU	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00051110	Ers. f.:	Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH