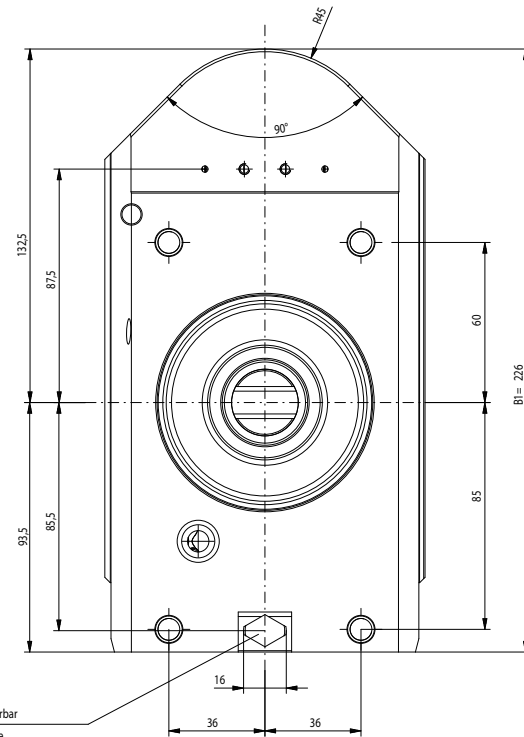
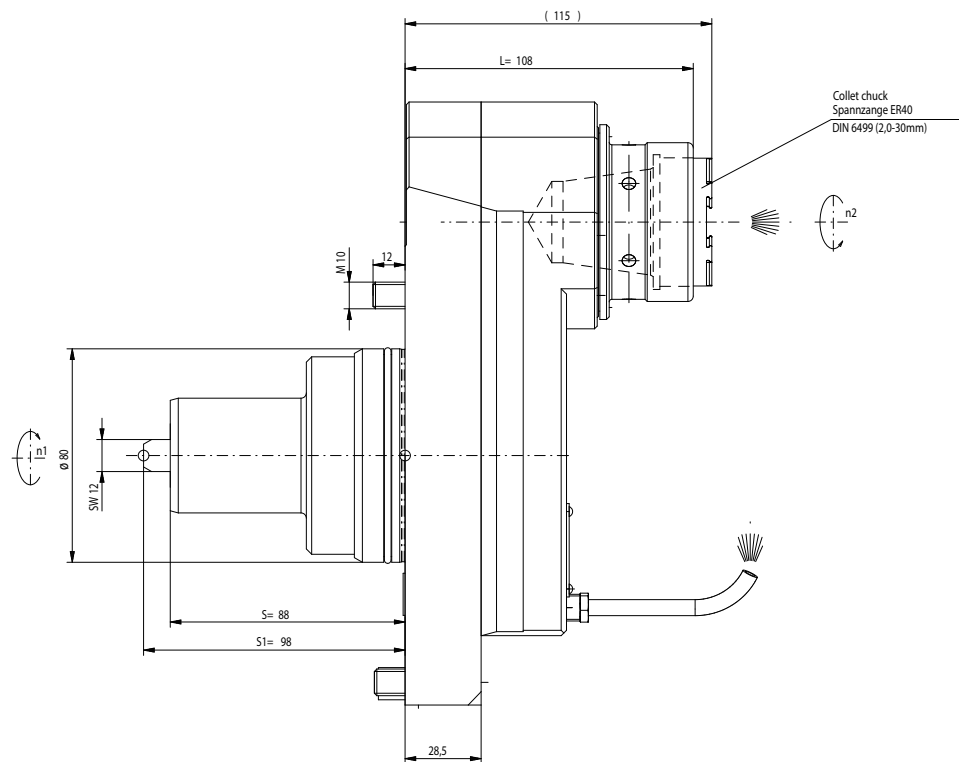
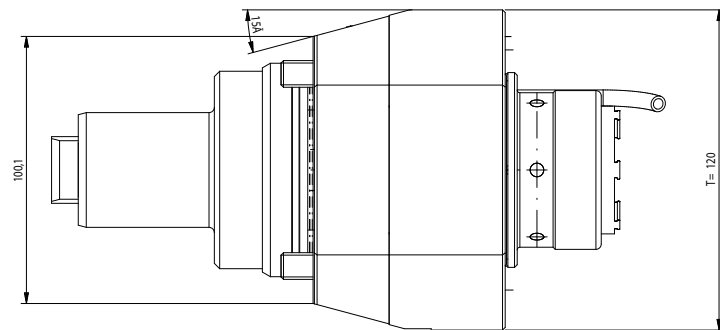




Schwertbolzen justierbar
sword-bolt adjustable



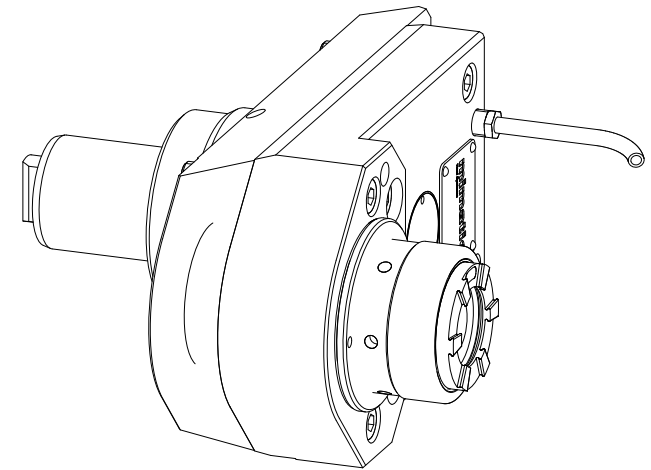
KEIN TROCKENLAUF!
NO DRY RUN!

$n1(max) = 4000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 50 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1,5$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 13kg
weight around 13kg



A179163		D-Nr.	Allg.Tol.		2018	Maßstab 1:1	
		ISO 2768-m				Werkstoff:	
						Maßblatt	
Technische Beschreibung				Datum		Name	
				Bearb.		Zeichn.	
				Gepr.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	
				Fertig.		Eing.	