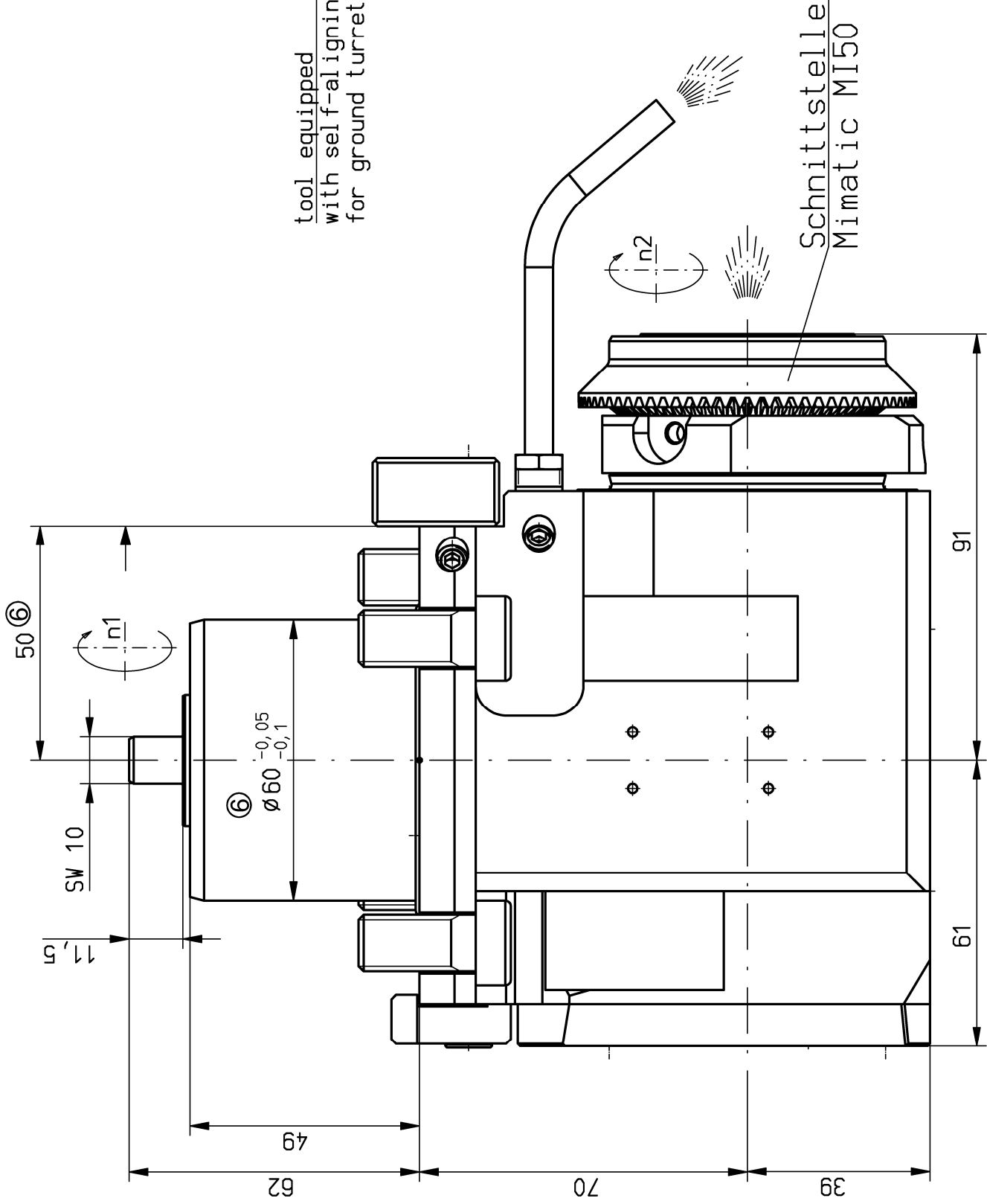
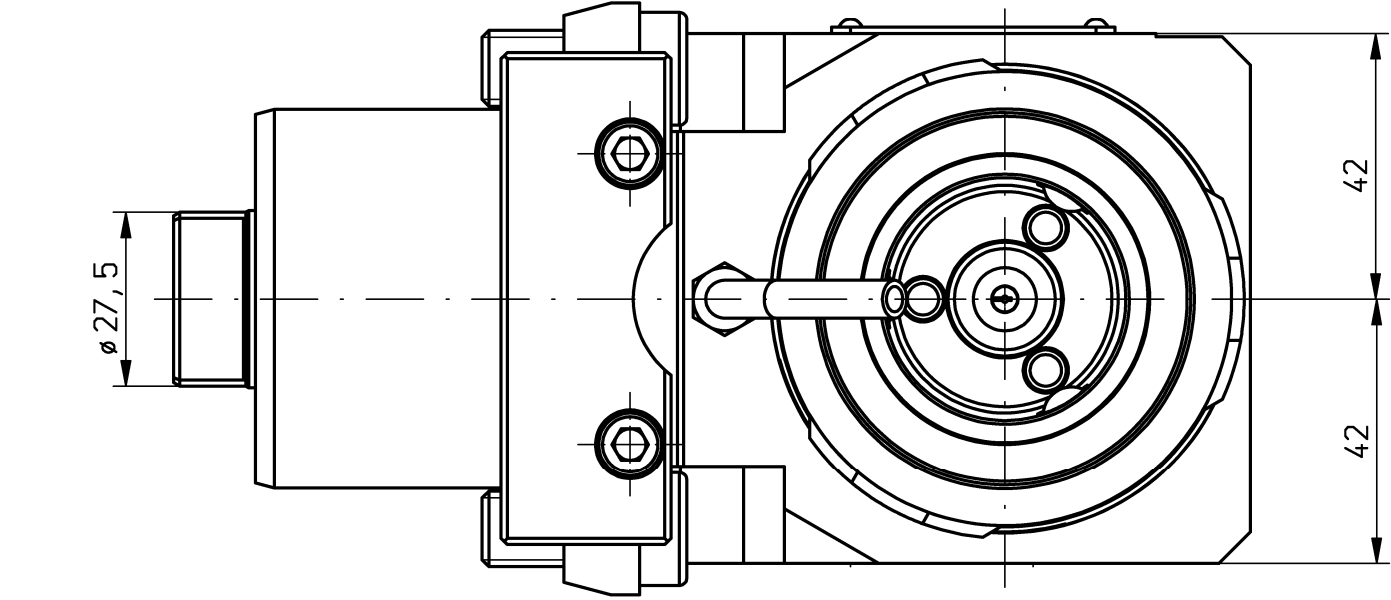




tool equipped
with self-aligning-bar
for ground turrets

Schnittstelle
Mimatic MI50

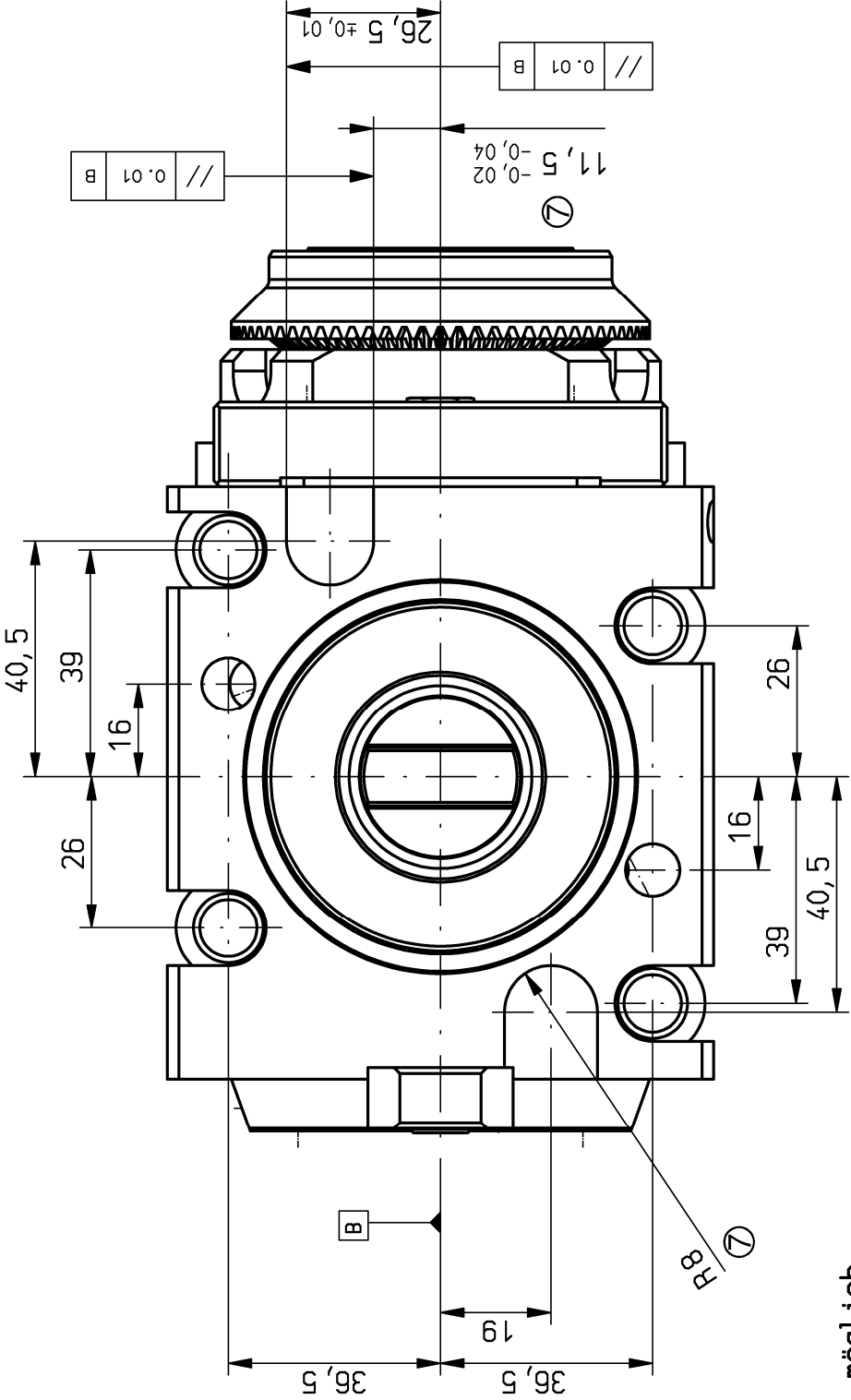
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 50 Nm
i (n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

weight around 8.5kg
Gewicht ca. 8.5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



A167710		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1	215378
			ISO 2768-mK		Werkstoff:		
					Maßblatt		
		manuelle Änderung		22.10.2024	Name		
07	aktualisiert	06.03.2024	Ess	Bearb.	05.06.2008	Krupp	
06	Auto-Ausrichtleiste	26.02.2024	Ess	Gepr.	06.03.2024	Ess	
05	Spindel akt.	20.01.2007	Stmnd	F/M/Q	ow. C. 00182363. SZA		
04	auf D-61 geändert	23.11.2015	Gechn	Zeichnungs-Nr.:			
03	Standard 2015	02.10.2012	Gessn				
02	KM-Druck geändert	02.10.2009	Gessn				
01	akt. nach ZB		Gessn				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00030468-Z	Ers. d.:	Platserver

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done. - Only for information. Will not be replaced if changed!