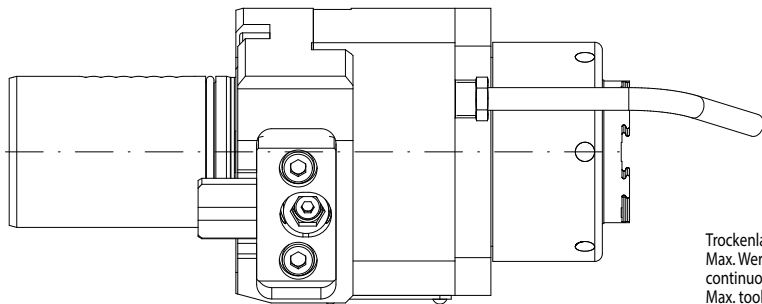
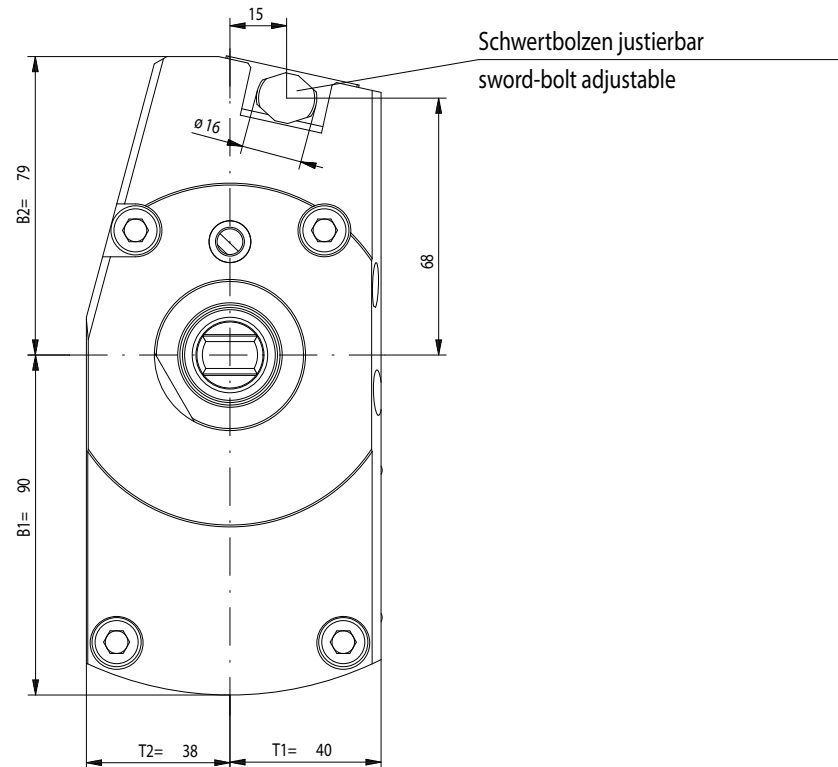
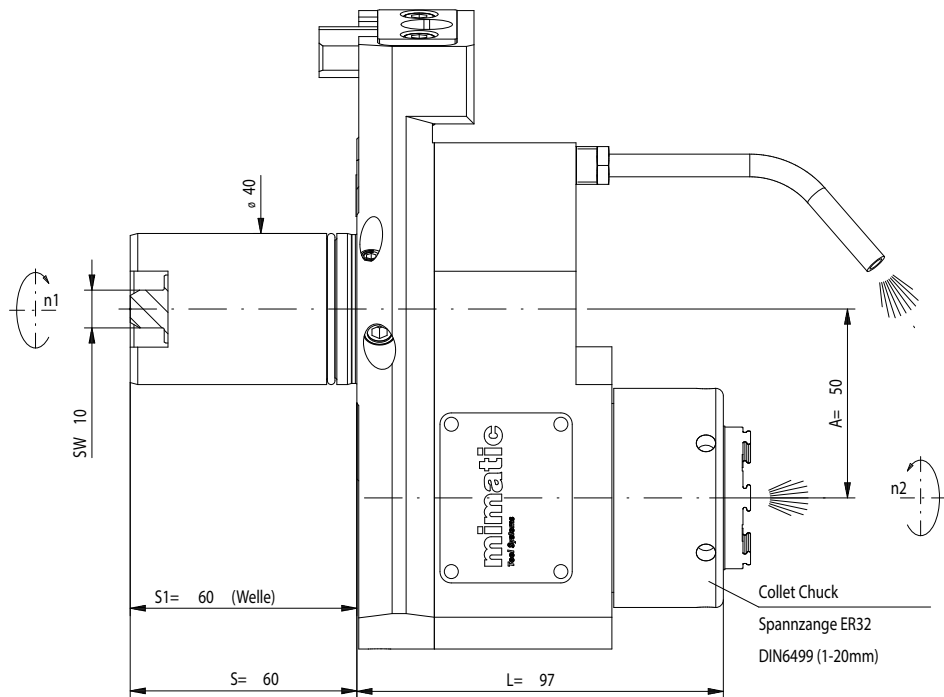




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 5.750 U/min
n2(max) = 11.500 U/min
M (max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5.5kg
weigh around 5.5kg

A190638		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1		
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt		
			Bearb. 31.03.2017		Schmalholz	mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
			Gepr. 25.02.2020		Holzheu			
			F/M/Q					
			cnc:00157462.SZA			AGW-MA-B-40-ER32-I-R 1:2 L=97 S1=60 DU		
02		Test akt.	25.02.2020	Holz	00051878			
01		Maßblatt akt.	22.02.2018	Gesam				
Zust.		Änderung	Datum	Name	Anspr.	00051808	Ers. f:	Ers. d:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH