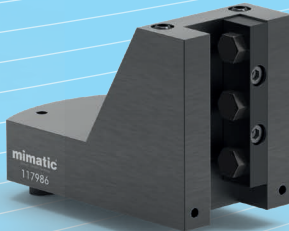


Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT PROGRAM OVERVIEW



DMG MORI

BMT 40 60

Werkzeugsysteme für höchste Ansprüche

Seit 1974 entwickeln und produzieren wir Zerspanungswerkzeuge und angetriebene Werkzeuge für CNC Werkzeugmaschinen. Unsere Produkte kommen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen für die spanabhebende Fertigung bei Kunden der Automobilindustrie, Automobilzulieferer, Elektrotechnik, Fahrzeugbau, Gießereien, Maschinenbau und Medizintechnik zum Einsatz.

Die Region Allgäu gilt weit über ihre Grenzen hinaus als Inbegriff für Lebensqualität, intakte Natur und idyllische Landschaften. Sie ist aber ebenso bekannt für ihre enorme wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Innovationskraft im Werkzeug- und Maschinenbau. Unser Standort im Allgäu unterhält eine leistungsfähige Produktion mit allen Einrichtungen eines modernen Industrieunternehmens.



Tool Systems for Highest Demands

Since 1974, we have been developing and producing cutting tools and driven tools for CNC machine tools. Our products are used in various fields of application for the machining industry for customers of the automotive industry, automotive suppliers, electrical engineering, vehicle construction, foundries, mechanical engineering and medical technology.

The Allgäu region of Bavaria reputation reaches beyond its borders, because of its natural beauty, undisturbed nature and idyllic landscapes. It is also well known for its industrial power and innovative thinking in toolmaking and mechanical engineering. Our location in the Allgäu has a powerful production with all facilities of a modern industrial enterprise.



Quickfacts for Live Tools

Lagerung / Bearings

Rundlaufgarantie 0.03mm bei 100mm Ausspannlänge und höchste Drehzahlen dank Hoch-Präzisions Schrägkugellager der Toleranzklasse P4. Optimiertes Design für höchste Steifigkeit durch maximalsten Lagerabstand und minimalsten Abstand zur Werkzeugschneide.

Guaranteed concentricity of 0.03 at 100mm and highest rotation speeds thanks to high-precision angular ball bearings of tolerance class P4. Optimised design for highest rigidity by maximised bearing distance and minimised distance to tool cutting edge.



Getriebe / Gears

Höchste Drehmomente und geräuscharmer Lauf dank spiralverzahnter Kegelräder. Spielarme Getriebeabstimmung erreicht durch individuelle händische Justierung.

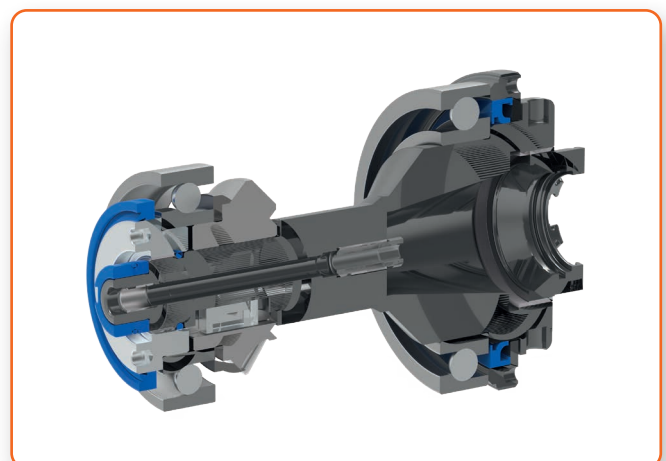
Highest torques and smooth run thanks to cyclo palloid toothed bevel gears. Low backlash gear adjustments realised by individual manual setting.



Dichtung / Sealing

Trockenlaufeynung für fast alle Werkzeuge mittels innovativem Dichtungssystem bis 70bar. Geringe Wärmeentwicklung mittels reibungsoptimierter PTFE Wellendichtringe. Schutz vor Staub und Spänen dank Schmutz-Labyrinth.

Dry running suitability for almost all tools by means of innovative sealing system up to 70bar. Reduced heat development due to friction optimized PTFE shaft sealing. Dirt labyrinth protects from dust and chips.



Quickfacts for Live Tools

Werkzeugschnittstellen / Tooling Interfaces

Neben der marktüblichen Spannzangenaufnahme ER und mimatic Capto Schnittstelle, bieten wir unseren Kunden die bewährte Schnellwechselschnittstelle - mimatic mi – mit einer großen Auswahl an Einsätzen für unterschiedliche Anwendungen und Werkzeuge.

Neu ist unser Klemmschlüssel zur Einhandbedienung bei angetriebenen Werkzeugen mit ER-Spannzangenaufnahme.

In addition to the standard ER collet chuck and mimatic Capto interface, we offer our customers the proven quick-change interface - mimatic mi - with a wide range of adapters for different applications and tools.

New is our clamping key for one-hand operation on live tools with ER collet chuck.



Verlässlichkeit / Reliability

Sofort einsetzbar dank des strengen mimatic Testlaufs nach der Montage. Konservative Auslegung des Designs auf maximale Prozesssicherheit, deswegen 2 Jahre Garantie. Entwickelt, geplant und produziert in Deutschland.

Instant applicable thanks to tough mimatic test run after assembling. Conservative design policy for "an"maximum of process safety, therefore 2 years warranty. Developed, projected and produced in Germany.



Wartung / Maintenance

Eine gekapselte Dauerschmierung mit einem Hochgeschwindigkeitsfett erübrigt eine Wartung über die gesamte Lebensdauer.

An encapsulated permanent lubrication with a high-speed grease eliminates the need for maintenance over the entire service life.



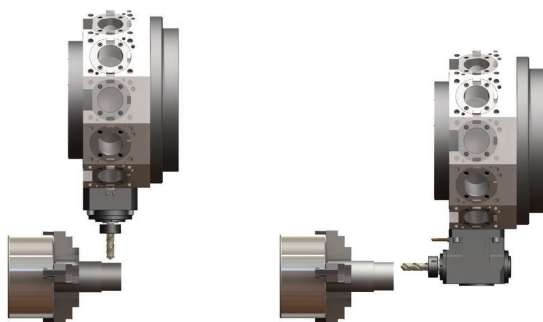
Maschinendaten Machine Data

Bolt **M**ount **T**urret

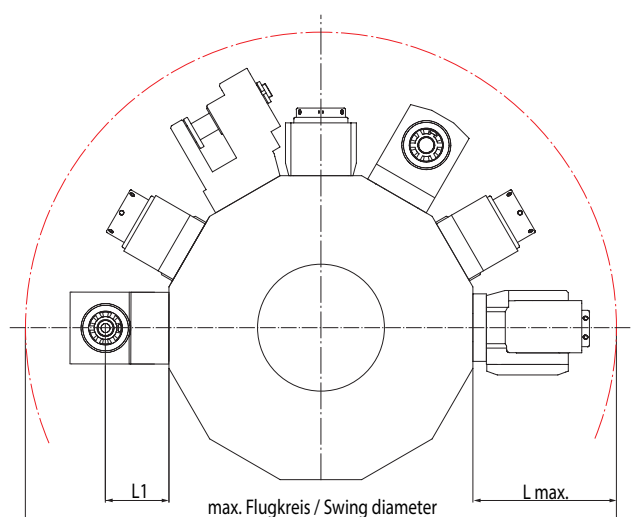
40/60

Radiale AGW
Radial Live Tools

Axiale AGW
Axial Live Tools



Störkreiskonturen
Interference Circles



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



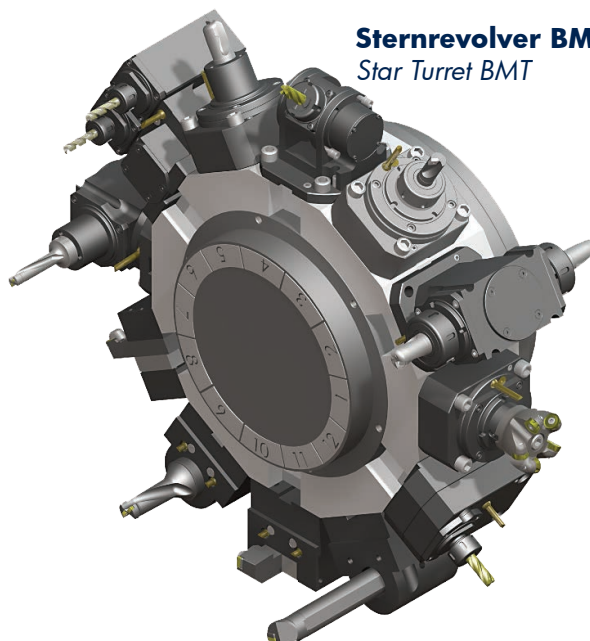
Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.

ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

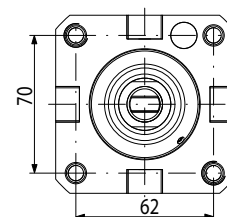
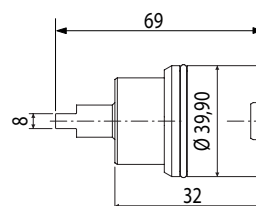
EC = Externe Kühlung
External coolant

Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER 25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER 32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER 40	DIN 6499-B	4-26 mm

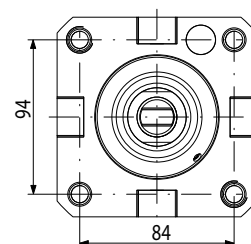
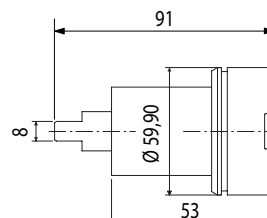
Sternrevolver BMT
Star Turret BMT



Schaftabmessungen
Shank Dimensions



BMT 40



BMT 60

DMG MORI BMT 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

DMG MORI Maschinentypen DMG MORI Machine Types

DMG Mori	ALX 1500-2500	MC/Y/SY
DMG Mori	DIM 1500	
DMG Mori	NL / NLX 1500 - 2500	
DMG Mori	NZX 1500 - 2500 16x	
DMG Mori	NZ DUE / TRE / QUATTRO	
DMG Mori	NT / NTX 1000 - 3200	
DMG Mori	NRX 2000	MC
DMG Mori	CLX 450, ecoTurn 450	
DMG Mori	DuraTurn 2050, 2550	MC
Accuway	UT 200	Y / SY
Accuway	UZ / UT 2000	T2M
Takisawa	TS-2000-5000	T20 (3 Nutensteine)
Ganesh	ASL 8 / 10 / 78 / 52	MSY / MY / TTMV



Gerade Einheit
Straight Unit



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 12 *Optionally available with ceramic coating > p. 12*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
173741	Gerade Einheit Straight Unit	ER 25	50	12.000 / 12.000	1:1	EC	-
182821	Gerade Einheit Straight Unit	ER 25	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
196544	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	50	12.000 / 12.000	1:1	EC	-
173994	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
174332	Gerade Einheit Straight Unit	mi 40	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
196545	Gerade Einheit Straight Unit	C 3	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
199418	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
202280	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 16	5	6.000 / 18.000	1:3	EC	-
173743	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 25	50	12.000 / 12.000	1:1	EC	85
174079	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 25	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
196549	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	50	12.000 / 12.000	1:1	EC	85
196550	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

DMG MORI BMT 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
174334	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	mi 40	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
197608	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 3	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
199419	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 4	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
188805	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER25	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
176317	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x ER25	30	12.000 / 12.000	1:1	EC	85
202316	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x C 3	30	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
202377	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x C 4	30	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
189683	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 16	24	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
202282	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 16	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

DMG MORI BMT 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



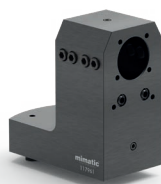
Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar Holder



Kombihalter
doppelt
Boring Bar Holder Double



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
198684	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
177617	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
198683	Vierkant Längsaufnahme Twin <i>Turning Holder Twin(OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
177618	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
198685	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
198686	Vierkantmehrfachaufnahme Twin <i>Multi Turning Holder Twin (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
198697	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
177620	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
177621	Abstechhalter Cut-off holder	SH 26	✓	✓	R/L	ICE	-
177624	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	-	R/L	ICE	90
198687	Kombihalter 2-fach doppelt Boring Bar Dual Double	Ø 20	✓	✓	R/L	ICE	90
198688	Kombihalter 2-fach doppelt Boring Bar Dual Double	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	90
198689	Kombihalter 3-fach doppelt Boring Bar Dual Double	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	90
177625	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198690	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198691	Drehlängsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198692	Drehlängsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
177627	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	R	ICE	-
198693	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	L	ICE	-
177626	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	90
198694	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	90
198695	Kombihalter 2-fach Boring Bar Dual	C 4	✓	-	R	ICE	90
198696	Kombihalter 2-fach Boring Bar Dual	C 4	✓	-	L	ICE	90
198716	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

DMG MORI BMT 60 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

DMG MORI Maschinentypen DMG MORI Machine Types

DMG Mori	NL / NLX 1500-4000	Y / MC / SMC / SY
DMG Mori	NZX / NZL 2000 - 2500	
DMG Mori	NTX 2000 - 3000 2nd Gen	
DMG Mori	NT 4200 - 5400	
DMG Mori	CTX beta 800	
DMG Mori	CTX 2500	
Focus	CNC FNL / FBL 250	Y / SY
MT EVO	MTcut T25 / T32	Y / FY / SY / FSY 12
Takisawa	TS 3000 - 5000	T12 (2 bzw. 3 Nutensteine)



Gerade Einheit
Straight Unit (1)



Gerade Einheit
Straight Unit (2)



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit, (1)



Winkel-Einheit
Angle Unit, (2)



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 12 **Optionally available with ceramic coating > p. 12**

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
177632	Gerade Einheit Straight Unit (1)	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
100876	Gerade Einheit Straight Unit (1)	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
188338	Gerade Einheit Straight Unit (2)	ER 40	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
187708	Gerade Einheit Straight Unit (2)	ER 40	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
187688	Gerade Einheit Straight Unit	mi 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197186	Gerade Einheit Straight Unit (1)	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
201134	Gerade Einheit Straight Unit (1)	C 5	70	8.000 / 8.000	1:1	ICE	-
193263	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	25	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
101217	Winkel-Einheit Angle Unit * (1)	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
101523	Winkel-Einheit Angle Unit * (1)	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	90
101219	Winkel-Einheit Angle Unit * (2)	ER 40	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
124882	Winkel-Einheit Angle Unit * (2)	ER 40	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	90
124883	Winkel-Einheit Angle Unit *	mi 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	90
197057	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	90

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
201135	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 5	70	8.000 / 8.000	1:1	ICE	90
191545	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
193098	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x mi 50	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
202378	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
202379	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x C 5	70	8.000 / 8.000	1:1	EC	90
196986	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
197024	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	80

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 60 Statische Werkzeuge / Static Tools



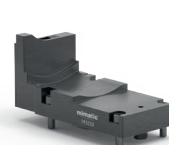
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder (Face)



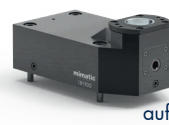
Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Kombihalter
doppelt
Boring Bar Holder Double



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
198700	Vierkant Längsaufnahme X70 Turning Holder X70 (OD)	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
104746	Vierkant Längsaufnahme X95 Turning Holder X95(OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
198701	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
167283	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
198702	Vierkantmehrfachaufnahme Twin Turning Holder Twin(OD)	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
198703	Vierkantmehrfachaufnahme Twin Turning Holder Twin(OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
177602	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
177600	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
104094	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	-	R/L	ICE	90
104103	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 50	✓	-	R/L	ICE	90
198704	Kombihalter 2-fach doppelt Boring Bar Dual double	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	90

BMT 60 Statische Werkzeuge / Static Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
198705	Kombihalter 3-fach doppelt <i>Boring Bar Holder tripple Double</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	90
198706	Kombihalter 3-fach doppelt <i>Boring Bar Holder tripple Double</i>	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	90
198707	Kombihalter 4-fach doppelt <i>Boring Bar Holder Quad Double</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	90
177614	Drehlängsaufnahme X80 <i>Turning Holder (OD)</i>	C 4	✓	-	R	ICE	-
198708	Drehlängsaufnahme X80 <i>Turning Holder X 80 (OD)</i>	C 4	✓	-	L	ICE	-
198709	Drehlängsaufnahme X40 <i>Turning Holder X40 (OD)</i>	C 4	✓	-	R	ICE	-
198710	Drehlängsaufnahme X40 <i>Turning Holder X40 (OD)</i>	C 4	✓	-	L	ICE	-
198711	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	C 4	✓	✓	R	ICE	-
198712	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	C 4	✓	✓	L	ICE	-
198713	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C 4	✓	-	R	ICE	90
198714	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C 4	✓	-	L	ICE	90
198717	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

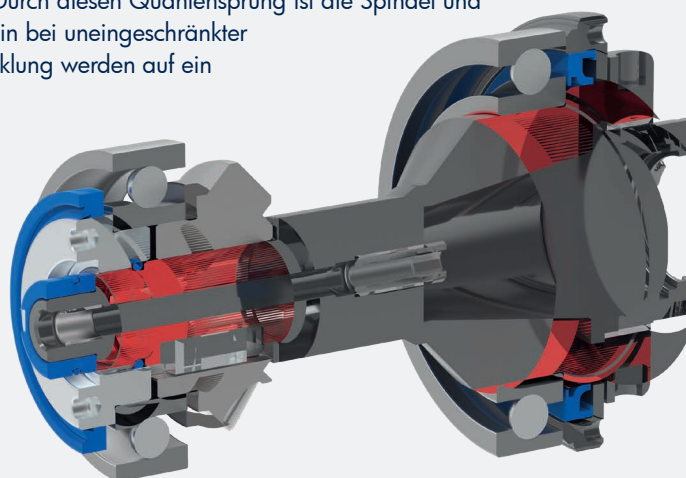
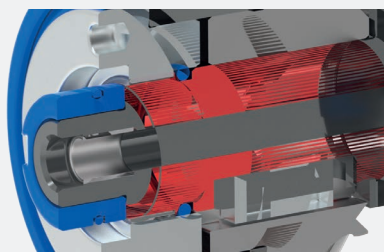


Optional mit Keramik-Beschichtung

Optional with ceramic coating

Highspeed Keramik Beschichtung

Keramik-Beschichtung von Spindel- und Dichtflächen verhindert langfristig eine Riefenbildung, welche zu Undichtigkeiten und frühzeitigem Lagerschaden führen würde. Durch diesen Quantensprung ist die Spindel und Dichtung technisch in der Lage 70 bar und bis zu 12.000 U/min bei uneingeschränkter Trockenlaufeigenschaft zu meistern. Reibung und Wärmeentwicklung werden auf ein Minimum reduziert.



Highspeed ceramic coating

Ceramic coating of spindle and seal surfaces prevents long-term scoring, which will lead to leakage and bearing damage. Thanks to this quantum leap, the spindle and seal are technically capable of 70 bar and up to 12,000 rpm with unrestricted dry-running properties. Friction and heat generation have been reduced to a minimum.

Optional mit eltimon erhältlich

Optionally available with eltimon

eltimon
PRO

Wireless Sensor Control and Entire Ecosystem

Free Your Tool Monitoring



Das Komplettsystem zur Digitalisierung von Winkelköpfen und Angetriebenen Werkzeugen.

The complete system for digitising of live tools and angle heads



Prozessdatenerfassung und Auswertung

Proaktives Agieren statt teures Reagieren

Process Data Acquisition and Evaluation

Proactive Action Instead of Expensive Reactions



Basisdaten
Detaillierte Angaben des eingesetzten Werkzeugs

Basic Data
Detailed information of the used tool



Betriebsstunden
Angefallene Betriebsstunden seit Werkzeugeinsatz

Operating Hours
Accumulated operating hours since tool use



Werkzeugtemperatur
mit Grenzwertwarnung für kritische Bereiche

Tool Temperature
with limit warning for critical conditions



Drehzahl-Informationen
Detaillierte Einsatzwerte und erfasste Drehzahlbereiche

Revolution Informations
Detailed usage values and recorded speed ranges



Lastzyklen
Zum Beispiel die Anzahl gebohrter Löcher

Load Cycles
For example the number of holes drilled



smart Gateway
Einsatz im nahen Maschinenumfeld Stromversorgung & Internetverbindung

smart Gateway
Usage close to the machine area Power supply and internet connection



Vibrationskontrolle
Prävention gegen Werkzeugbruch und Downtimes

Vibration Control
Tool breakage and downtime prevention

Hochintegriertes Sensorsystem für effektivste Produktivität

Highly Integrated Sensor System for Most Effective Productivity

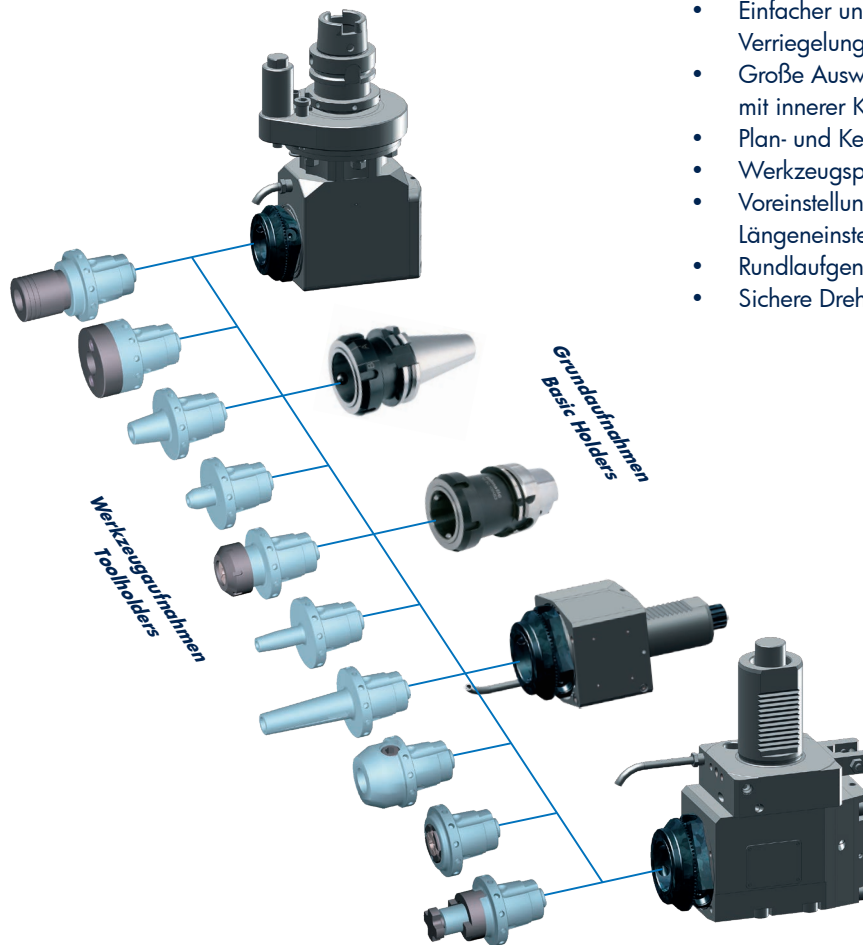


Funk-Datenübertragung*
direkt über eltimon Reader
oder smart Gateway zum eltimon®
Serviceportal und/oder
zur Maschine.

Wireless data transfer*
directly via eltimon Reader
or eltimon smart gateway to the
eltimon® service portal and/or to
the machine.

mimaticMi

Modulares Schnellwechselsystem Modular Quick Change System



- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel dank Bajonett-Verriegelung
- Große Auswahl an verschiedensten Werkzeugaufnahmen, auch mit innerer Kühlmittelzufuhr.
- Plan- und Kegelanlage garantieren höchste Positionsgenauigkeit
- Werkzeugspannsystem für alle Produktionsbereiche
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Maschine durch Längeneinstellschraube
- Rundlaufgenauigkeit der Schnittstelle < 0,002 mm
- Sichere Drehmomentübertragung durch Formschluss

- *Quick and easy tool change based on bayonet locking system*
- *Wide range of different tool holders, also with internal coolant supply*
- *Face and taper contact guarantee highest position accuracy*
- *Tool clamping system for all production areas*
- *Presetting of the tools off-line by length adjustment screw*
- *Concentricity of the interface < 0,002 mm*
- *Secure holding force by form-locking*

mimaticCAPTO

Rotierende und stehende Aufnahmen Rotating and static tool holder

- Rotierende Aufnahmen, optimiert für den Einsatz in angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfe, ohne Greiferrille
- Stehende Aufnahmen, für unterschiedlichste Drehbearbeitungen
- Capto nach ISO 26623
- hohe Flexibilität durch große Modularität
- hohe Genauigkeit und Stabilität

- *Rotating holders optimized for use in driven tools and angle heads, without gripper groove*
- *Upright holders, for a wide range of turning operations*
- *Capto according to ISO 26623*
- *high flexibility due to high modularity*
- *high accuracy and stability*



Service und Reparatur - von angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfen vieler Hersteller

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Maschinenstillstände zu vermeiden. Durch kompetenten Service sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.

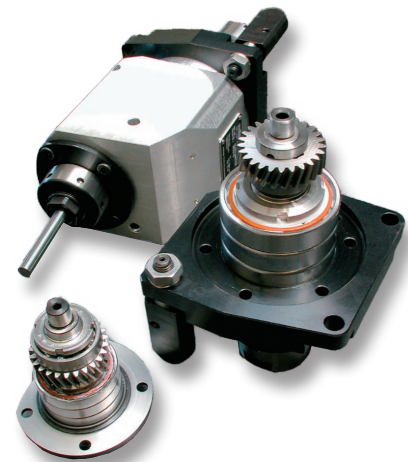
Um die Leistungsfähigkeit und Präzision dieser Werkzeuge langfristig zu erhalten, sollten diese in regelmäßigen Abständen bei uns durchgecheckt und Verschleißteile erneuert werden.

Unser Wartungs-Service:

- Austausch von Lager und Dichtungen
- Lieferung von Original Präzisionsersatzteilen
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung

Unser Reparatur-Service:

- Schnelle und professionelle Analyse des Schadens
- Reparaturangebot mit Info zum Schaden
- Nach Erteilung des Reparaturauftrages erfolgt die Instandsetzung
- Kontrolle auf Maß und Funktion
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de

Service and Repair - of Live Tools and Angle Heads of many brands

Frequent inspections and preventive maintenance are the key to avoid unplanned machine down-times. Our professional service will ensure highest product quality and the maximum up time of your machine.

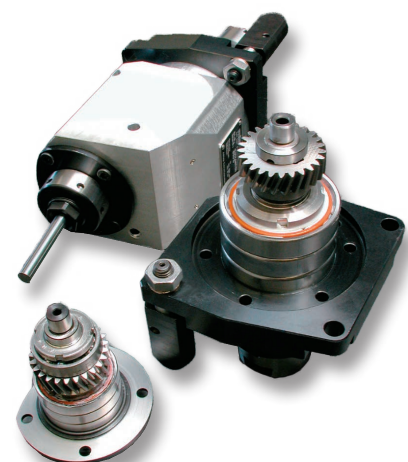
To maintain the performance and avoid unplanned down-time of your machine, the tools should be checked and sealings and bearings to be renewed in our service department.

Our maintenance service:

- Replacement of wear parts
- Delivery of original and precision spare parts
- Conservation of product quality / general overhaul

Our repair service:

- Fast and professional analysis of the damage
- Repair quote including kind of damage
- After ordering overhauling starts immediately
- Check of dimensions and function
- Conservation of product quality / general overhaul



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de



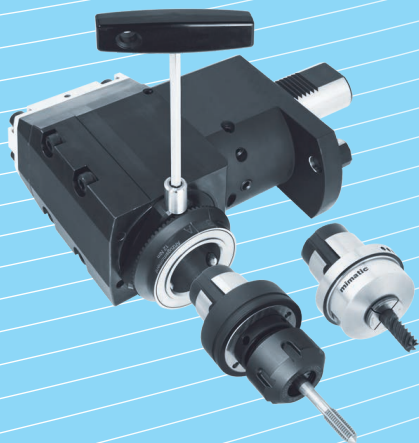
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge



197753 WM-PREISLISTE-DMG-2023

mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
info@mimatic.de
www.mimatic.de