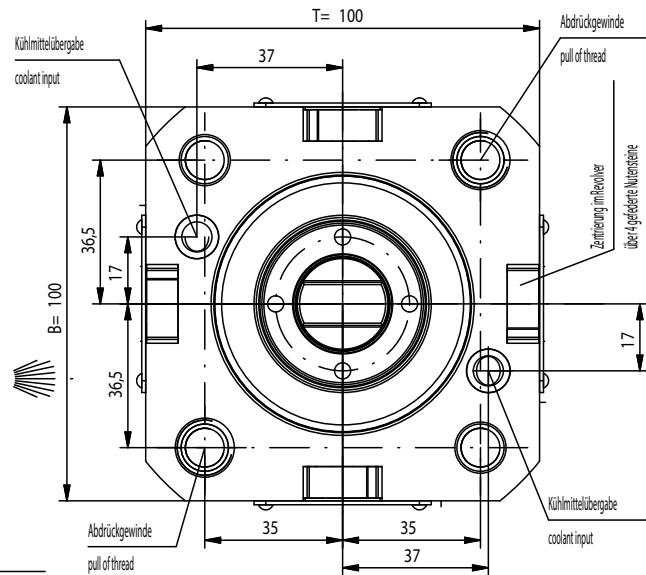
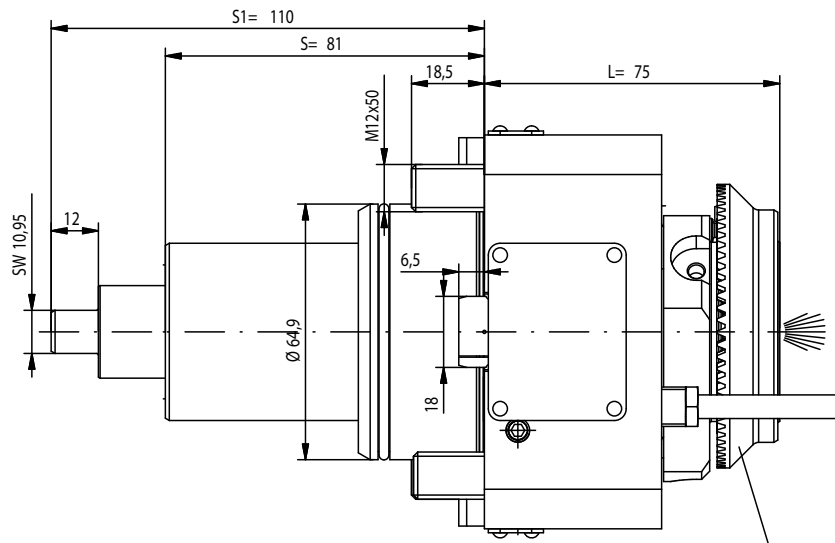




Schnittstelle
MIMATIC MISO
Lieferung incl.
Bedienschlüssel

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

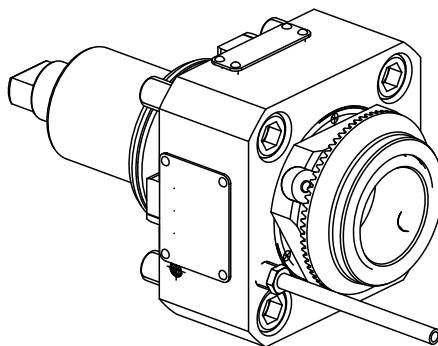
n1(max) = 9000 U/min
n2(max) = 9000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 5,5kg
weigh around 5,5kg



A188953		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWR-Nr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-mK				Werkstoff:			
		manuelle Änderung						Maßblatt			
						Datum		Name		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90 mimatic GmbH	
				Bearb.		02.08.2016		Gessler			
				Geptr.		08.03.2023		Kropp			
				F/M/Q							
				C00175437.SZA							
				Zuzeichnung-Nr.:		00050220		AGW-EM-A-BMT65-MISO-I		Blatt	
02		Anheb.von		27.01.2023		Stall		1:1 S1=110 L=75 AnD=23		B	
01		n max. M max. altus		27.10.2016		Gessler					
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr. 000401179		Ers. f: Ers. d:	