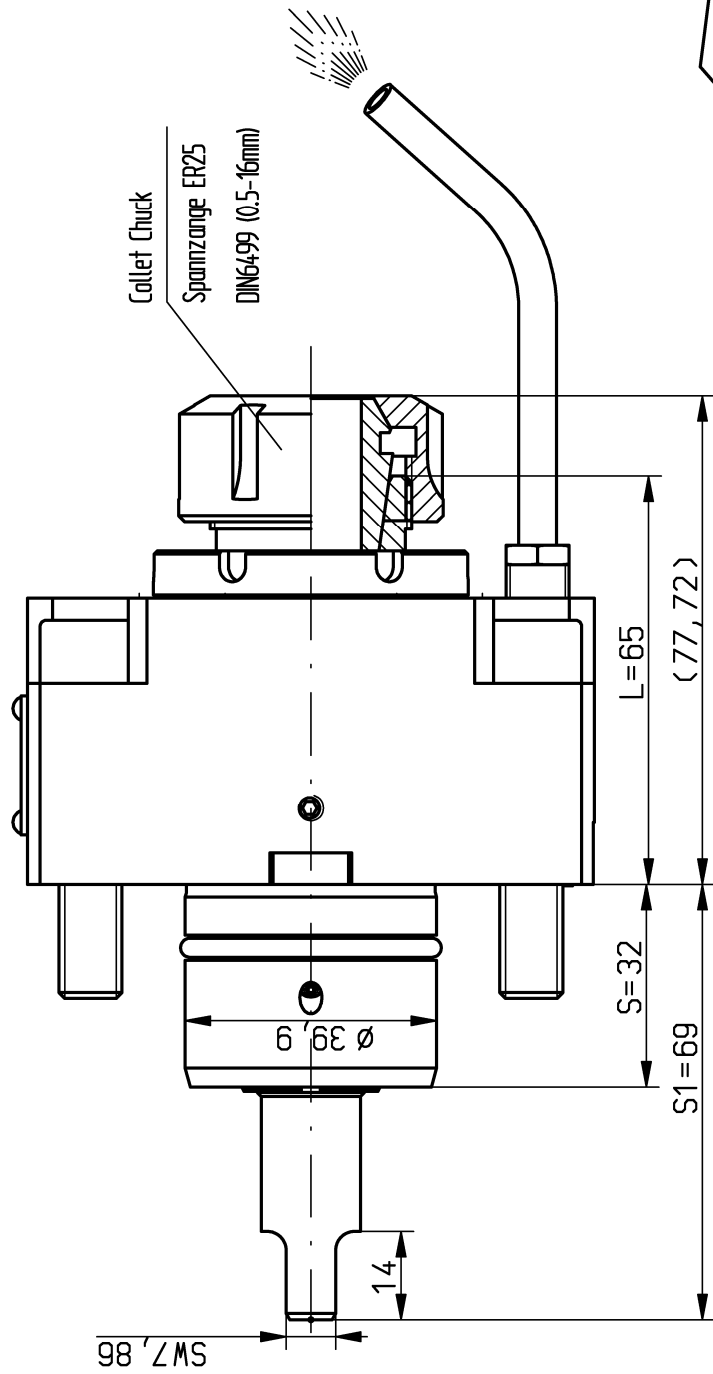
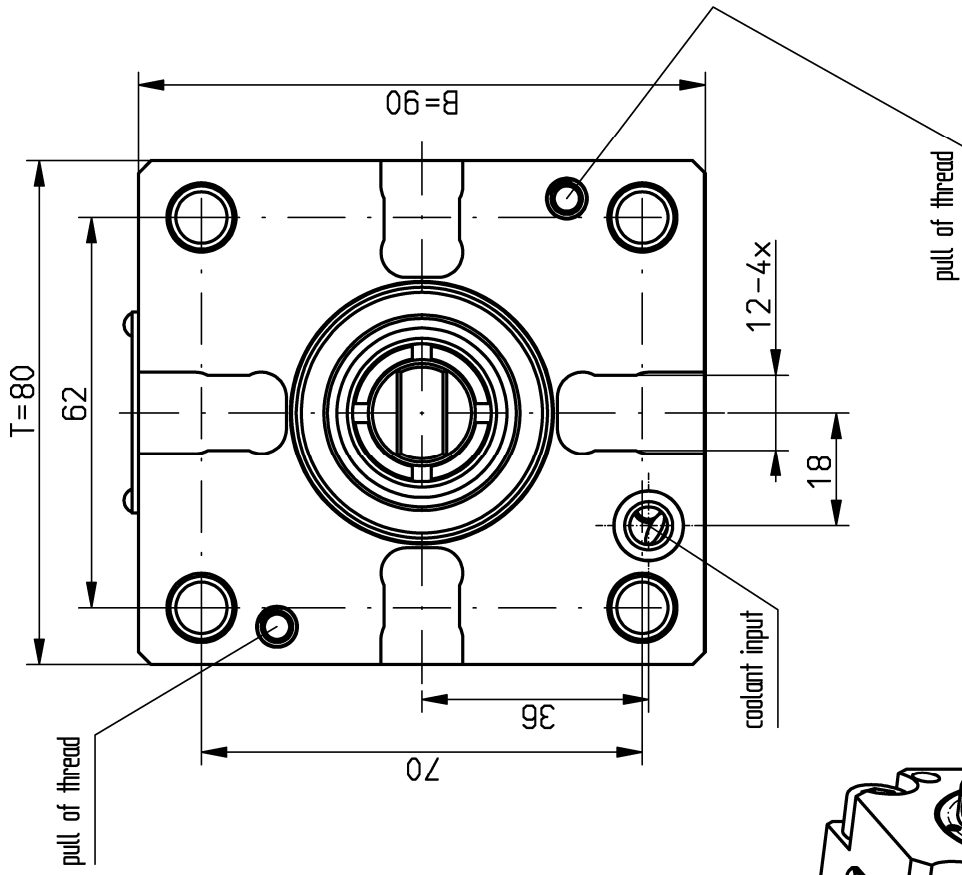




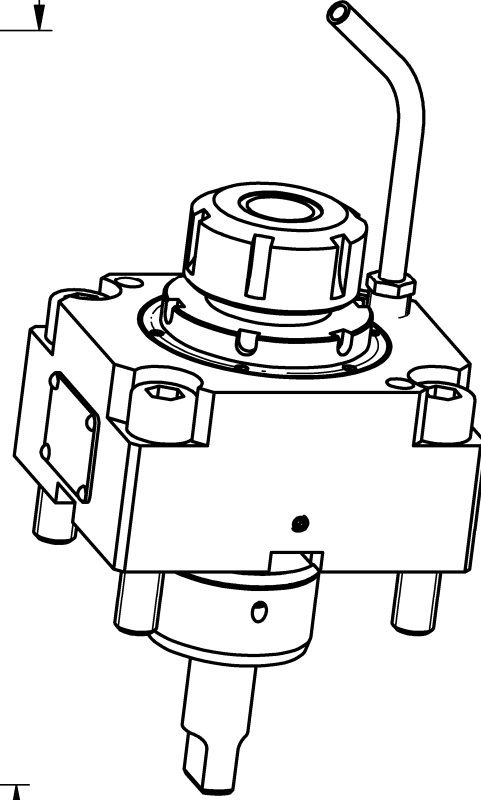
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 12.000 U/min
n2(max) = 12.000 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3kg
weigh around 3kg



A173741		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-FB	Maßstab	1:1
		manuelle Änderung	ISO 2768-m			Werkstoff:	
			20.04.2023			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb.	Weißer		
				Gepr.	Ess		
05	AGW-Text	27.02.2020	Ess	F/N/Q		AGW-MS-A-40-ER25U-E 1:1 L1=80 NZ1500	
04	AGW-Text	12.02.2020	Ess		cab. C: 00157635.SZA		
03	12.000 U/min	17.01.2018	Gessn		Zeichnungs-Nr.:		
02	Durst. korr.	10.05.2017	Krupp		00037744	Ers. f.: Ers. d.: Plotserver	
01	akt. nach KO	03.09.2012	Gessn				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr.	00022978-Z		