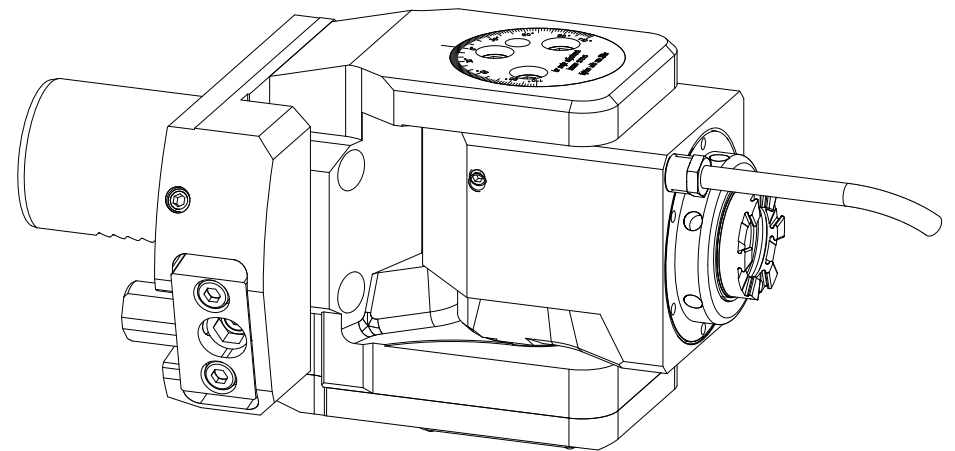
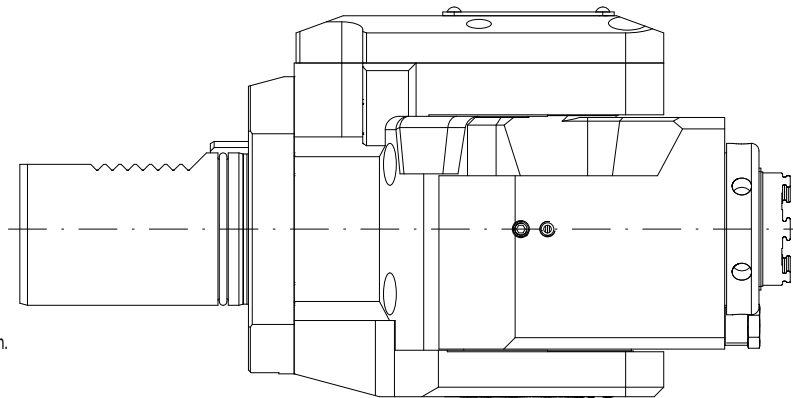
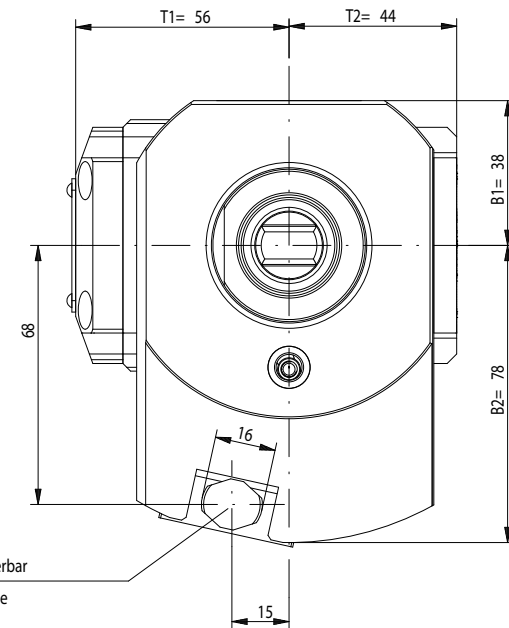
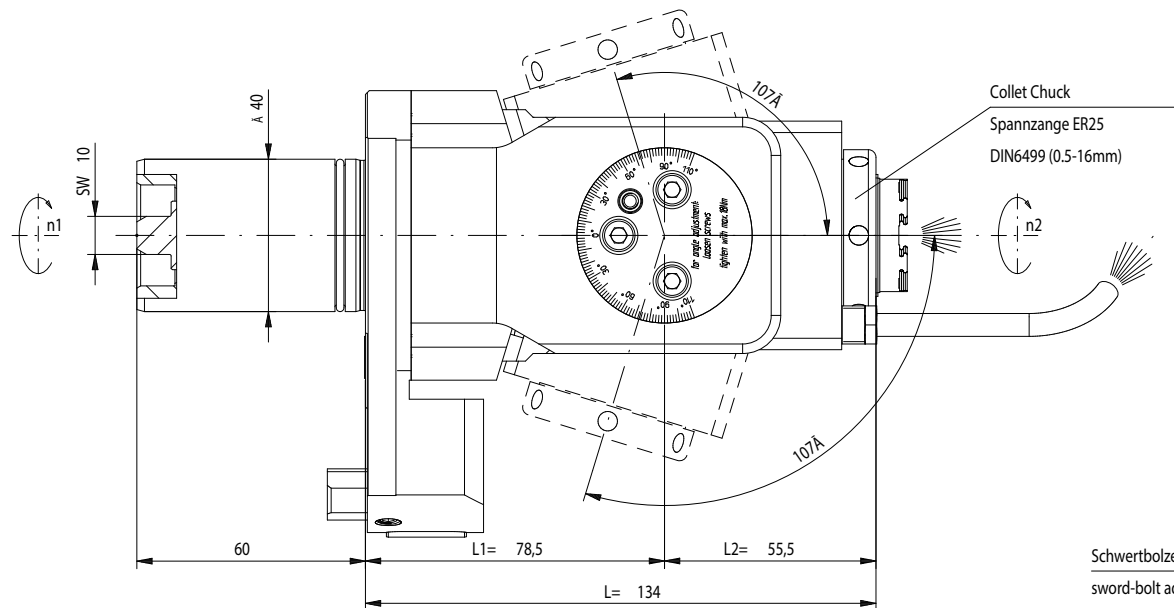




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 6kg
weigh around 6kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A192555		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWR-Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
			Bearb.	24.05.2018	Gesner	mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
			Gepr.	24.05.2018	Gesner		
			F/M/Q				
			C00144641.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr:			AGW-MA-O2-40-ER25-I	
			00054161			1:1 L1=78.5 S1=60 24Nm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00052419	Ers. f:	Ers. d: