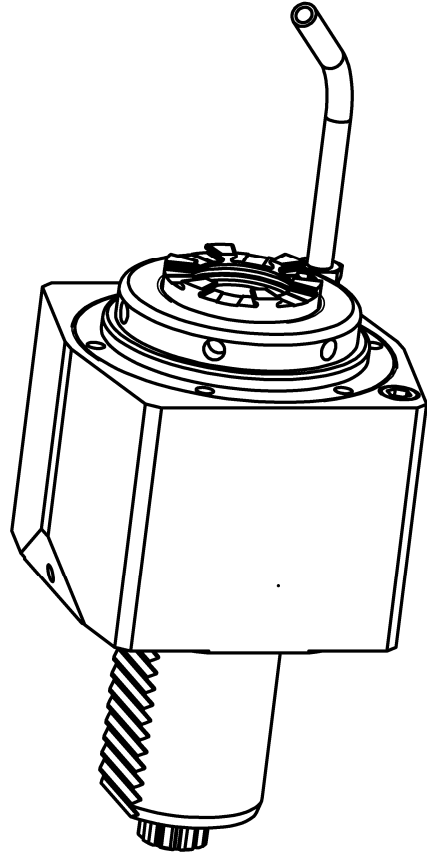
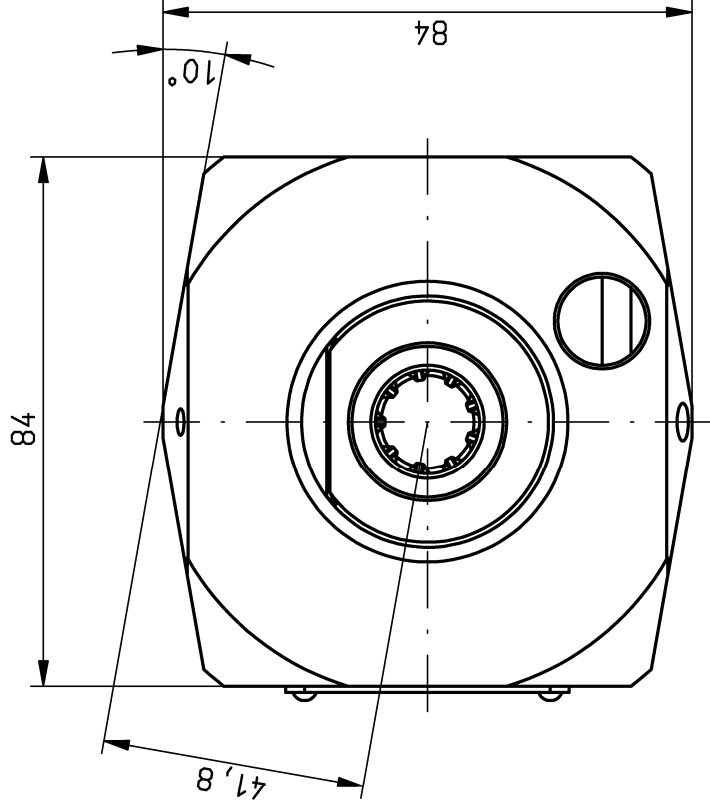
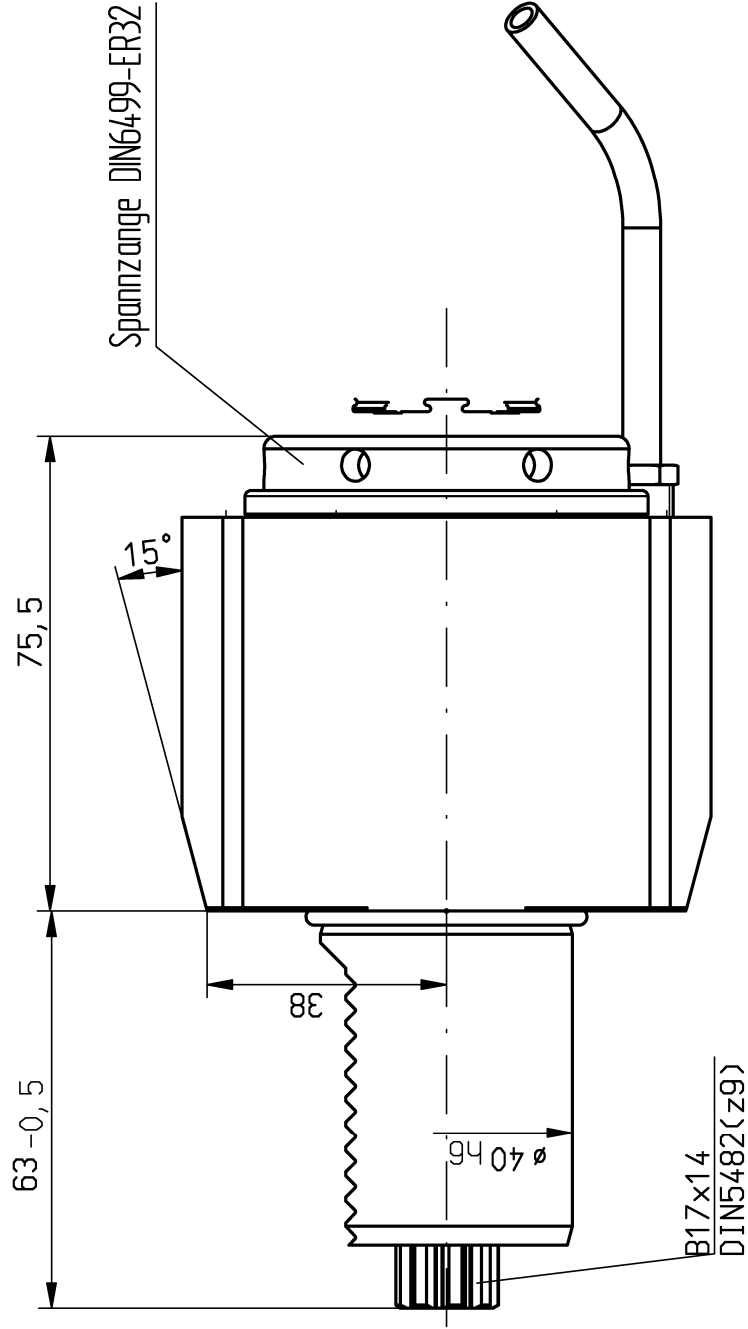




05 Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

n1(max) = 10.000 U/min 04
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

05

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelfzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weigh around 4kg

A124154		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-BL		Maßstab 1:1		
A05.0611.1740.505				ISO 2768-m				Werkstoff:		
manuelle Änderung				18.12.2018				Maßblatt		
					Datum	Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-SA-A-40-5482-ER32-I Blatt		
					Bearb. 17.05.2000	Schiller				
					Gepr. 18.12.2018	Holzheu				
05	Text akt.	18.12.2018	Holz	F/M/Q						
04	i= 10.000 U/min	14.11.2016	Gessn			Cw: C: 00149015. SZA				
03	KO-Änderung	18.08.2016	Gessn			Zeichnungs-Nr.:				
02	auf neue Bauform geü	11.07.2012	Holz			00008416				
01	3D-Modell dazu	03.12.2007	Ho							
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00008258/00001475		Ers. f.:		Ers. d. plotserver		Bl.