

Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT PROGRAM OVERVIEW



VDI 40 50
BMT 55 65 75

Werkzeugsysteme für höchste Ansprüche

Seit 1974 entwickeln und produzieren wir Zerspanungswerkzeuge und angetriebene Werkzeuge für CNC Werkzeugmaschinen. Unsere Produkte kommen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen für die spanabhebende Fertigung bei Kunden der Automobilindustrie, Automobilzulieferer, Elektrotechnik, Fahrzeugbau, Gießereien, Maschinenbau und Medizintechnik zum Einsatz.

Die Region Allgäu gilt weit über ihre Grenzen hinaus als Inbegriff für Lebensqualität, intakte Natur und idyllische Landschaften. Sie ist aber ebenso bekannt für ihre enorme wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Innovationskraft im Werkzeug- und Maschinenbau. Unser Standort im Allgäu unterhält eine leistungsfähige Produktion mit allen Einrichtungen eines modernen Industrieunternehmens.



Tool Systems for Highest Demands

Since 1974, we have been developing and producing cutting tools and driven tools for CNC machine tools. Our products are used in various fields of application for the machining industry for customers of the automotive industry, automotive suppliers, electrical engineering, vehicle construction, foundries, mechanical engineering and medical technology.

The Allgäu region of Bavaria reputation reaches beyond its borders, because of its natural beauty, undisturbed nature and idyllic landscapes. It is also well known for its industrial power and innovative thinking in toolmaking and mechanical engineering. Our location in the Allgäu has a powerful production with all facilities of a modern industrial enterprise.



Quickfacts for Live Tools

Lagerung / Bearings

Rundlaufgarantie 0.03mm bei 100mm Ausspannlänge und höchste Drehzahlen dank Hoch-Präzisions Schrägkugellager der Toleranzklasse P4. Optimiertes Design für höchste Steifigkeit durch maximalsten Lagerabstand und minimalsten Abstand zur Werkzeugschneide.

Guaranteed concentricity of 0.03 at 100mm and highest rotation speeds thanks to high-precision angular ball bearings of tolerance class P4. Optimised design for highest rigidity by maximised bearing distance and minimised distance to tool cutting edge.



Getriebe / Gears

Höchste Drehmomente und geräuscharmer Lauf dank spiralverzahnter Kegelräder. Spielarme Getriebeabstimmung erreicht durch individuelle händische Justierung.

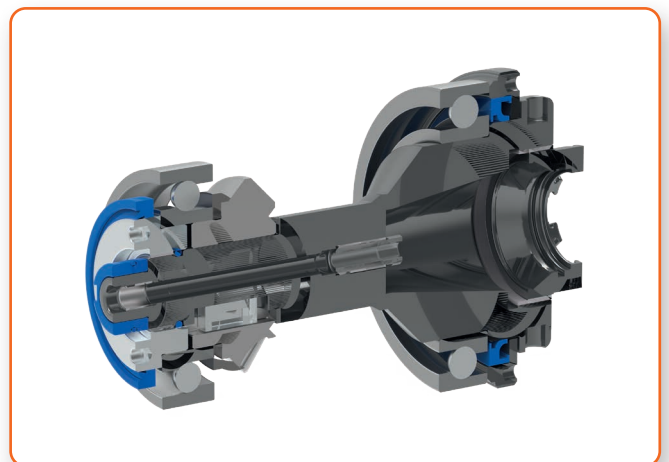
Highest torques and smooth run thanks to cyclo palloid toothed bevel gears. Low backlash gear adjustments realised by individual manual setting.



Dichtung / Sealing

Trockenlaufeynung für fast alle Werkzeuge mittels innovativem Dichtungssystem bis 70bar. Geringe Wärmeentwicklung mittels reibungsoptimierter PTFE Wellendichtringe. Schutz vor Staub und Spänen dank Schmutz-Labyrinth.

Dry running suitability for almost all tools by means of innovative sealing system up to 70bar. Reduced heat development due to friction optimized PTFE shaft sealing. Dirt labyrinth protects from dust and chips.



Quickfacts for Live Tools

Werkzeugschnittstellen / Tooling Interfaces

Neben der marktüblichen Spannzangenaufnahme ER und mimatic Capto Schnittstelle, bieten wir unseren Kunden die bewährte Schnellwechselschnittstelle - mimatic mi – mit einer großen Auswahl an Einsätzen für unterschiedliche Anwendungen und Werkzeuge.
Neu ist unser Klemmschlüssel zur Einhandbedienung bei angetriebenen Werkzeugen mit ER-Spannzangenaufnahme.

In addition to the standard ER collet chuck and mimatic Capto interface, we offer our customers the proven quick-change interface - mimatic mi - with a wide range of adapters for different applications and tools.

New is our clamping key for one-hand operation on live tools with ER collet chuck.



Verlässlichkeit / Reliability

Sofort einsetzbar dank des strengen mimatic Testlaufs nach der Montage. Konservative Auslegung des Designs auf maximale Prozesssicherheit, deswegen 2 Jahre Garantie. Entwickelt, geplant und produziert in Deutschland.

Instant applicable thanks to tough mimatic test run after assembling. Conservative design policy for "an"maximum of process safety, therefore 2 years warranty. Developed, projected and produced in Germany.



Wartung / Maintenance

Eine gekapselte Dauerschmierung mit einem Hochgeschwindigkeitsfett erübrigt eine Wartung über die gesamte Lebensdauer.

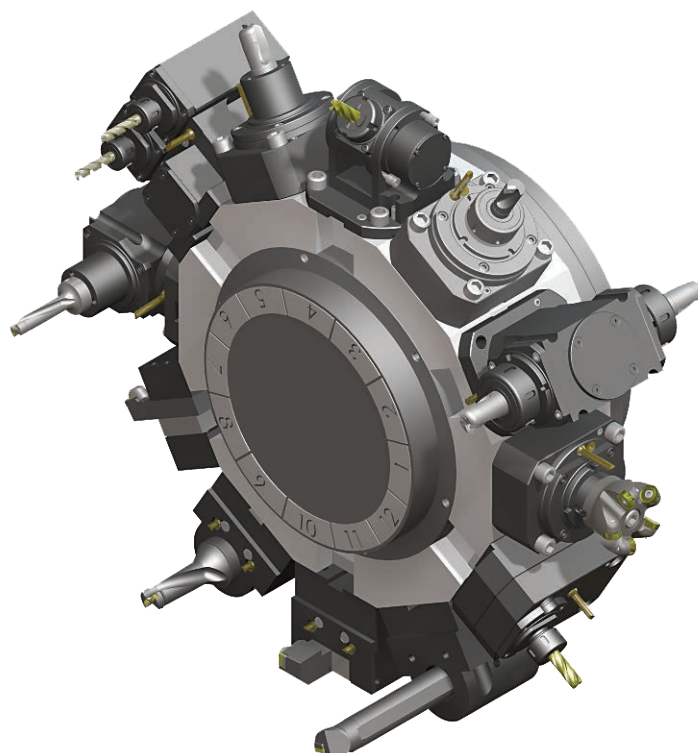
An encapsulated permanent lubrication with a high-speed grease eliminates the need for maintenance over the entire service life.



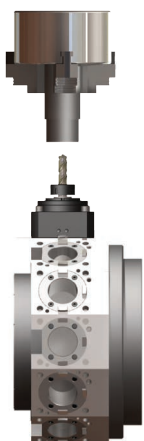


Maschinendaten Machine Data

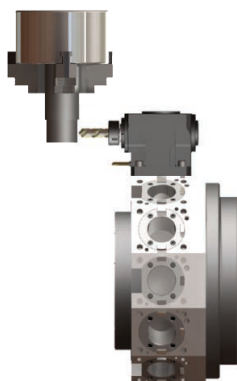
Sternrevolver Star Turret



Axiale AGW Axial Live Tools



Radiale AGW Radial Live Tools



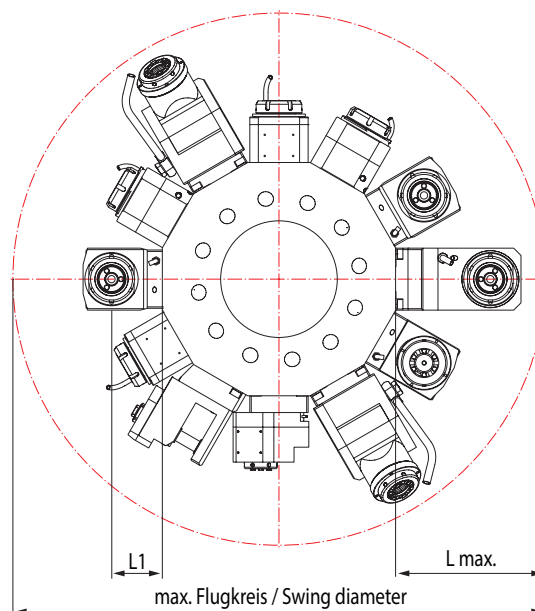
Störkreiskonturen Interference Circles



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.



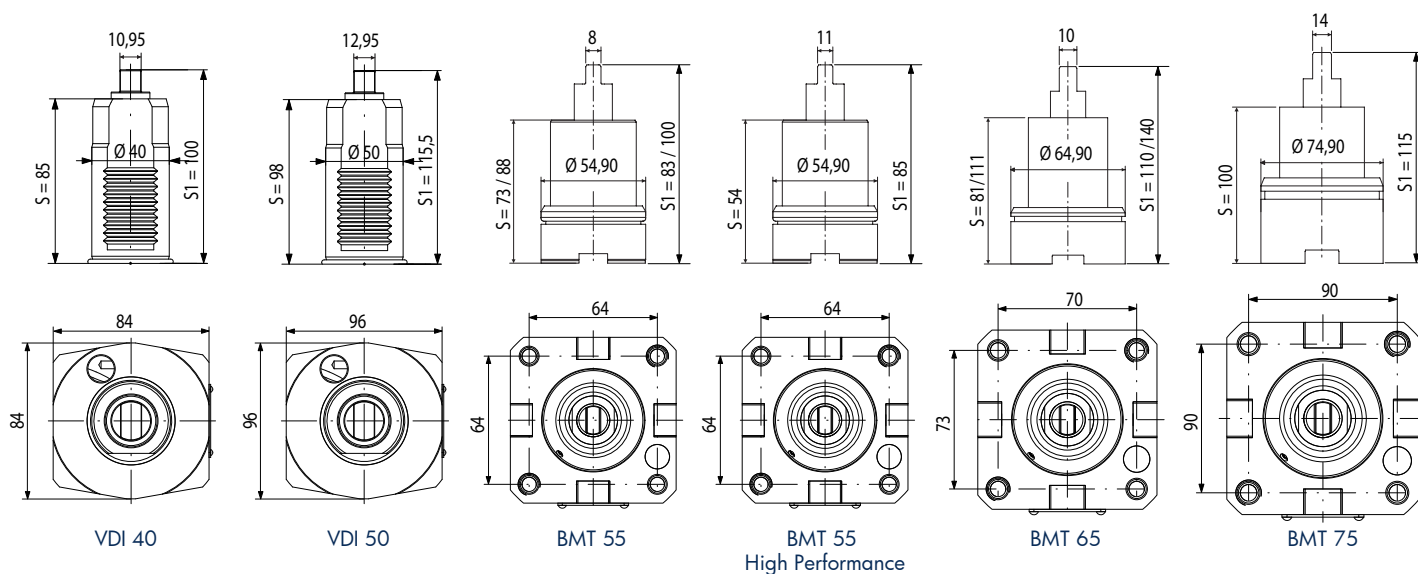
ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

EC = Externe Kühlung
External coolant

Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER 25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER 32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER 40	DIN 6499-B	4-26 mm

Schaftabmessungen

Shank Dimensions



VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolverstationen Turret Stations
VL 3/4/5/5i	12
VLC/VSC 200/250	12
VL 3 DUO	12
VL 150 DUO	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-
Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°



Kreissägehalter
Saw Blade
Holder

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 Optionally available with ceramic coating > p. 30

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
123916	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	80	7.500 / 7.500	1:1	EC	-
124305	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
124315	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation



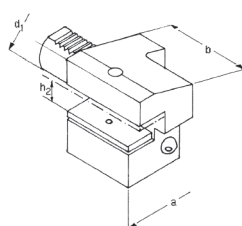
Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124285	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF 20	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
196998	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 4	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
188419	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
188400	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
188433	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	80	7.500 / 3.750	2:1	EC	-
188431	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	80	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
188425	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 50	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
188444	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 50	80	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
196999	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 4	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
197000	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 4	40	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
124659	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	7.500 / 7.500	1:1	EC	70
124894	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
188468	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124896	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 50	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
188922	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124892	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	HF 20	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
124922	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
197001	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 4	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
197002	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 4	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124757	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	ER 32	80	6.000 / 6.000	1:1	EC	70
124897	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
124433	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	HF 20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
190826	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	82,5
190828	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	82,5
125124	Kreissägehalter <i>Saw Blade Holder</i>	Ø 22	40	6.500 / 2.450	2,66:1	EC	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*

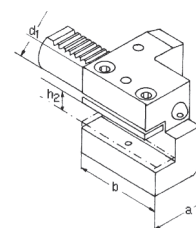


VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



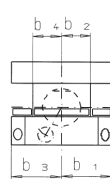
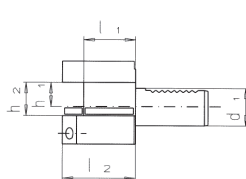
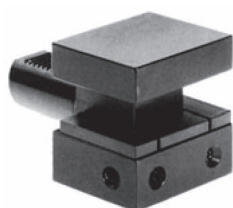
C4 Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, links
C4 Turning Holder overhead, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104606	40	25/20	85	85



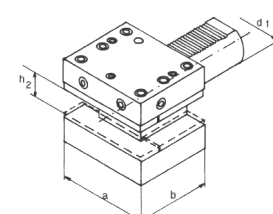
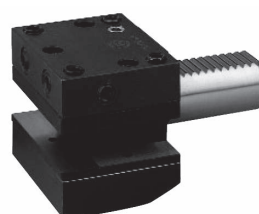
C2 Vierkant-Längsaufnahme links
C2 Turning Holder, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104661	40	25/20	85	85



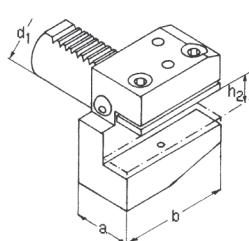
D2 Vierkant-Mehrfachaufnahme, Überkopf
D2 Turning Holder overhead

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104087	40	25/20	72	90



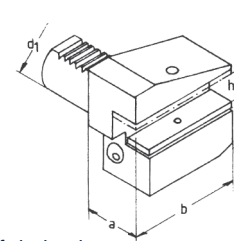
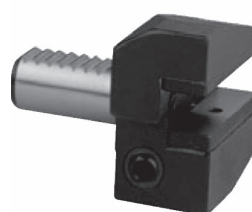
D1 Vierkant-Mehrfachaufnahme
D1 Multi Turning Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104069	40	25/20	72	90



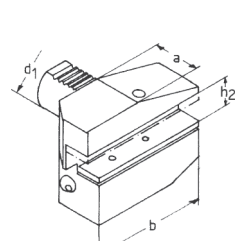
B2 Vierkant-Queraufnahme links, kurz
B2 Turning Holder (Face), left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104988	40	25/20	44	85



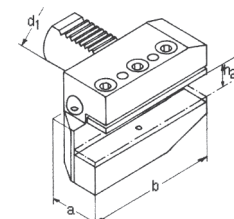
B4 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, kurz
B4 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104956	40	25/20	44	85



B8 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, lang
B8 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104062	40	25/20	44	118

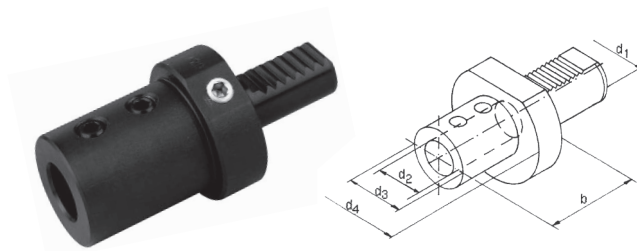


B6 Vierkant-Queraufnahme links, lang
B6 Turning Holder (Face), left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104043	40	25/20	44	118

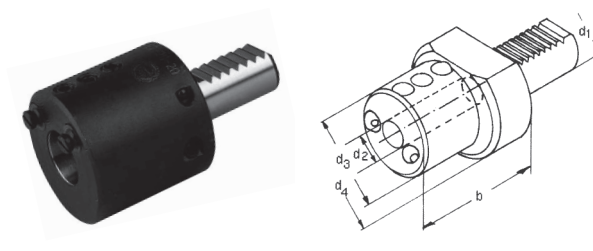


VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



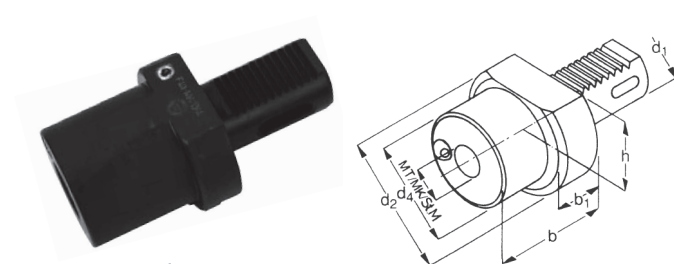
E1 Wendeplattenbohrer-Halter
E1 U-Drill Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104391	40	10	83	66
104436	40	12	83	66
104456	40	16	83	66
104405	40	20	83	67
104465	40	25	83	75
104406	40	32	83	75
104474	40	40	83	90
104407	40	50	83	100



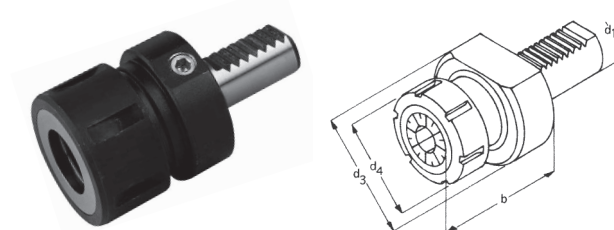
E2 Bohrstangenaufnahme
E2 Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104153	40	8	83	75
104187	40	10	83	75
104109	40	12	83	75
104110	40	16	83	75
104155	40	20	83	75
104145	40	25	83	75
104119	40	32	83	75
104189	40	40	83	90



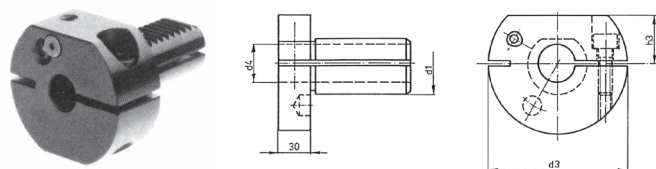
F Morsekegelaufnahme
F Morse Taper Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	MK	h mm	d2 mm	b mm
104352	40	2	32,5	83	36
104307	40	3	32,5	83	50
104299	40	4	32,5	83	80



ER E4 DIN 6499 Spannzangenaufnahme
ER E4 DIN 6499 Collet Chuck

Bestell Nr.	d1 mm	Range	ER	d3 mm	b mm
104646	40	0,5-16	ER 25	83	70
104615	40	1,0-20	ER 32	83	84
104594	40	2,0-30	ER 40	83	75



Bohrstangenaufnahme
Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d4 mm	d3 mm	h3 mm
104249	40	12	83	32,5
104225	40	16	83	32,5
104266	40	20	83	32,5
104226	40	25	83	32,5
104233	40	32	83	32,5



VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolvestationen Turret Stations
VL 5/8	12
VSC 7	12
VSC 315/400/500	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°



Kreissägehalter
Saw Blade
Holder

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
123930	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
124329	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124332	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124321	Gerade Einheit Straight Unit	HF 20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197003	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124668	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	80
124900	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
188646	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 3 2	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
101551	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
188930	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
188640	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
124925	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
197004	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
197005	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
188770	Winkel-Einheit, versetzt Angle Unit, offset *	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	75
124445	Winkel-Einheit, versetzt Angle Unit, offset *	ER 32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	75
103626	Winkel-Einheit, versetzt Angle Unit, offset *	HF 20	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	75

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation



VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

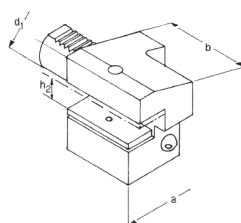
Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 15 *Optionally available with ceramic coating > p. 15*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
190738	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	83
190741	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	83
101827	Kreissägehalter * Saw Blade Holder *	Ø22	40	6.500 / 2.450	2,66:1	EC	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

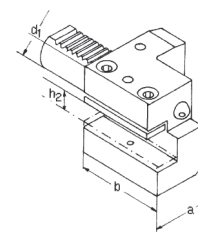
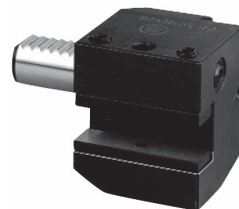


VDI 50 Statische Werkzeuge / Static Tools



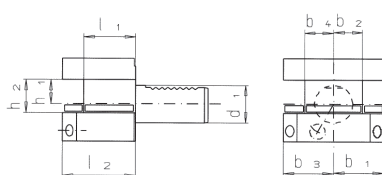
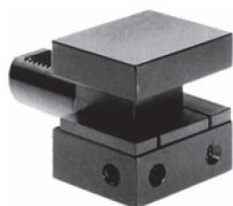
C4 Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, links
C4 Turning Holder overhead, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104644	50	32/25	100	100



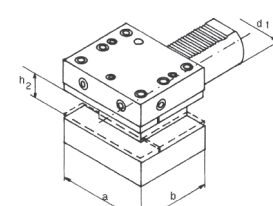
C2 Vierkant-Längsaufnahme links
C2 Turning Holder, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104669	50	32/25	100	100



D2 Vierkant-Mehrfachaufnahme, Überkopf
D2 Turning Holder overhead

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104013	50	32/25	85	105

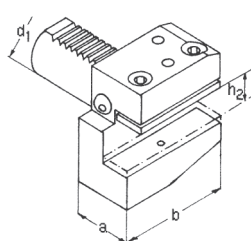


D1 Vierkant-Mehrfachaufnahme
D1 Multi Turning Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104056	50	32/25	85	105

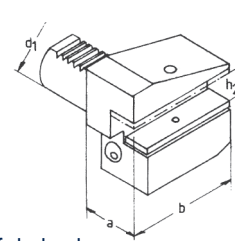


VDI 50 Statische Werkzeuge / Static Tools



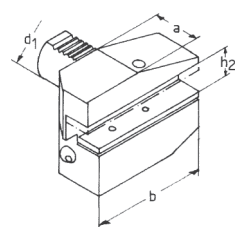
B2 Vierkant-Queraufnahme links, kurz
B2 Turning Holder (Face), left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104965	50	32/25	55	100



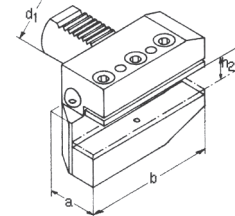
B4 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, kurz
B4 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104973	50	32/25	55	100



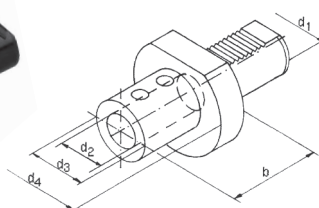
B8 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, lang
B8 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104034	50	32/25	55	130



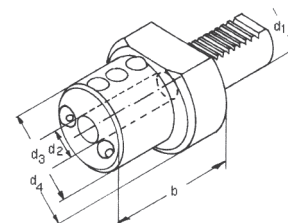
B6 Vierkant-Queraufnahme links, lang
B6 Turning Holder (Face), left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104063	50	32/25	55	130



E1 Wendeplattenbohrer-Halter
E1 U-Drill Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104408	50	10	98	67
104482	50	12	98	67
104476	50	16	98	67
104416	50	20	98	67
104459	50	25	98	80
104466	50	32	98	80
104483	50	40	98	90
104491	50	50	98	100

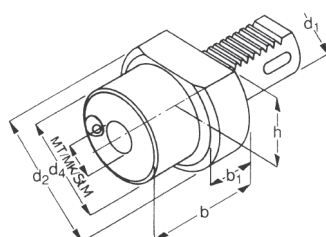


E2 Bohrstangenaufnahme
E2 Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104168	50	12	98	90
104206	50	16	98	90
104182	50	20	98	90
104148	50	25	98	90
104207	50	32	98	90
104198	50	40	98	90
104157	50	50	98	100

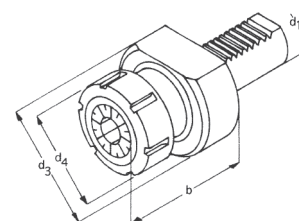


VDI 50 Statische Werkzeuge / Static Tools



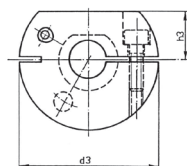
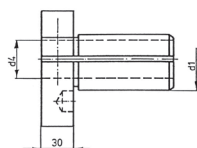
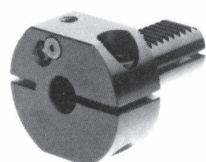
F Morsekegelaufnahme
F Morse Taper Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	MK	h mm	d2 mm	b mm
104319	50	2	35	98	36
104383	50	3	35	98	45
104332	50	4	35	98	55
104328	50	5	35	98	68



ER E4 DIN 6499 Spannzangenaufnahme
ER E4 DIN 6499 Collet Chuck

Bestell Nr.	d1 mm	Range	ER	d3 mm	b mm
104616	50	2-30	ER 40	98	90



Bohrstangenaufnahme
Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d4 mm	d3 mm	h3 mm
104250	50	12	98	35
104275	50	16	98	35
104267	50	20	98	35
104215	50	25	98	35
104234	50	32	98	35



BMT 55 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 83



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolverstationen Turret Stations
VL 2 / 4	12
VL 2 P	12
VL 4-V2	12
VLC 100 / 200	12
VT 2	12
VTC 100	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 Optionally available with ceramic coating > p. 30

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
180708	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
180707	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
184725	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
184975	Gerade Einheit Straight Unit	HF 20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197006	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
188878	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
188890	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188929	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
188842	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188932	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
188858	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188941	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
197007	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190686	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	87,5
190938	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	87,5

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation



BMT 55 Statische Werkzeuge / Static Tools



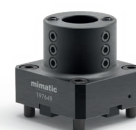
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197943	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	20x20	X=70	R/L	EC	-
197944	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25		R/L	EC	-
197945	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder	20x20		R/L	EC	-
197950	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	20x20	-	R/L	EC	-
197649	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162324	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
197952	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	70
162303	Spannzangenaufnahme Gerade ER Collet Holder straight	ER 25	-	R/L	ICE	-
162304	Spannzangenaufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	85
198071	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	R	ICE	70
198072	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	L	ICE	70
198067	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	R	ICE	-
198068	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	L	ICE	-
198236	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 55 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 100



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolverstationen Turret Stations
VL 4	12
VL 4 (V3)	12
VLC 200	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 Optionally available with ceramic coating > p. 30

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
190364	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
183089	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190387	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190396	Gerade Einheit Straight Unit	HF 20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197009	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190456	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
190450	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190509	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
190462	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190512	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
190488	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190516	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
197010	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190884	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	87,5
190944	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	87,5

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation



BMT 55 Statische Werkzeuge / Static Tools



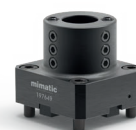
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquernaufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197943	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	20x20	X=70	R/L	EC	-
197944	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25		R/L	EC	-
197945	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder	20x20		R/L	EC	-
197950	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	20x20	-	R/L	EC	-
197649	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162324	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
197952	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	70
162303	Spannzangenaufnahme Gerade ER Collet Holder straight	ER 25	-	R/L	ICE	-
162304	Spannzangenaufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	85
198071	Drehquernaufnahme Face Turning Holder	C 4	-	R	ICE	70
198072	Drehquernaufnahme Face Turning Holder	C 4	-	L	ICE	70
198067	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	R	ICE	-
198068	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	L	ICE	-
198236	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 55 High Performance Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 85



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 4	12
VL 4 (V3)	12
VLC 200	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M max. <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
202567	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
202568	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	IC	-
202569	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	IC	-
202570	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
202571	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
202572	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*



BMT 55 High Performance

Statische Werkzeuge / Static Tools



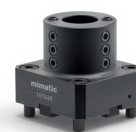
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehqueraufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197943	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	20x20	X=70	R/L	EC	-
197944	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25		R/L	EC	-
197945	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder	20x20		R/L	EC	-
197950	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	20x20	-	R/L	EC	-
197649	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162324	Kombihalter Gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
197952	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	70
162303	Spannzangenaufnahme Gerade ER Collet Holder straight	ER 25	-	R/L	ICE	-
162304	Spannzangenaufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	85
198071	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	R	ICE	70
198072	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	L	ICE	70
198067	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	R	ICE	-
198068	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	L	ICE	-
198236	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 65 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 110



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolverstationen Turret Stations
VL 6	12
VL 300	12
VM 9(-4) / 450(-4)	12
VT 4-4	12
VT 200	12
VTC 200/250	12
VMC 450 (-4)	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
181280	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	9.000 / 9.000	1:1	EC	-
176733	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
188953	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
188949	Gerade Einheit Straight Unit	HF2 0	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
197012	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
176505	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
176726	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189989	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
188977	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189992	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
188981	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189995	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
197013	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
190897	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	85,5
190903	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	85,5

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation



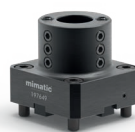
BMT 65 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197957	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
197964	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
162325	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
197965	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	72
162330	Spannzangen-aufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
162332	Spannzangen-aufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	130
198080	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	R	ICE	100
198079	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	L	ICE	100
198075	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	R	ICE	-
198076	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	L	ICE	-
198237	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 65 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 140



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VT 4	12
VTC 200	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M max. <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
196268	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 32	70	9.000 / 9.000	1:1	EC	-
186996	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 32	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196270	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	MI 50	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196271	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF 20	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
197015	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 4	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196273	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	130
187027	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196274	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	130
196275	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
196276	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	MI 50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196277	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
196278	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF 20	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196279	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
197016	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C 4	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196284	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	85,5
196285	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	85,5

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*



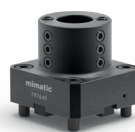
BMT 65 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197957	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
197964	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
162325	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
197965	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	72
162330	Spannzangen-aufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
162332	Spannzangen-aufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	130
198080	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	R	ICE	100
198079	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 4	-	L	ICE	100
198075	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	R	ICE	-
198076	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	L	ICE	-
198237	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 75 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 115



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 8	12
VL 10, VLC 500	12
VM 12/VCM 600	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 30 *Optionally available with ceramic coating > p. 30*

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
196286	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
184897	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
193326	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196412	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF 25	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197018	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196287	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	100
184903	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196288	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	100
196289	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
193325	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196290	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	MI 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
197181	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF 25	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
197182	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF 20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
197019	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196294	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	91,5
196295	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	91,5

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*



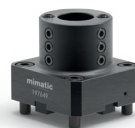
BMT 75 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



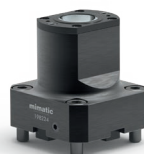
Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162314	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	X=135	R/L	EC	-
162316	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	32x32	X=135	R/L	EC	-
198083	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25 / 32x32	X=50	R/L	ICE	-
198084	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	X=70	R/L	ICE	-
162321	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	32x32	X=60	R/L	ICE	-
162326	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162308	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
162327	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 50	-	R/L	ICE	-
162331	Spannzangenaufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
198088	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 6	-	R	ICE	60
198089	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C 6	-	L	ICE	60
198086	Kombihalter Boring Bar Holder	C 6	-	R	ICE	-
198087	Kombihalter Boring Bar Holder	C 6	-	L	ICE	-
198238	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-

Zubehör / Accessories

Spannschlüssel und Spannmuttern Wrenches and Clamping Nuts



Spannschlüssel für ER-Spannmuttern Wrench for ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type
112912	ER 11	innen liegend / inlying
112954	ER 16	innen liegend / inlying
112929	ER 20	innen liegend / inlying
112913	ER 25	innen liegend / inlying
112900	ER 32	innen liegend / inlying
112867	ER 40	innen liegend / inlying
107628	ER 40	außen liegend / outlying

ER-Spannmuttern ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	Innenkühlung Internal coolant
112953	ER 11	innen liegend *1	
112860	ER 16	innen liegend *1	
112938	ER 20	innen liegend *1	
112961	ER 25	innen liegend *1	
112977	ER 32	innen liegend *1	
112946	ER 40	innen liegend *1	
112962	ER 16	innen liegend *1	✓
112940	ER 20	innen liegend *1	✓
112901	ER 25	innen liegend *1	✓
112963	ER 32	innen liegend *1	✓
112978	ER 40	innen liegend *1	✓
112513	ER 40	außen liegend *2	
117744	ER 40	außen liegend *2	✓

*1 inlying *2 outlying

Hakenschlüssel zum Gegenhalten Hook Wrench to hold against

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	DIN	Ø
107557	ER 16	innen liegend *	1810-B	30-32
107608	ER 20	innen liegend *	1810-B	34-36
107446	ER 25	innen liegend *	1810-B	45-50
107558	ER 25	außen liegend *1	1810-A	40-42
107642	ER 32	innen liegend *	1810-B	58-62
107447	ER 32	außen liegend *1	1810-B	40-42
107642	ER 40	innen liegend *	1810-B	58-62
107446	ER 40	außen liegend *1	1810-B	45-50
107605		Kreissägehalter *2	1810-A	30-32
107447		Fräsdorn 22 *3	1810-B	40-42

* inlying *1 outlying *2 Sawblade holder *3 Milling arbor 22
Technische Änderungen vorbehalten Technical changes reserved

DIN 1810 B

(mit Zapfen / with pin)

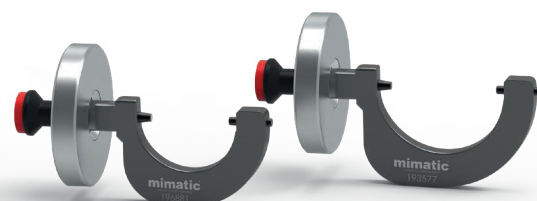


DIN 1810 A

(mit Nase / with nose)



Klemmschlüssel zum Gegenhalten Clamping Wrench for counterholding



Passend für mimatic Werkzeuge Suitable for mimatic tools

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size
196881	ER 25
193577	ER 32

Optional mit eltimon erhältlich

Optionally available with eltimon

eltimon[®]
PRO

Wireless Sensor Control and Entire Ecosystem

Free Your Tool Monitoring



Das Komplettsystem zur Digitalisierung von Winkelköpfen und Angetriebenen Werkzeugen.

The complete system for digitising of live tools and angle heads



Prozessdatenerfassung und Auswertung

Proaktives Agieren statt teures Reagieren

Process Data Acquisition and Evaluation

Proactive Action Instead of Expensive Reactions



Basisdaten
Detaillierte Angaben des eingesetzten Werkzeugs

Basic Data
Detailed information of the used tool



Betriebsstunden
Angefallene Betriebsstunden seit Werkzeugeinsatz

Operating Hours
Accumulated operating hours since tool use



Werkzeugtemperatur
mit Grenzwertwarnung für kritische Bereiche

Tool Temperature
with limit warning for critical conditions



Drehzahl-Informationen
Detaillierte Einsatzwerte und erfasste Drehzahlbereiche

Revolution Informations
Detailed usage values and recorded speed ranges



Lastzyklen
Zum Beispiel die Anzahl gebohrter Löcher

Load Cycles
For example the number of holes drilled



smart Gateway
Einsatz im nahen Maschinenumfeld Stromversorgung & Internetverbindung

smart Gateway
Usage close to the machine area Power supply and internet connection



Vibrationskontrolle
Prävention gegen Werkzeugbruch und Downtimes

Vibration Control
Tool breakage and downtime prevention

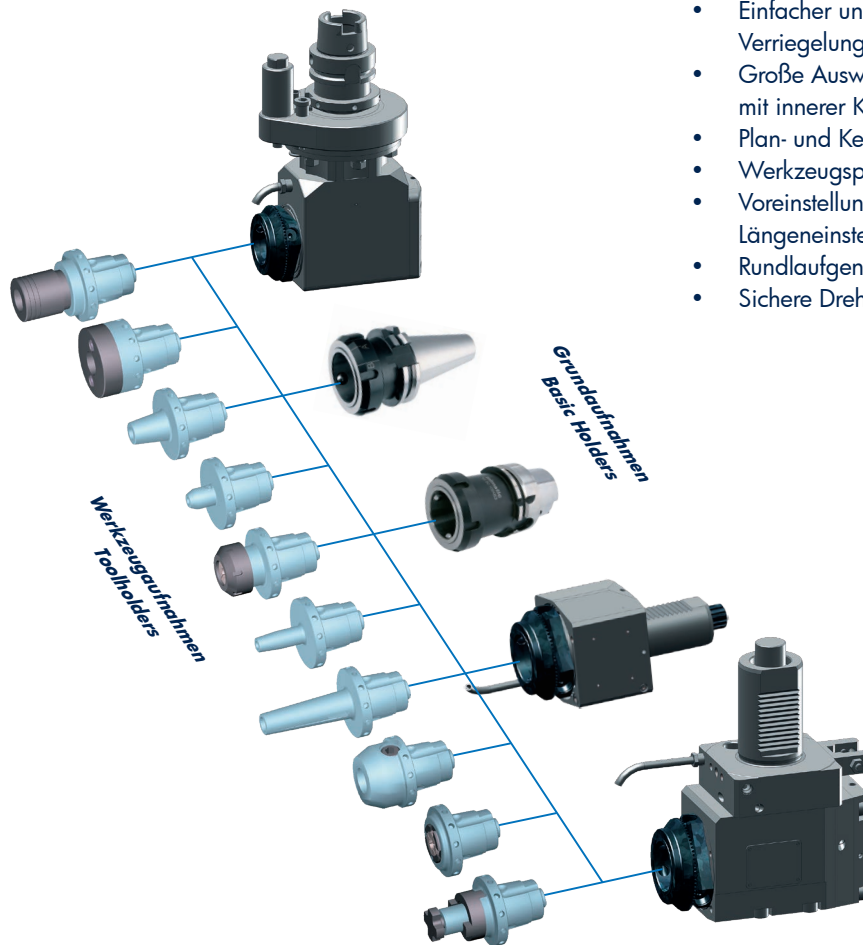
Hochintegriertes Sensorsystem für effektivste Produktivität

Highly Integrated Sensor System for Most Effective Productivity



Funk-Datenübertragung*
direkt über eltimon Reader
oder smart Gateway zum eltimon®
Serviceportal und/oder
zur Maschine.

Wireless data transfer*
directly via eltimon Reader
or eltimon smart gateway to the
eltimon® service portal and/or to
the machine.



- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel dank Bajonett-Verriegelung
- Große Auswahl an verschiedensten Werkzeugaufnahmen, auch mit innerer Kühlmittelzufuhr.
- Plan- und Kegelanlage garantieren höchste Positionsgenauigkeit
- Werkzeugspannsystem für alle Produktionsbereiche
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Maschine durch Längeneinstellschraube
- Rundlaufgenauigkeit der Schnittstelle < 0,002 mm
- Sichere Drehmomentübertragung durch Formschluss

- Quick and easy tool change based on bayonet locking system
- Wide range of different tool holders, also with internal coolant supply
- Face and taper contact guarantee highest position accuracy
- Tool clamping system for all production areas
- Presetting of the tools off-line by length adjustment screw
- Concentricity of the interface < 0,002 mm
- Secure holding force by form-locking

mimaticCAPTO

Rotierende und stehende Aufnahmen Rotating and static tool holder

- Rotierende Aufnahmen, optimiert für den Einsatz in angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfe, ohne Greiferrille
- Stehende Aufnahmen, für unterschiedlichste Drehbearbeitungen
- Capto nach ISO 26623
- hohe Flexibilität durch große Modularität
- hohe Genauigkeit und Stabilität

- Rotating holders optimized for use in driven tools and angle heads, without gripper groove
- Upright holders, for a wide range of turning operations
- Capto according to ISO 26623
- high flexibility due to high modularity
- high accuracy and stability



HydroFLEX

Vibrationsgedämpfte Werkzeugaufnahme für alle Bearbeitungen (Reiben, Bohren, Fräsen).

Einsatz in unseren angetriebenen Werkzeugeinheiten

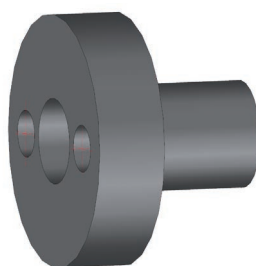
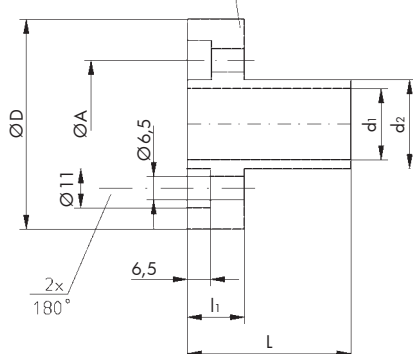
- Rundlaufgenauigkeit < 0,002 mm
- Haltemomente bis 290 Nm

Vibration reduced tool clamping system for all applications (reaming, drilling, milling, tapping, ...)

- Concentricity < 0,002 mm
- Holding forces up to 290 Nm



Hydroflex Dehnspannhülse/clamping sleeve D20



Reduzierhülsen erhältlich / reduction sleeve available

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	D	L	l1	A	Befestigungsschraube clamping screw DIN 6912
113056	20	25	59	46	16	36	M6 x16
113134	25	32	67	50	16	44	M6 x16

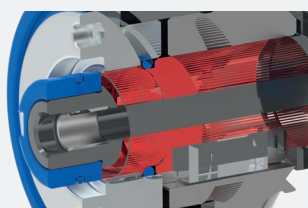
Mimatic

Optional mit Keramik-Beschichtung

Optional with ceramic coating

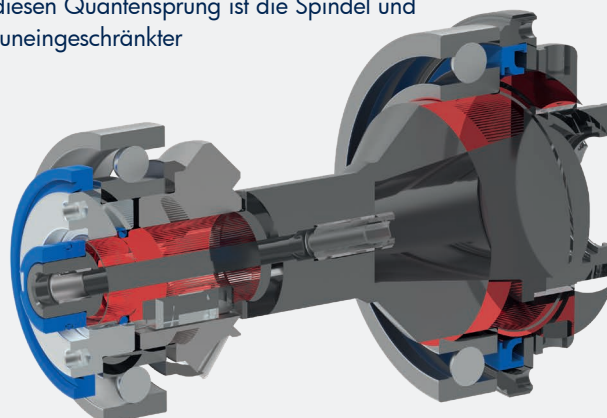
Highspeed Keramik Beschichtung

Keramik-Beschichtung von Spindel- und Dichtflächen verhindert langfristig eine Riefenbildung, welche zu Undichtigkeiten und frühzeitigem Lagerschaden führen würde. Durch diesen Quantensprung ist die Spindel und Dichtung technisch in der Lage 70 bar und bis zu 12.000 U/min bei uneingeschränkter Trockenlaufeigenschaft zu meistern. Reibung und Wärmeentwicklung werden auf ein Minimum reduziert.



Highspeed ceramic coating

Ceramic coating of spindle and seal surfaces prevents long-term scoring, which will lead to leakage and bearing damage. Thanks to this quantum leap, the spindle and seal are technically capable of 70 bar and up to 12,000 rpm with unrestricted dry-running properties. Friction and heat generation have been reduced to a minimum.



Service und Reparatur - von angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfen vieler Hersteller

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Maschinenstillstände zu vermeiden. Durch kompetenten Service sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.

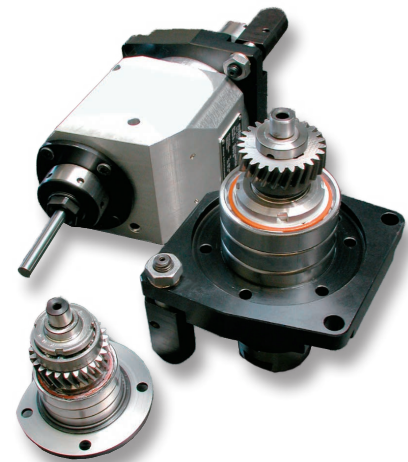
Um die Leistungsfähigkeit und Präzision dieser Werkzeuge langfristig zu erhalten, sollten diese in regelmäßigen Abständen bei uns durchgecheckt und Verschleißteile erneuert werden.

Unser Wartungs-Service:

- Austausch von Lager und Dichtungen
- Lieferung von Original Präzisionsersatzteilen
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung

Unser Reparatur-Service:

- Schnelle und professionelle Analyse des Schadens
- Reparaturangebot mit Info zum Schaden
- Nach Erteilung des Reparaturauftrages erfolgt die Instandsetzung
- Kontrolle auf Maß und Funktion
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de

Service and Repair - of Live Tools and Angle Heads of many brands

Frequent inspections and preventive maintenance are the key to avoid unplanned machine down-times. Our professional service will ensure highest product quality and the maximum up time of your machine.

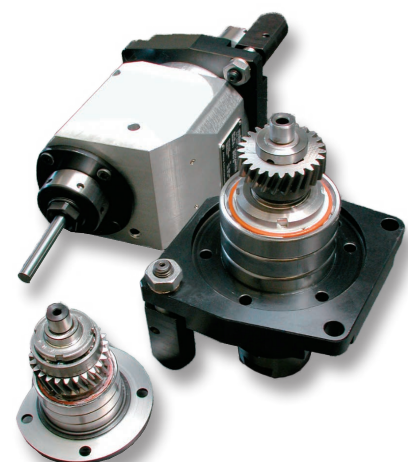
To maintain the performance and avoid unplanned down-time of your machine, the tools should be checked and sealings and bearings to be renewed in our service department.

Our maintenance service:

- Replacement of wear parts
- Delivery of original and precision spare parts
- Conservation of product quality / general overhaul

Our repair service:

- Fast and professional analysis of the damage
- Repair quote including kind of damage
- After ordering overhauling starts immediately
- Check of dimensions and function
- Conservation of product quality / general overhaul



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de



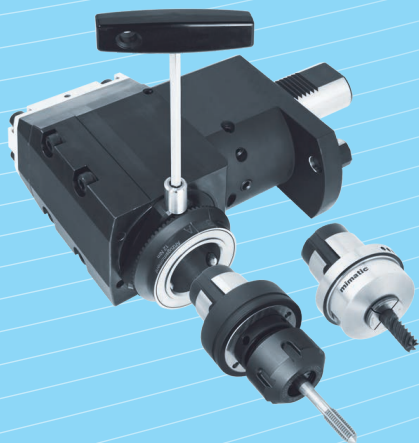
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge



mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
info@mimatic.de
www.mimatic.de