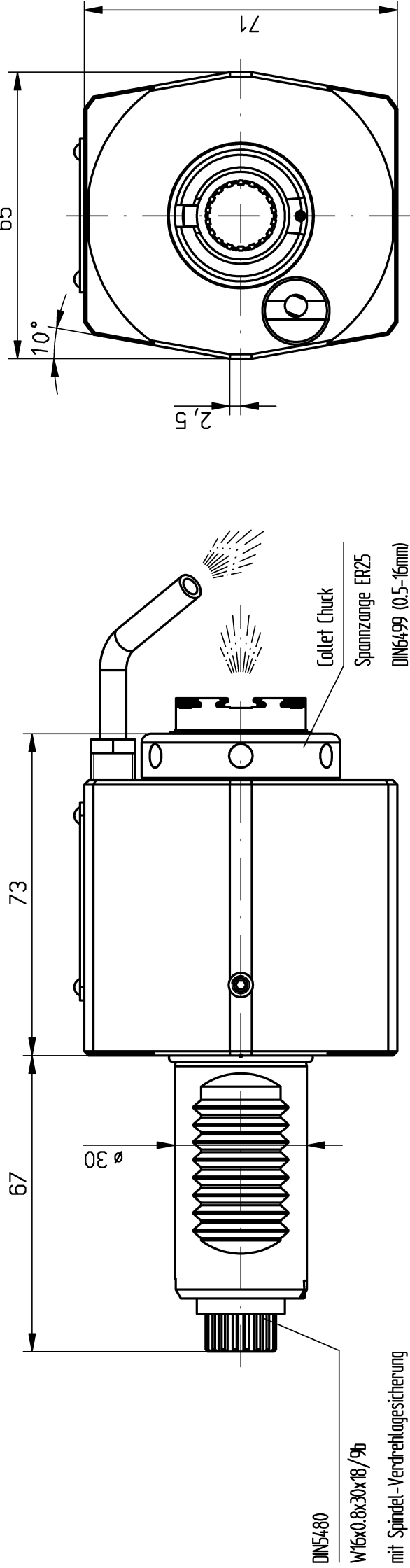




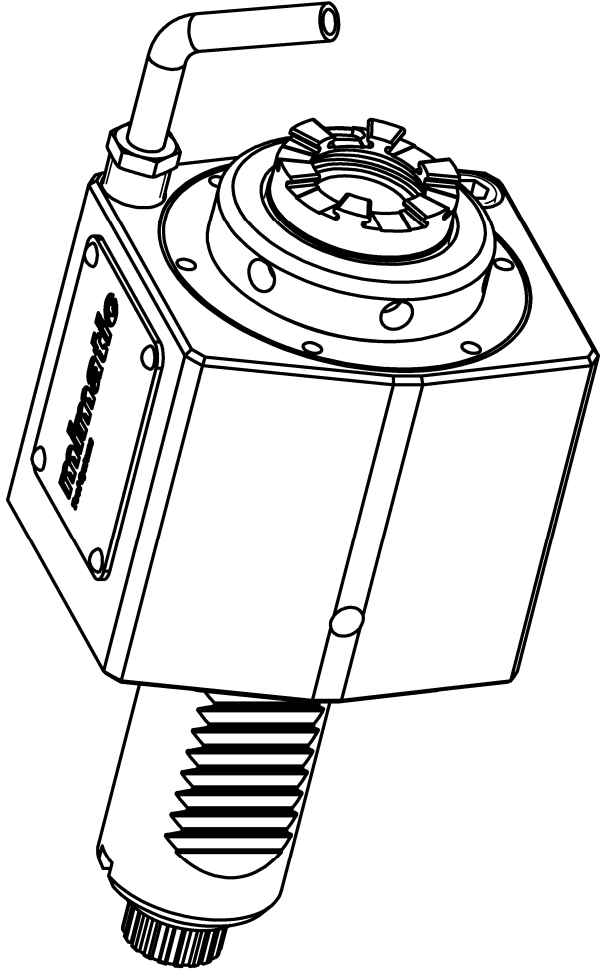
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2.5kg
weigh around 2.5kg



A133736		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZW-FB	Maßstab	1:1
A10000101			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			03.12.2019			Maßblatt	
			Datum	Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-SA-A-30-5480-ER25-I Blatt BI	
			Bearb.	Fl			
			Gepr.	Holzheu			
			F/N/Q				
05	Text akt.	03.12.2019	Holz			Zeichnungs-Nr.: 00001901	
04	Maßblatt akt.	28.09.2016	Ges				
03	IK-Spannmutter verw.	25.01.2011	Holz				
02	neue Bauform	18.11.2009	Wärl				
01	Art-Nr. geändert	28.08.2007	Zn			Urspr. 00001509	
Zust.	Änderung	Datum	Name			Ers. f.: Ers. d.: plotserver	