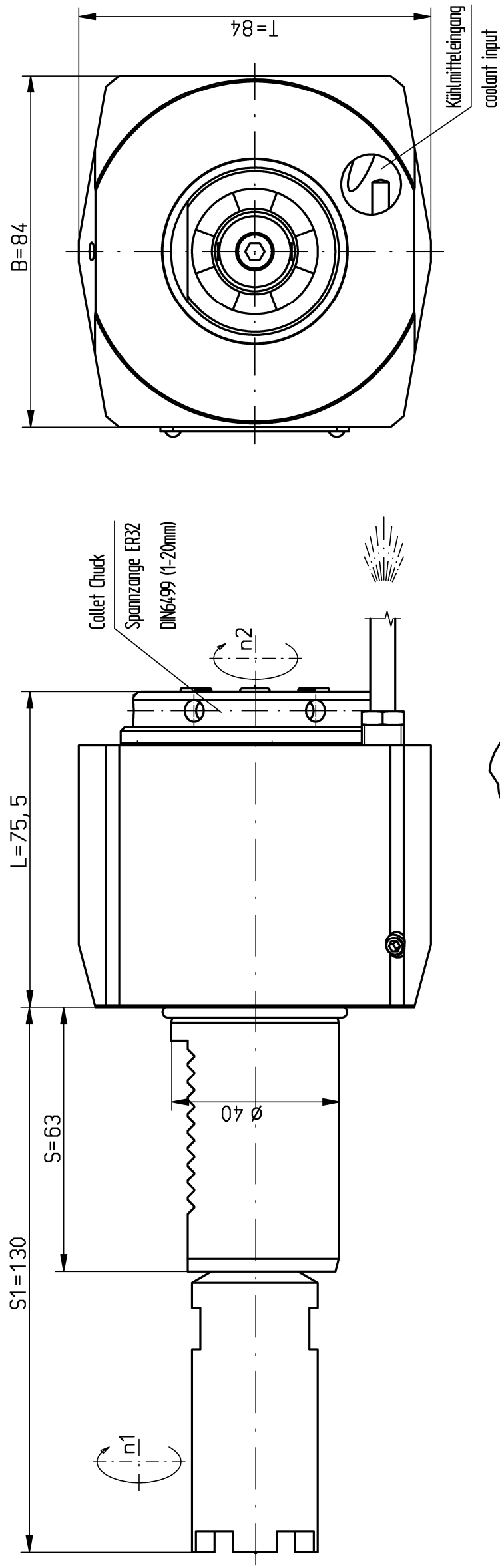




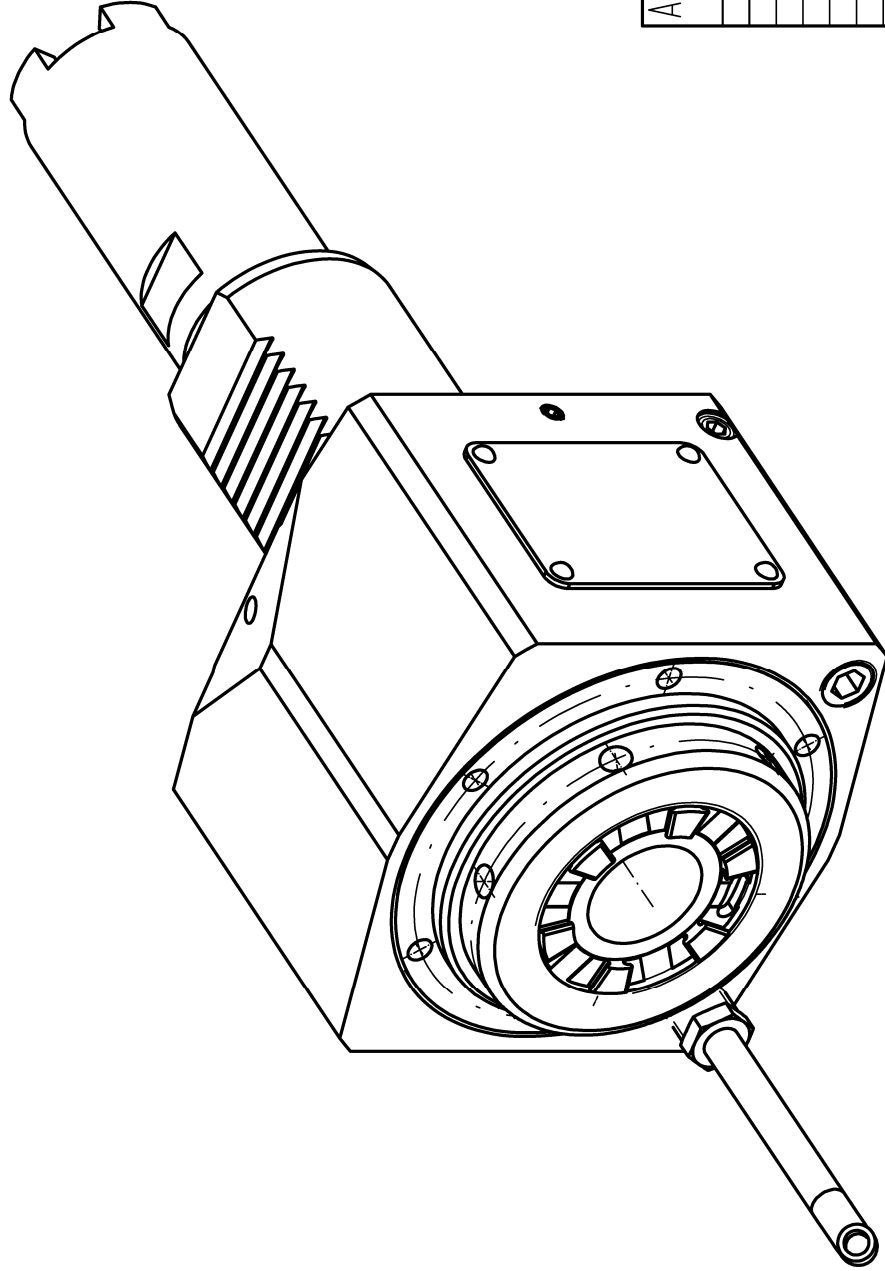
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg; weight around 3,6kg



A192616		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWF-BL	Maßstab	1:1
		manuelle Änderung	ISO 2768-m			Werkstoff:	
			28.04.2023			Maßblatt	
			Datum	Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-HA-A-40-ER32-E S1=130 L=75.5 Ers. f.: Ers. d.: Plotserver	
			Bearb. 14.02.2018	Gessner			
			Gepr. 28.04.2023	Ess			
			F/N/Q				
			C: 00177020.SZA				
			Zeichnungs-Nr.:				
			00053618				
		01 Strategie 102	28.04.2023	Ess			
		Zust. Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00032379-Z		