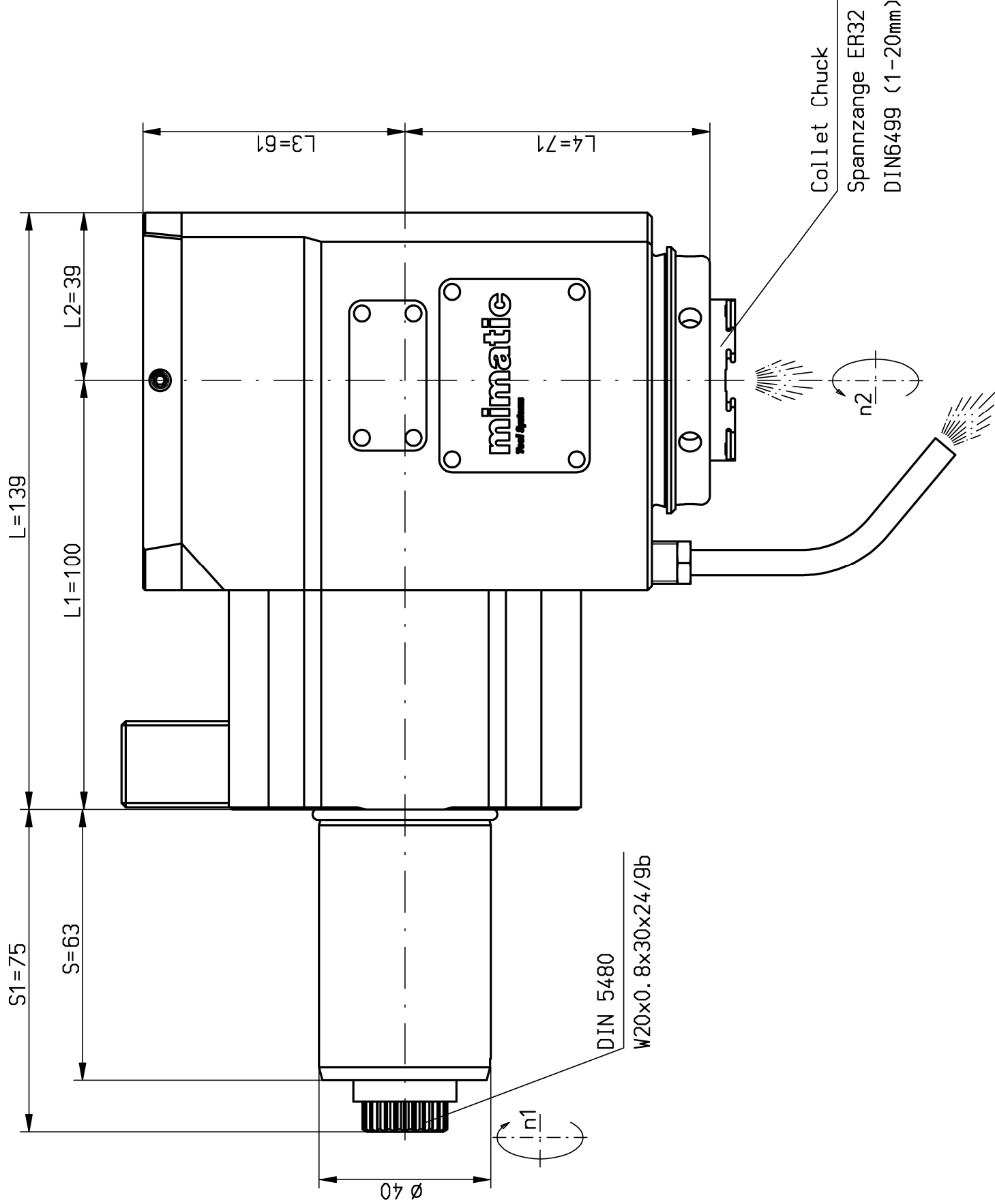


GEFEDERTE
PRÄZISIONSAUSRICHTUNG



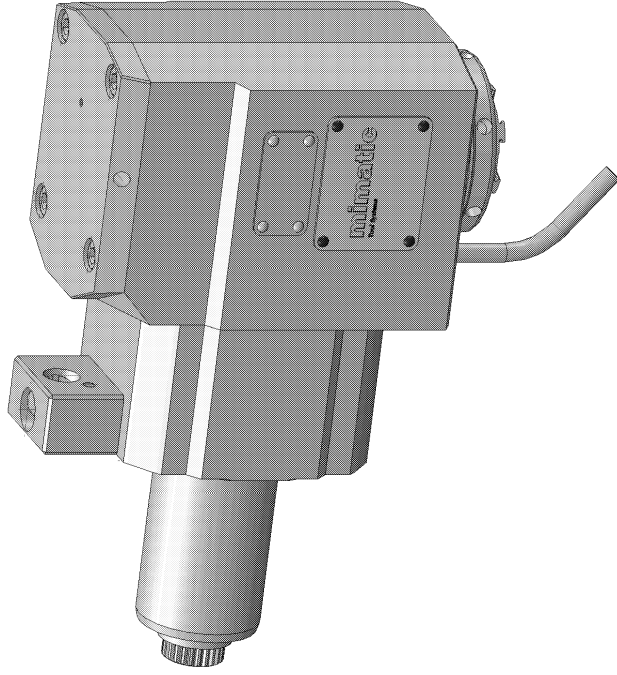
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 7000 U/min
n2(max) = 7000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable
Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg



A133780		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1
A10000147			ISO 2768-m		Werkstoff:	
		manuelle Änderung	03.12.2019		Maßblatt	
					Name	
			Bearb. 01.07.2004		gepresst	
			Gepr. 03.12.2019		Holzheu	
			F/M/Q			
04	Text akt.	03.12.2019	Holzheu	ow. C. 00155817. SZA		
03	BG: D-61	26.09.2018	Schnu	Zeichnungs-Nr.:		
02	Standard 2015	27.08.2015	Schnu	00017311		
01	Art.-Nr. geändert	27.08.2007	Zu	Urspr. 00012877		
Zus.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00012877	
					Ers. f.:	Bl.
					Ers. d.:	plotserver

mimatic®
Tool Systems
mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3
Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
AGW-SA-C-40-5480-ER32-I-R Blatt
1:1 L1=100 S1=75 DU
Ers. f.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH