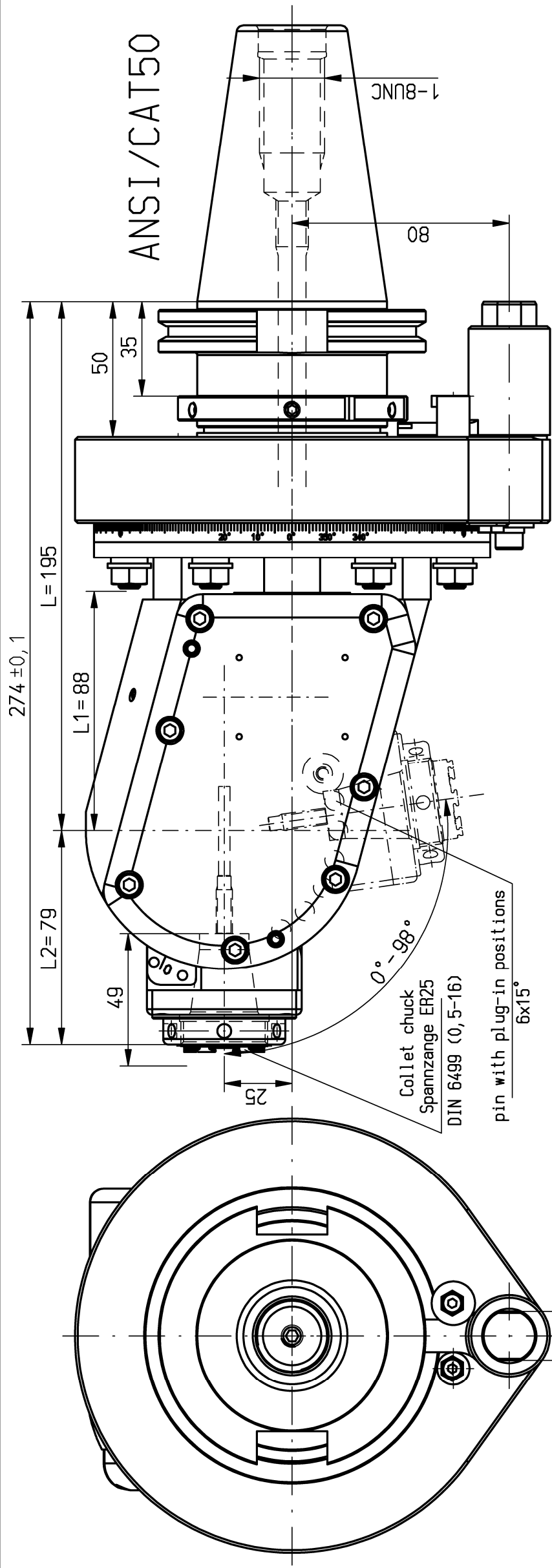




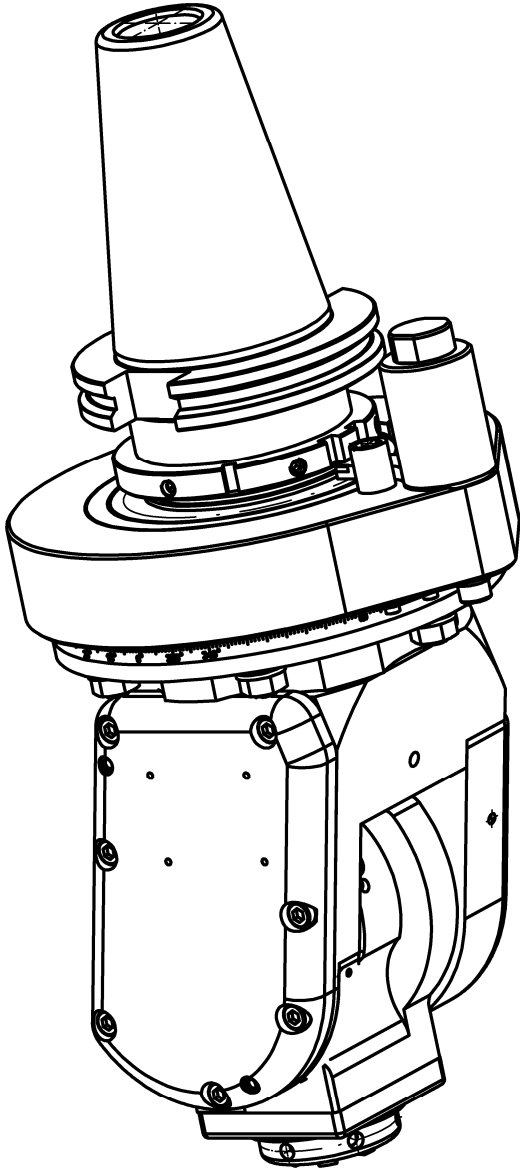
n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 13500 U/min
M (max n1) = 30 Nm
M (max n2) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2.25

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal
keine Kühlmittelzufuhr
no coolant

Gewicht ca. 14kg
weight around 14kg

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.



A162947		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL	Maßstab 1:1,5	
	manuelle Änderung		ISO 2768-m			Werkstoff:	
			16.02.2022			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90 WK-WS5-CAT50-ER25-0-SL Blatt 1:2.25 L195 L1=88 0-98° Ers. f.: Ers. d.: plotserver	
			Bearb.	06.08.2019	Ess		
			Gep.	16.02.2022	Holzheu		
			F/N/Q				
				cad. C: 00169575.SZA			
			Zeichnungs-Nr.:				
02	auf 1:2,25 geü.	16.02.2022	Holz	00056037			
01	86 geändert	06.08.2019	Ess			Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00042307		Blatt	