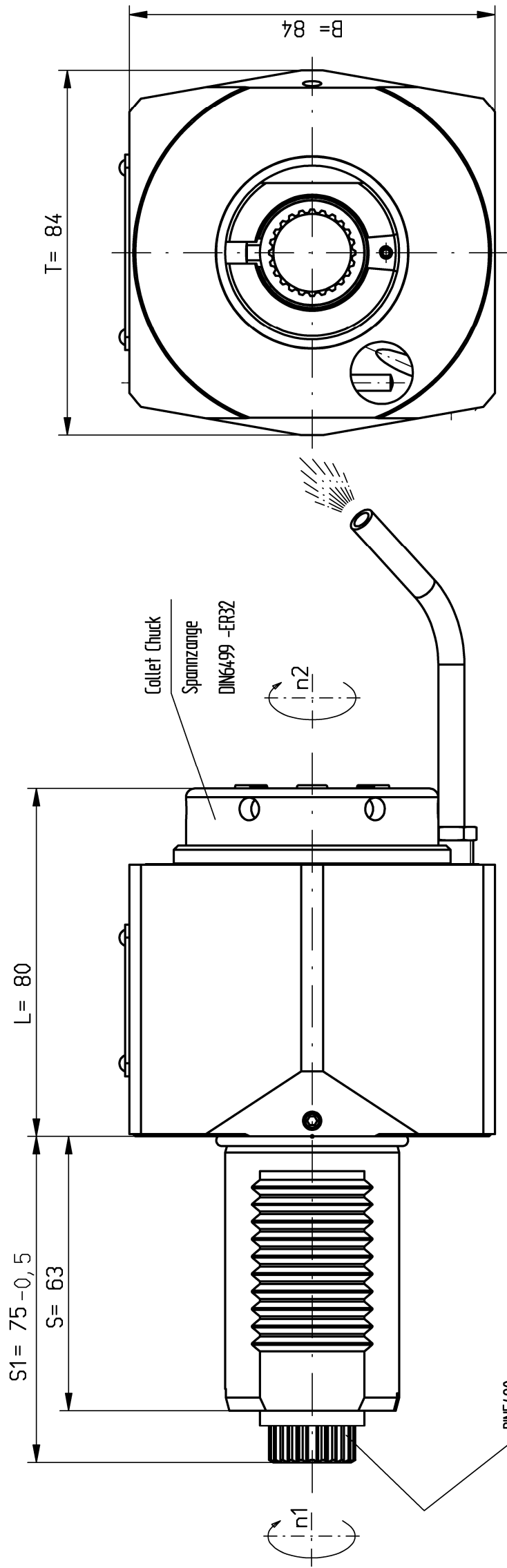




Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

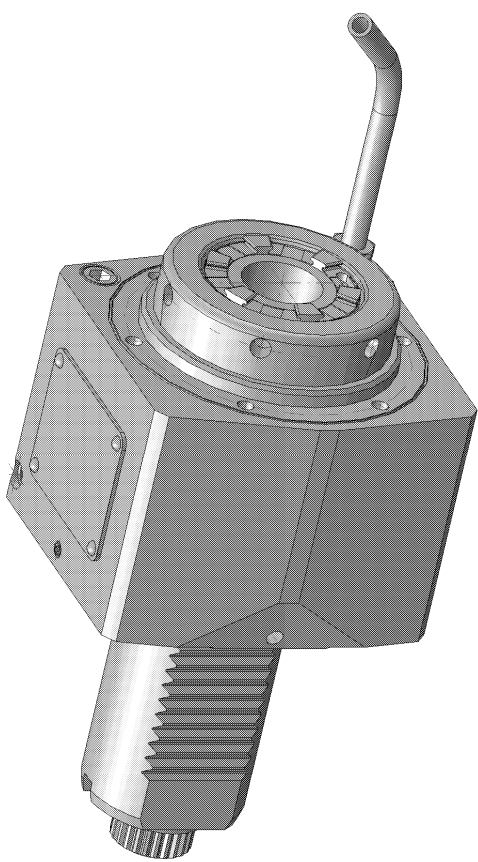
- n1(max) = 6500 U/min (10.000 U/min bei 10% ED; max. 2min)
- n1(max) = 6500 U/min (10.00 U/min at 10% running time; max. 2min)
- n2(max) = 6500 U/min (10.000 U/min bei 10% ED; max. 2min)
- n2(max) = 6500 U/min (10.00 U/min at 10% running time; max. 2min)
- M (max) = 80 Nm
- i(n1/n2) = 1 : 1

08

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weight around 4kg



A133778			ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-FBL		Maßstab 1:1			
A10000140					ISO 2768-m				Werkstoff: Maßblatt			
manuelle Änderung												
08	n 10.000-lmF dazu	20.11.2018	Holz			Datum		Name				
07	K0 überarbeitet	24.10.2016	Gessn		Bearb.	05.03.2002		Krapp				
06	10000U/min dazu	12.09.2013	Krapp		Gepr.	20.11.2018		Holzheu				
05	Bezeichnung geändert	01.07.2009	Weigl		F/M/Q							
04	neue Bauform	01.08.2008	Ge		cab.	C: 00148406.SZA						
03	Schaft akt.	08.10.2007	Ge		Zeichnungs-Nr.:							
02	Art.-Nr. geändert	20.08.2007	Za									
01	K0 überarbeitet	19.07.2007	Ge									
Zust. Änderung			Datum		Name		Ur-spr. 00008258		Ers. f.:		Ers. d.: plotserver	
											Bl.	

mimatic®
Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

SA A 40 5480 ER32 80 E Blatt