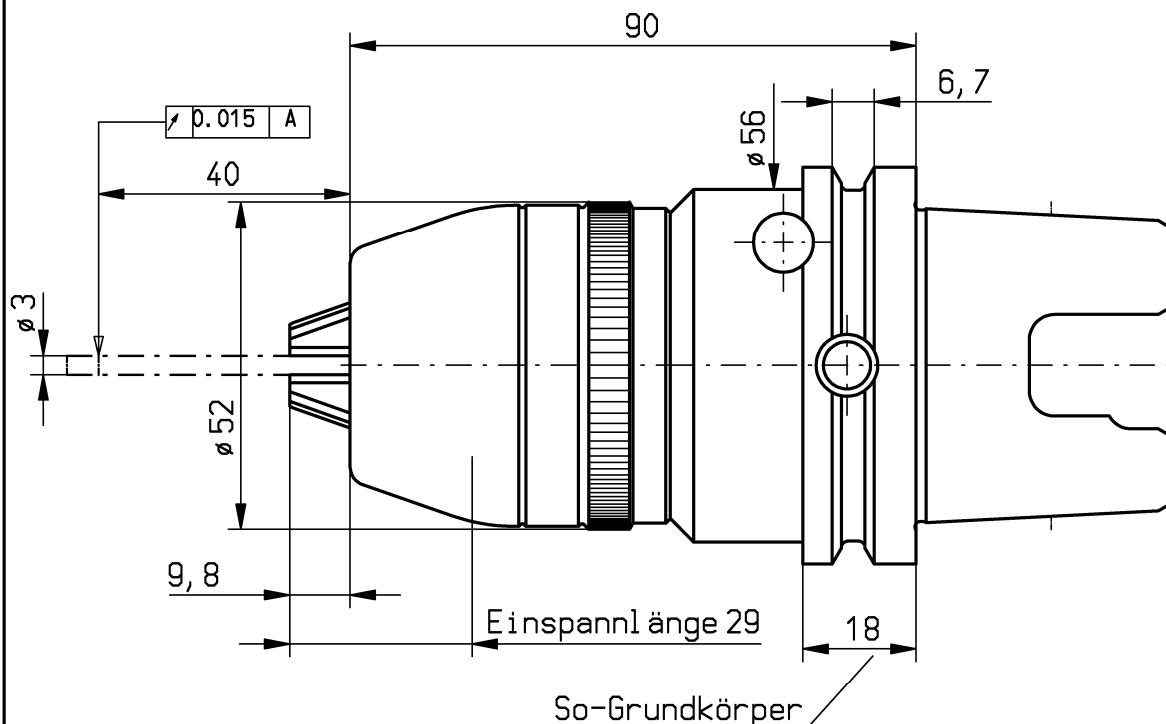




$n_{\max}$
 Haltemoment
 Rundlaufgenauigkeit
 Spannbereich
 Kühlmittel

= 10000 min⁻¹
 = 80 Nm
 = < 0.015
 = $\varnothing 3-16$
 = durch Achse

! Nur zur Information !

wird bei Änderung nicht ausgetauscht.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
 weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
 zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
 verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
 strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
 Fa. mimatic-Zettl GmbH

A132519			ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWN-BI.		Maßstab		
				ISO 2768-m				Werkstoff:		
				12.04.2023				Maßblatt		
manuelle Änderung				Datum		Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
				Bearb. 13.02.2006		FlWe				
				Gepr. 12.04.2023		Krapp				
				F/M/Q						
				CAD: C: 00176594.SZA						
03	Art.Nr. geändert	12.04.2023	Krapp	Zeichnungs-Nr.:		Spannfutter IG KM63XMZ IG100/200/300/400 3-16				Blatt
02	Art.Nr. geändert	21.07.2006	Fl	09.3.2763.2						
01	90 war 92	23.02.2006	Fl							
Zust. Änderung		Datum	Name	Urspr. 09.2.2363.2-4		Ers. f.:		Ers. d.: Plotserver		