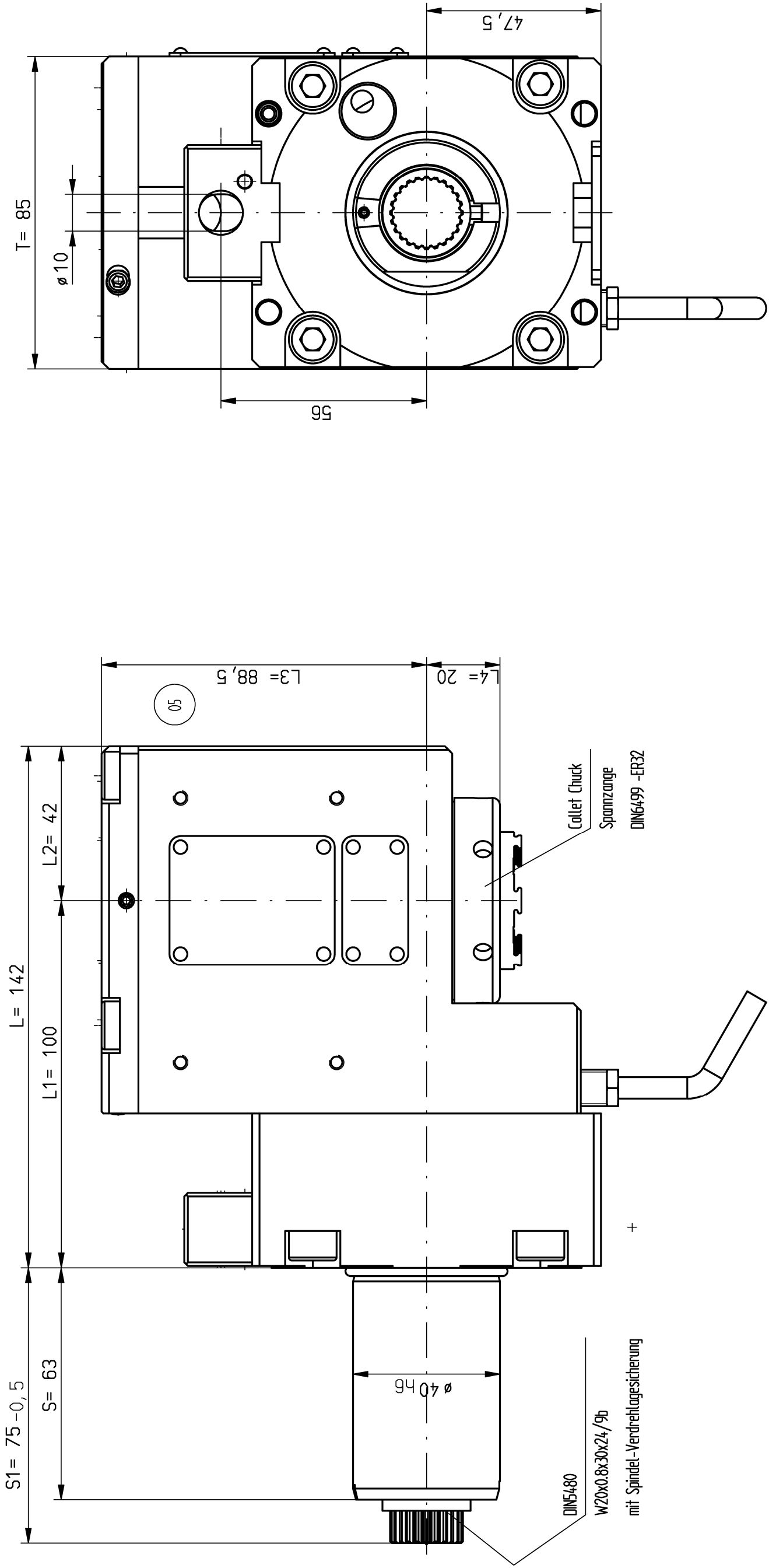




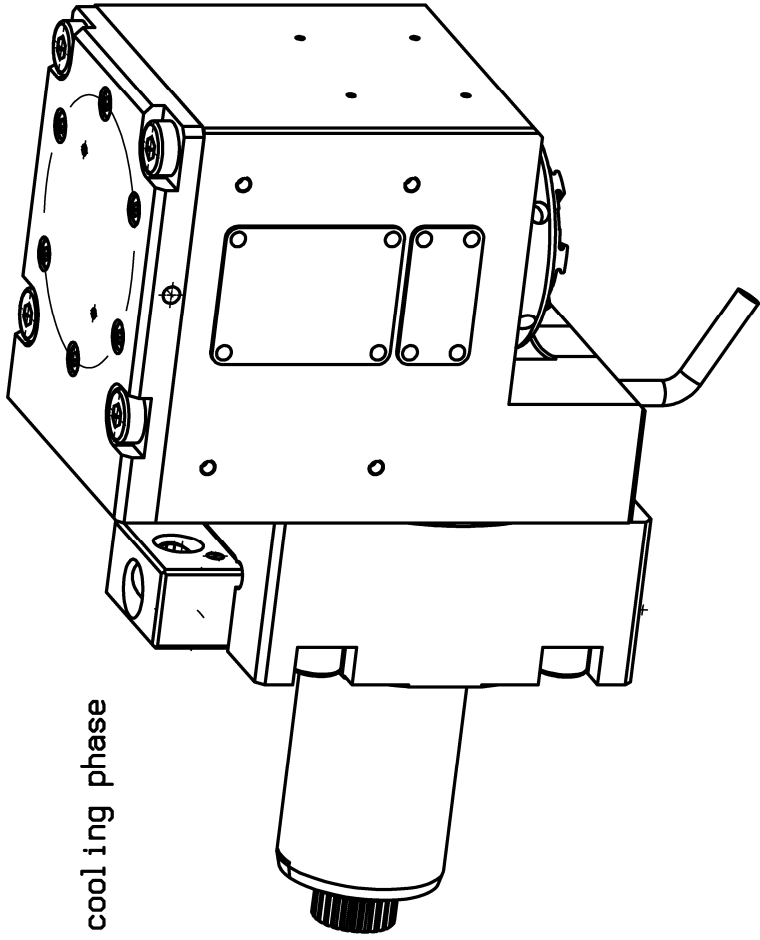
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 10kg
weigh around 10kg



A133774		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL		Maßstab	1:1		50107149
A10000159			ISO 2768-m				Werkstoff:			
		manuelle Änderung		04.12.2019			Maßblatt			
				Datum		Name		mimatic® <i>Tool Systems</i> mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GebH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-SA-D-40-5480-ER32-I 1:1 L100 rechts		
07	Text akt.	04.12.2019	Holz	Bearb.	14.08.2007	Dom				
06	Text überarb.	21.06.2018	Krupp	Gepr.	04.12.2019	Holzheu				
05	Baulänge geändert	23.11.2016	Gessn	F/M/Q						
04	Aussehenheit geü.	28.02.2016	Holz	ow.	C: 00155821. SZA					
03	Aussehenheit geü.	27.07.2011	Holz	Zeichnungs-Nr.:			Blatt			
02	Ansicht korrigiert	05.11.2008	Krupp	00019232			Ers. f.:			
01	Schnitt aktualisiert	23.08.2007	Zu				Ers. d. plotserver			
Zust.		Änderung	Datum	Name	Urspr. 00007199/00008618					