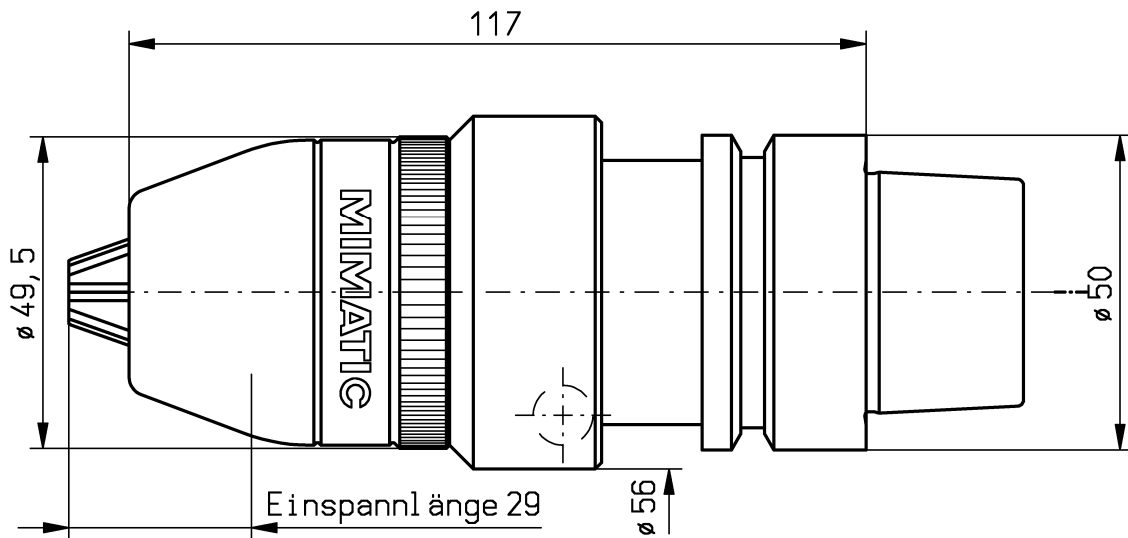




$n_{\max}$ = 10000 min⁻¹
 Haltemoment = 80 Nm
 Rundlaufgenauigkeit = < 0.015
 Spannungsbereich = Ø0.5-13
 Kühlmittel = i. K.

! Nur zur Information !

wird bei Änderung nicht ausgetauscht.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
 weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
 zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
 verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
 strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
 Fa. mimatic-Zettl GmbH

A132366		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZMN-Bl.		Maßstab 1:1	
A09.2.2150.2				ISO 2768-mK				Werkstoff:	
	manuelle Änderung			14.08.2004				Maßblatt	
					Datum	Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb.	21.02.2000	Fl			
				Gepr.	26.04.2005	FlWe			
				F/M/Q					
				CAD: C: 00013895. SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		Spannfutter 0.5-13		Blatt	
				09.2.2150.2-4		HSK50 DIN69893E mit KZF-Achse		Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 09.2.2150.1-4		Ers. f.:		Ers. d.: Plotserver	