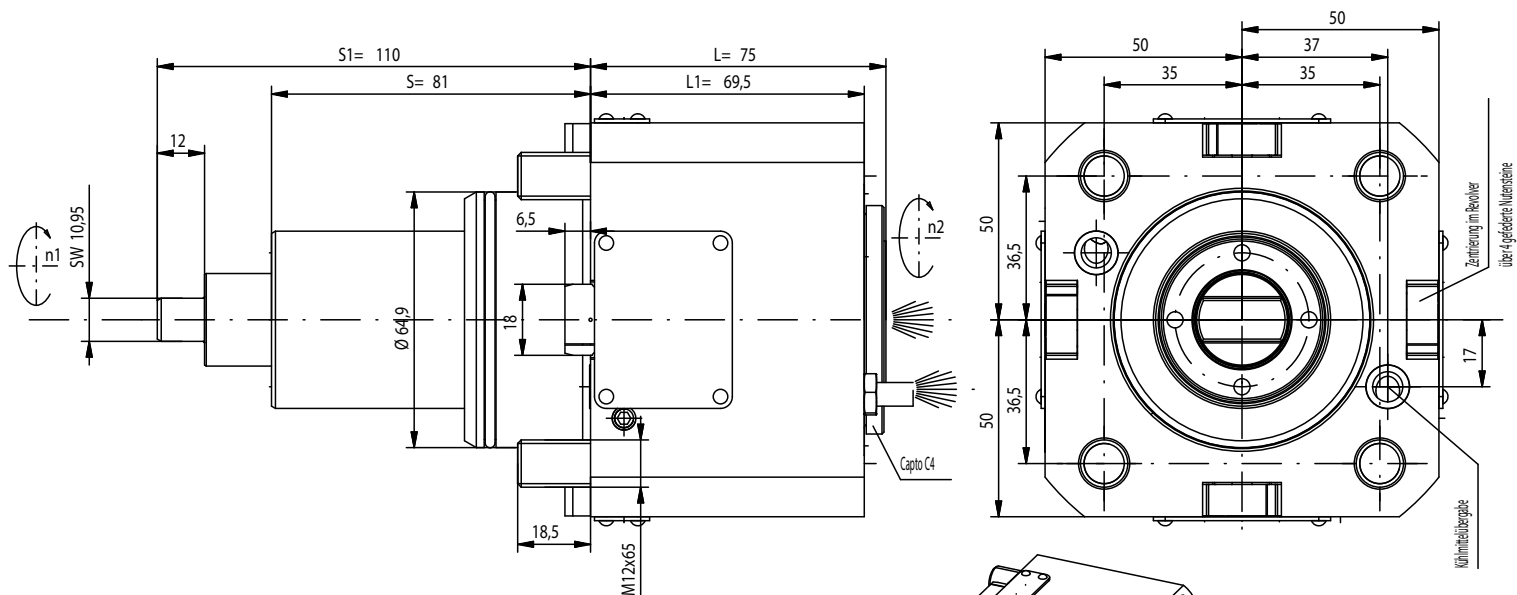




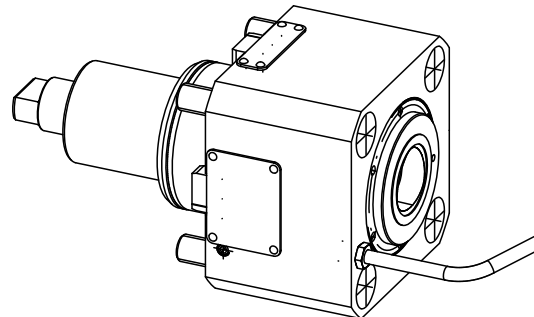
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 9000 U/min
n2(max) = 9000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,3kg
weight around 6,3kg



A197012		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZW-Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-mK			Werkstoff:	
						Maßblatt	
	manuelle Änderung			Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	15.06.2012	Schä		
			Gepr.	05.03.2024	Krapp		
			F/M/Q				
			UAR C00173309.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.			AGW-EM-A-65-C4B-I	
			00061121			1:1 S1=110 L=75	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	0006101.3	Ers. f:	Ers. d: