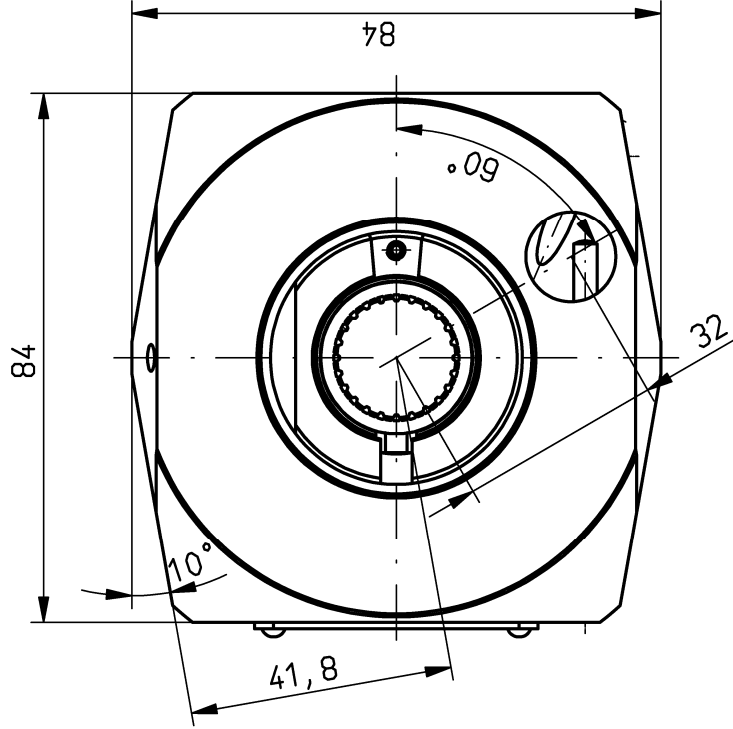
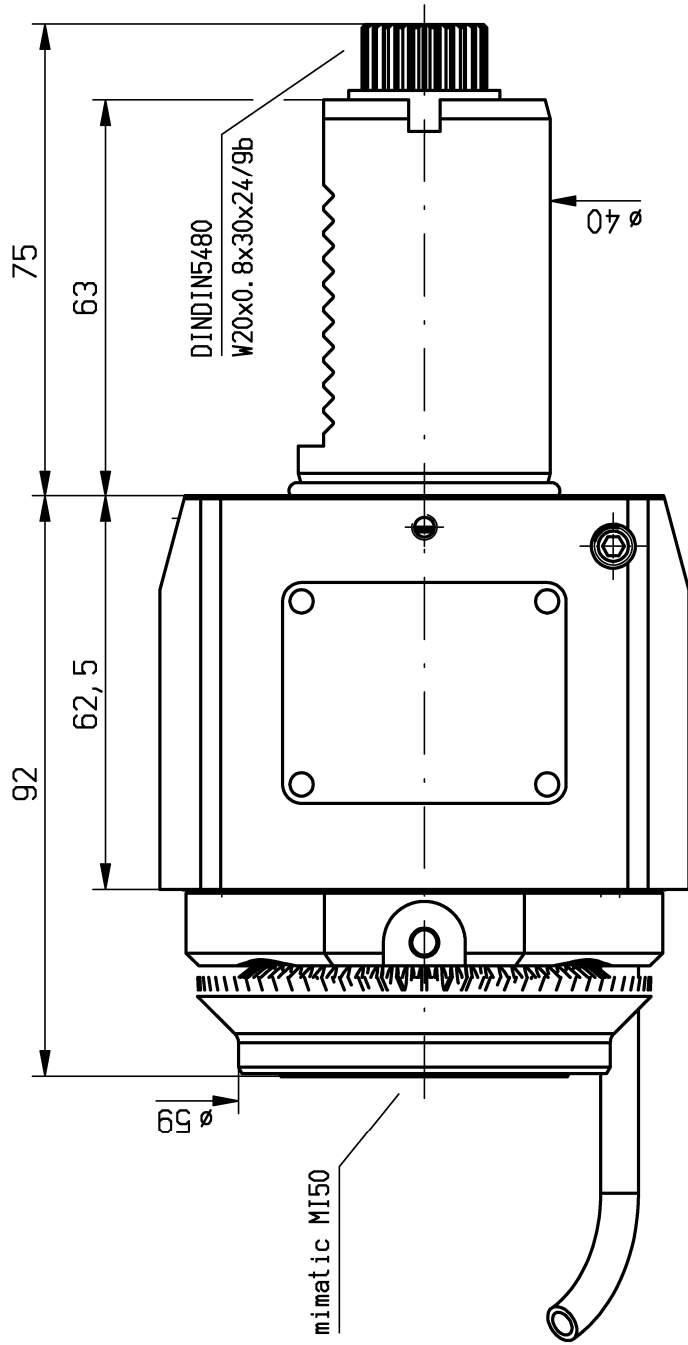
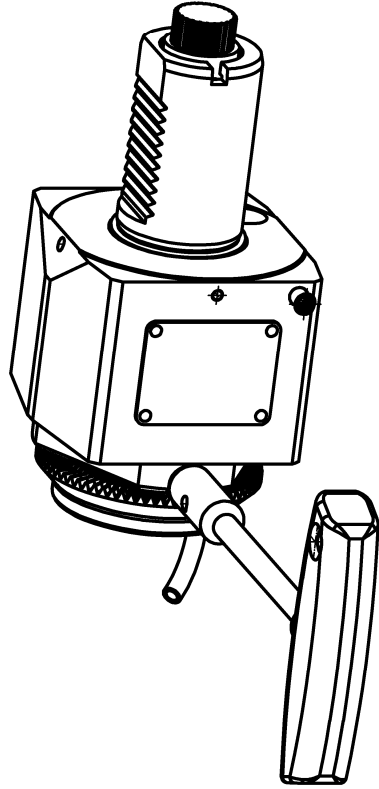




1:2



- 07 09
- n1(max) = 6500 U/min (10.000 U/min bei 10% ED; max. 2min)
- n1(max) = 6500 U/min (10.00 U/min at 10% running time; max.2min)
- n2(max) = 6500 U/min (10.000 U/min bei 10% ED; max. 2min)
- n2(max) = 6500 U/min (10.00 U/min at 10% running time; max.2min)
- M (max) = 80 Nm
- i(n1/n2) = 1 : 1
- 10 11 p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weight around 4kg

! Nur zur Information !
wird bei Änderung nicht ausgetauscht.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic-Zettl GmbH

A133743		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-BL		Maßstab 1:1	
A10000142				ISO 2768-m		17.01.2018		Werkstoff: Maßblatt	
	manuelle Änderung					Datum	Name		
11	KM-Druck geü.	17.01.2018	Hzzh			Bearb.	gessner		
10	P max. geü.	20.02.2017	Hzzh			Gepr.	Holzheu		
09	2min dazu	16.09.2013	Krupp			F/M/D			
08	max. 10.0001/min bei	22.04.2013	Gessn			ca.	C.00141303. SZA		
07	max. 10.0001/min bei	14.09.2012	Hzzh			Zeichnungs-Nr.:			
06	Maß 92 war 92,5	21.10.2009	Dorn						
05	Umbau auf MI-2	03.09.2009	Dorn			00019217			
04	auf neue Bauform geü	02.09.2008	Hzh						
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00008258		Ers. f.:		Ers. d.: plotserver	

mimatic®
F o o i s y s t e m s

mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-SA-A-40-5480-MI50-I Blatt

Bl.