



Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6.500 U/min
n2(max) = 13.000 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 10.5kg
weight around 10.5kg

A124918		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZWN-Nr.	Maßstab	1:1
A05.1612.7340.505			ISO 2768-m		Werkstoff:	Maßblatt
manuelle Änderung				Datum	Name	
				Bearb.	16.01.2006	gesner
				Gepr.	27.02.2009	Hölzheu
05	Text akt.	27.02.2020	hoch	F/M/Q		
04	Maßblatt aktualis.	06.03.2018	Gesner	cnc:00157611.SZA		
03	L3=61	19.09.2017	Gesner	Zeichnungs-Nr.:		
02	Standard 2015	23.07.2015	Schma	00021987		
01	Gehäuse aktualis.	23.02.2009	Dieb			
Zust.	Änderung	Datum	Nam/Anspr.	00021987-Z	Ers. f.:	Ers. d.:



AGW-MA-C-40-ER32-I
1:2 L1=130 S=70 DU

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH