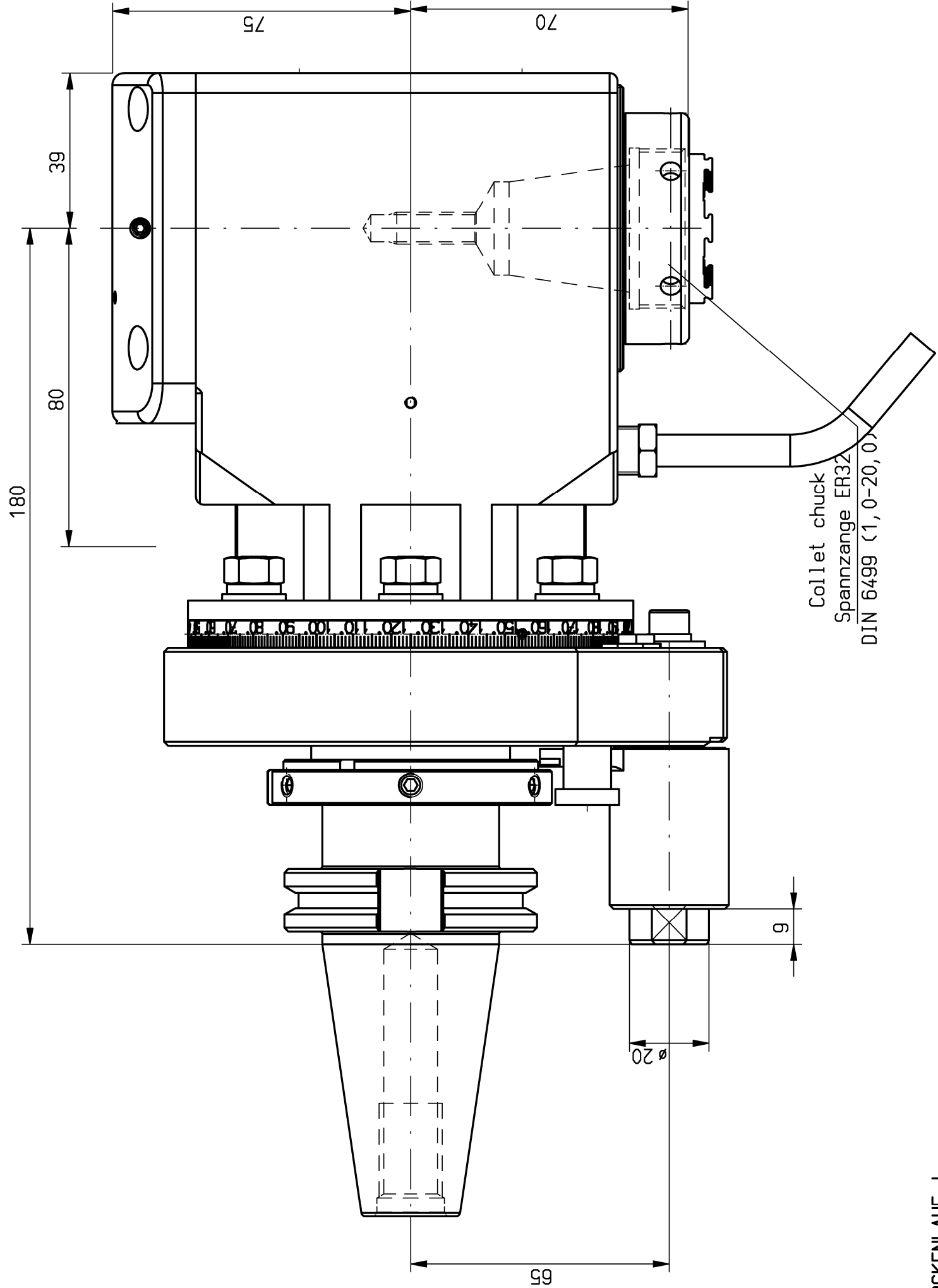
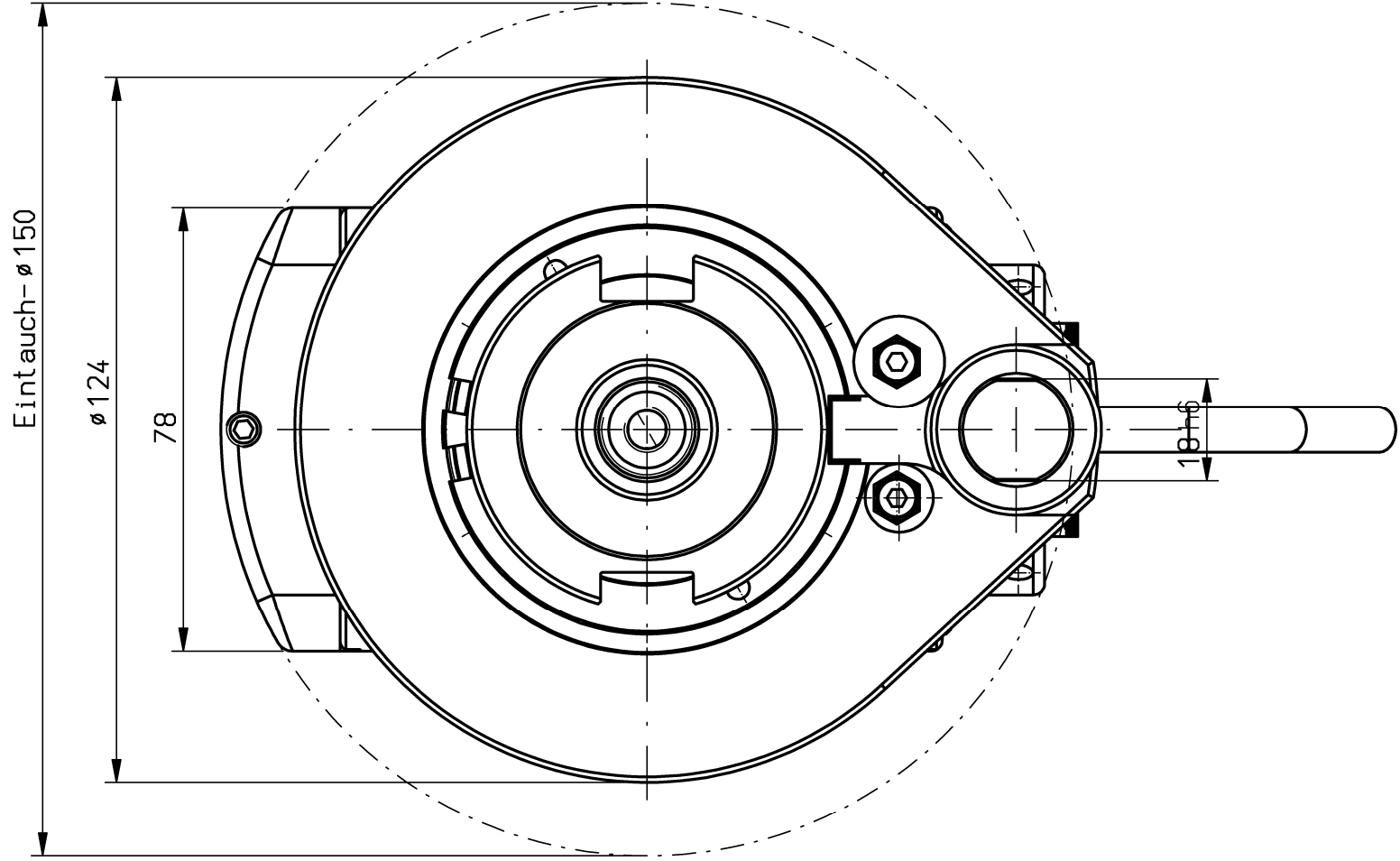




KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

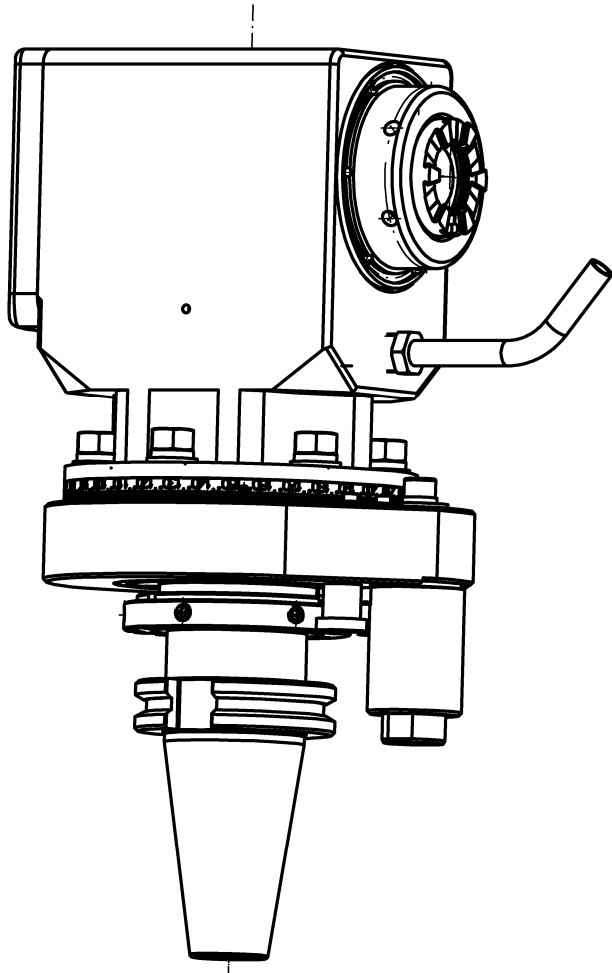
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable
Gewicht ca. 8,5kg
weigh around 8,5kg



A176444		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-BL	Maßstab	50109142
A13.13.712.11.001			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung			26.03.2021		Maßblatt	
					Name	
			Bearb. 17.01.2006		Holzheu	
			Gepr. 26.03.2021		Holzheu	
			F/M/Q			
					ow. C. 00163825: SZA	
					Zeichnungs-Nr.:	
					00022008	
02	auf akt. BG geändert	26.03.2021	Holzheu			
01	Fügen in Radien geü	19.01.2007	Hc			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00021886-Z		
				Ers. f.:	Ers. d.:	plotserver
				mimatic®		
				Tool Systems		
				mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3		
				Babli Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
				WK-SW7-CAT40-ER32-I		
				1:1 L180 L1=80		
				Blatt		
				Ers. f.:		