



n1(max) = 6500 U/min  
n2(max) = 6500 U/min  
M (max) = 24 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 1  
p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel  
und e.K. über Spritzrohr  
internal coolant supply through the spindle  
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel  
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 6kg  
weight around 6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
Max. Werkzeugtemperatur 90AC  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
Max. tool temperature 90AC.

A191270		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZWN-Nr.	Maßstab	1:1	
			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Änderung				Datum	Maßblatt		
				Name	 <b>mimatic</b> <b>Tool Systems</b> 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
				Bearb.			
				Gespr.			
				F/M/Q			
				cnc:00157493.SZA			
				Zeichnungs-Nr.			
02	Teilakt	25.02.2020	Höb	AGW-MA-02-40-ER25-I			
01	Maßblatt	22.02.2018	Gespr.	1:1 L1=78.5 S1=60 24Nm			
Zug	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00052419	Ers. F.	Blatt	
				00051961		Bl.	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.  
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz strafbar  
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)  
Fa. mimatic GmbH