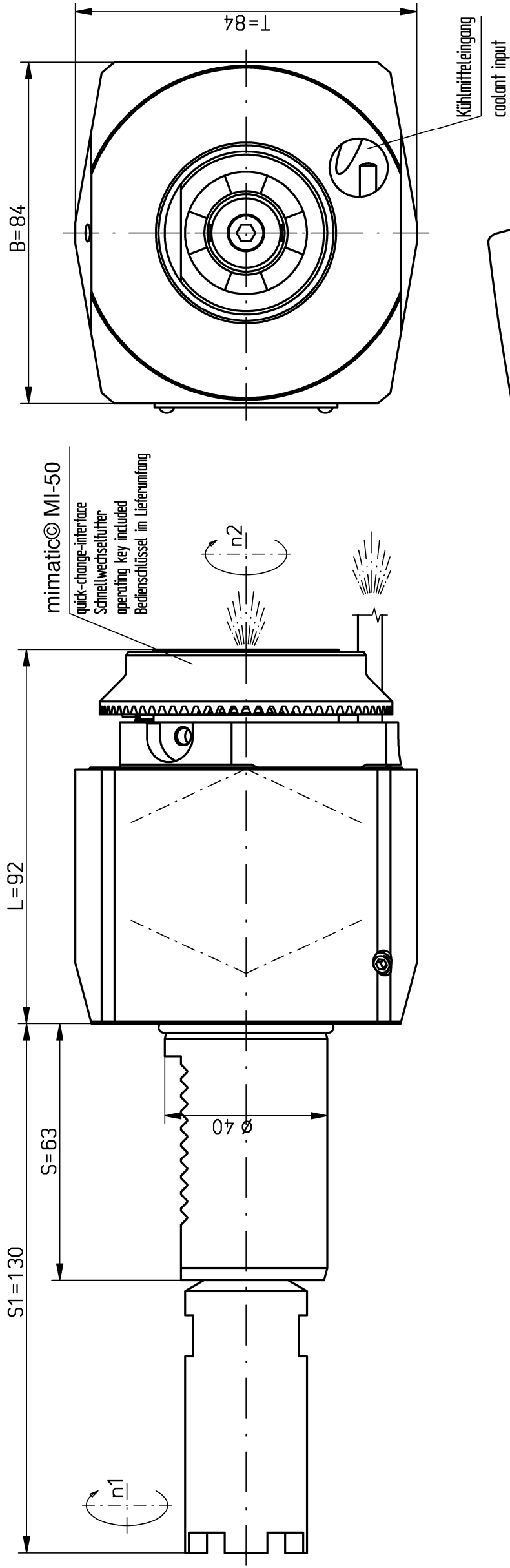




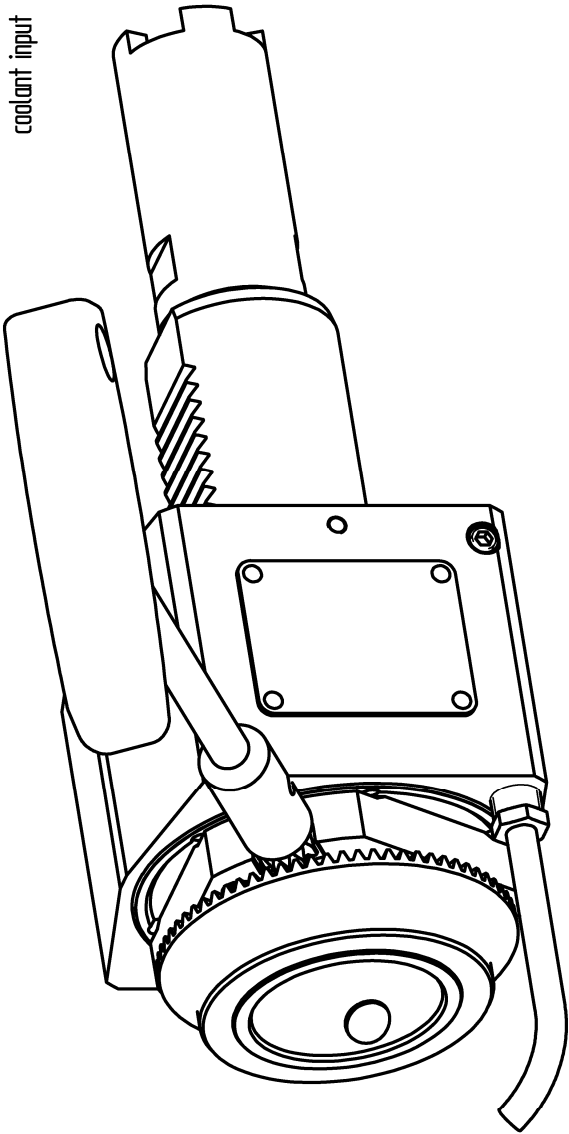
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min p(max.) = 70 bar
n2(max) = 6500 U/min Filterfeinheit max. 0,05mm
M (max) = 80 Nm grade of filtration max. 0,05mm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittel i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4 kg; weight around 4 kg



A192618		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWF-BL	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
		manuelle Änderung	02.05.2023			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 14.02.2018	Gessner		
				Gepr. 02.05.2023	Ess		
				F/N/Q			
					cab. C: 00177025.SZA		
					Zeichnungs-Nr.:	AGW-HA-A-40-MI50-I	
						S1=130 L=92	
01	Strategie 102		28.04.2023	Ess		Ers. f.:	
Zust.	Änderung				Ur-spr. 00037600	Ers. d.: Plotserver	