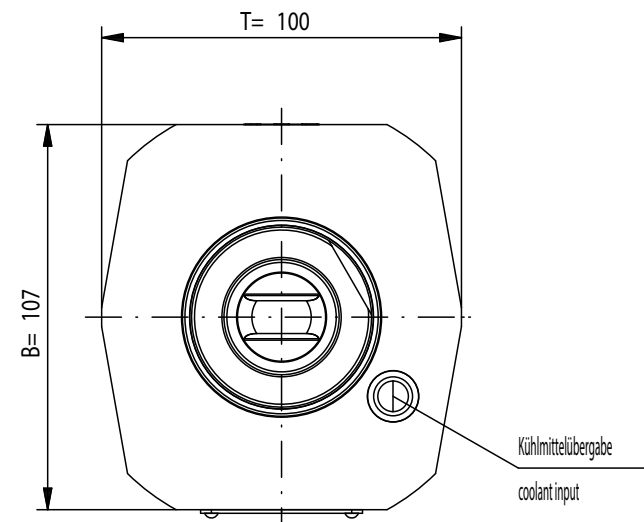
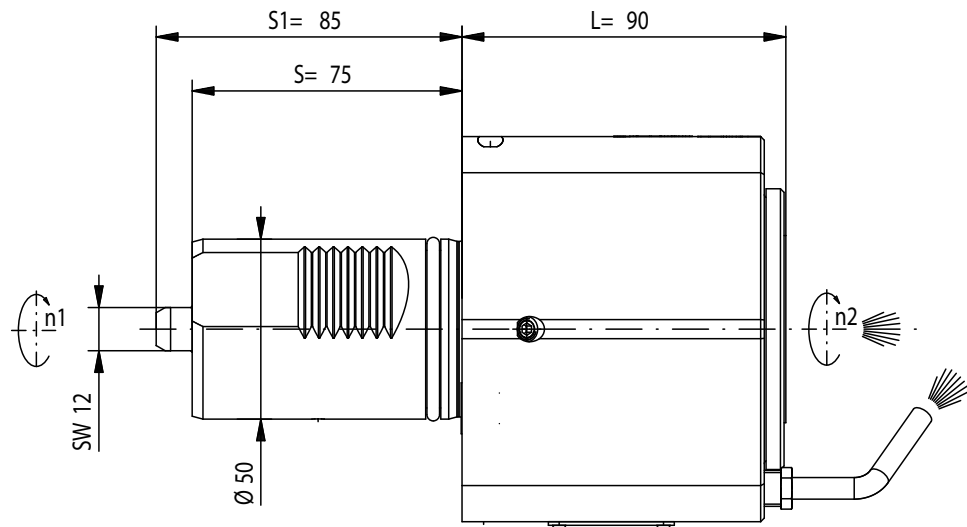




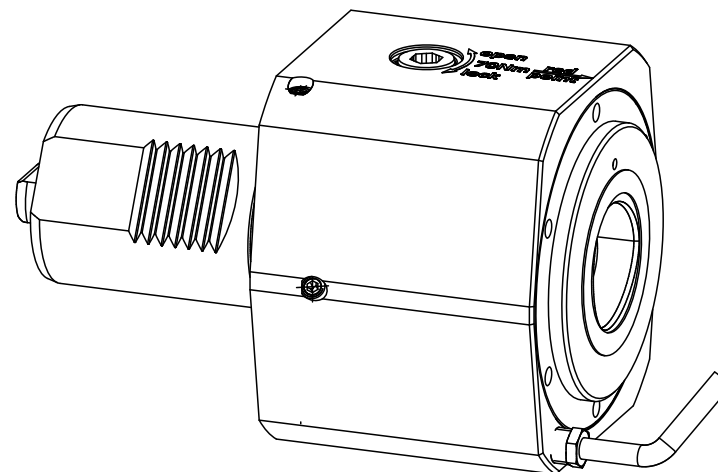
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 100 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70\text{bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weight around 7kg



A201130				ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Bl.		Maßstab 1:1.5				
					ISO 2768-mK				Werkstoff:				
manuelle Änderung									Maßblatt				
							Datum		Name				
					Bearb. 14.03.2023		Krapp		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90				
					Gepr.								
					F/M/Q								
					CAD: C:00182852.SZA								
							Zeichnungs-Nr:		AGW-MA-A-50-C5B-I 1:1 SQT28				
					00061777								
01				Detailliert	03.04.2024		Flp		Blatt				
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr. 53525/59344		Ers. f.:		Ers. d.:	