

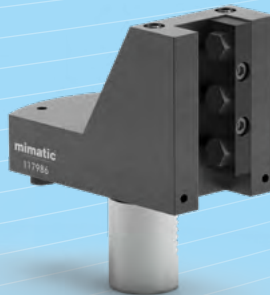
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT PROGRAM OVERVIEW



mimatic®
ONLINESHOP

Mazak

VDI 40 50

BMT 45 55 68 80

Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

Werkzeugsysteme für höchste Ansprüche

Seit 1974 entwickeln und produzieren wir Zerspanungswerkzeuge und angetriebene Werkzeuge für CNC Werkzeugmaschinen. Unsere Produkte kommen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen für die spanabhebende Fertigung bei Kunden der Automobilindustrie, Automobilzulieferer, Elektrotechnik, Fahrzeugbau, Gießereien, Maschinenbau und Medizintechnik zum Einsatz.

Die Region Allgäu gilt weit über ihre Grenzen hinaus als Inbegriff für Lebensqualität, intakte Natur und idyllische Landschaften. Sie ist aber ebenso bekannt für ihre enorme wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Innovationskraft im Werkzeug- und Maschinenbau. Unser Standort im Allgäu unterhält eine leistungsfähige Produktion mit allen Einrichtungen eines modernen Industrieunternehmens.

Allgäu[®]



Tool Systems for Highest Demands

Since 1974, we have been developing and producing cutting tools and driven tools for CNC machine tools. Our products are used in various fields of application for the machining industry for customers of the automotive industry, automotive suppliers, electrical engineering, vehicle construction, foundries, mechanical engineering and medical technology.

The Allgäu region of Bavaria reputation reaches beyond its borders, because of its natural beauty, undisturbed nature and idyllic landscapes. It is also well known for its industrial power and innovative thinking in toolmaking and mechanical engineering. Our location in the Allgäu has a powerful production with all facilities of a modern industrial enterprise.



Quickfacts for Live Tools

Lagerung / Bearings

Rundlaufgarantie 0.03mm bei 100mm Ausspannlänge und höchste Drehzahlen dank Hoch-Präzisions Schrägkugellager der Toleranzklasse P4. Optimiertes Design für höchste Steifigkeit durch maximalsten Lagerabstand und minimalsten Abstand zur Werkzeugschneide.

Guaranteed concentricity of 0.03 at 100mm and highest rotation speeds thanks to high-precision angular ball bearings of tolerance class P4. Optimised design for highest rigidity by maximised bearing distance and minimised distance to tool cutting edge.



Getriebe / Gears

Höchste Drehmomente und geräuscharmer Lauf dank spiralverzahnter Kegelräder. Spielarme Getriebeabstimmung erreicht durch individuelle händische Justierung.

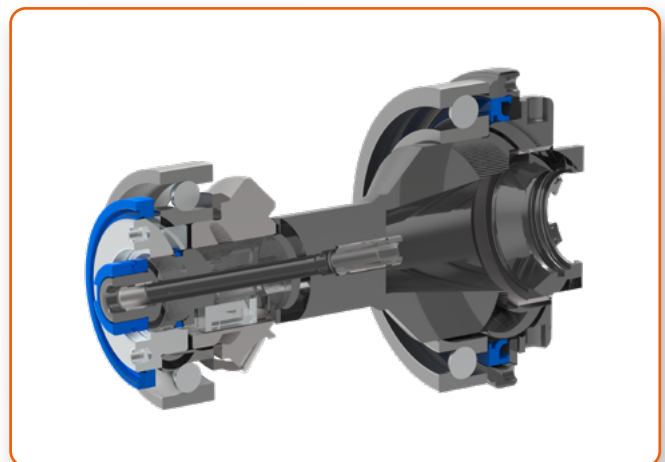
Highest torques and smooth run thanks to cyclo palloid toothed bevel gears. Low backlash gear adjustments realised by individual manual setting.



Dichtung / Sealing

Trockenlaufeynung für fast alle Werkzeuge mittels innovativem Dichtungssystem bis 70bar. Geringe Wärmeentwicklung mittels reibungsoptimierter PTFE Wellendichtringe. Schutz vor Staub und Spänen dank Schmutz-Labyrinth.

Dry running suitability for almost all tools by means of innovative sealing system up to 70bar. Reduced heat development due to friction optimized PTFE shaft sealing. Dirt labyrinth protects from dust and chips.



Quickfacts for Live Tools

Werkzeugschnittstellen / Tooling Interfaces

Neben der marktüblichen Spannzangenaufnahme ER und mimatic Capto Schnittstelle, bieten wir unseren Kunden die bewährte Schnellwechselschnittstelle - mimatic mi – mit einer großen Auswahl an Einsätzen für unterschiedliche Anwendungen und Werkzeuge.

Neu ist unser Klemmschlüssel zur Einhandbedienung bei angetriebenen Werkzeugen mit ER-Spannzangenaufnahme.

In addition to the standard ER collet chuck and mimatic Capto interface, we offer our customers the proven quick-change interface - mimatic mi - with a wide range of adapters for different applications and tools.

New is our clamping key for one-hand operation on live tools with ER collet chuck.



Verlässlichkeit / Reliability

Sofort einsetzbar dank des strengen mimatic Testlaufs nach der Montage. Konservative Auslegung des Designs auf maximale Prozesssicherheit, deswegen 2 Jahre Garantie. Entwickelt, geplant und produziert in Deutschland.

Instant applicable thanks to tough mimatic test run after assembling. Conservative design policy for "an"maximum of process safety, therefore 2 years warranty. Developed, projected and produced in Germany.



Wartung / Maintenance

Eine gekapselte Dauerschmierung mit einem Hochgeschwindigkeitsfett erübrigt eine Wartung über die gesamte Lebensdauer.

An encapsulated permanent lubrication with a high-speed grease eliminates the need for maintenance over the entire service life.



Maschinendaten Machine Data

Sternrevolver

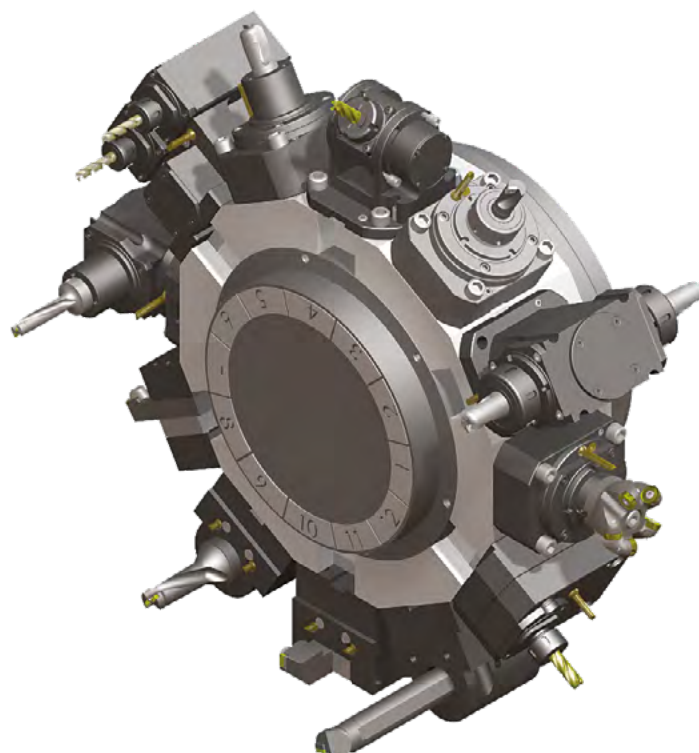
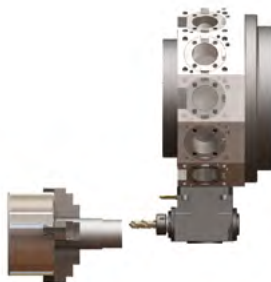
Star Turret

Radiale AGW

Radial Live Tools

Axiale AGW

Axial Live Tools



Störkreiskonturen

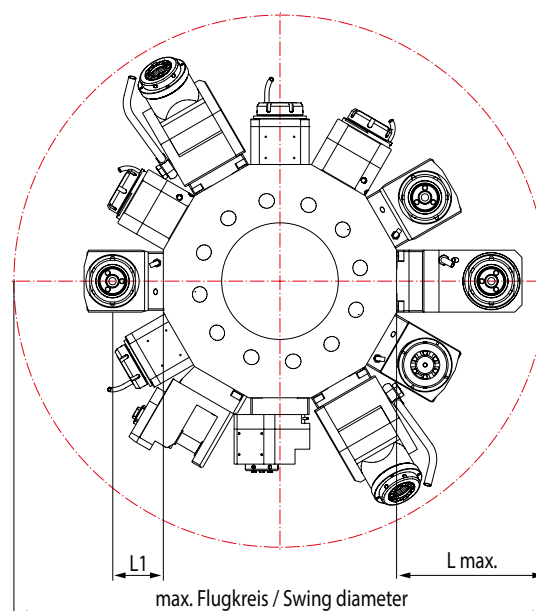
Interference Circles



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.



ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

EC = Externe Kühlung
External coolant

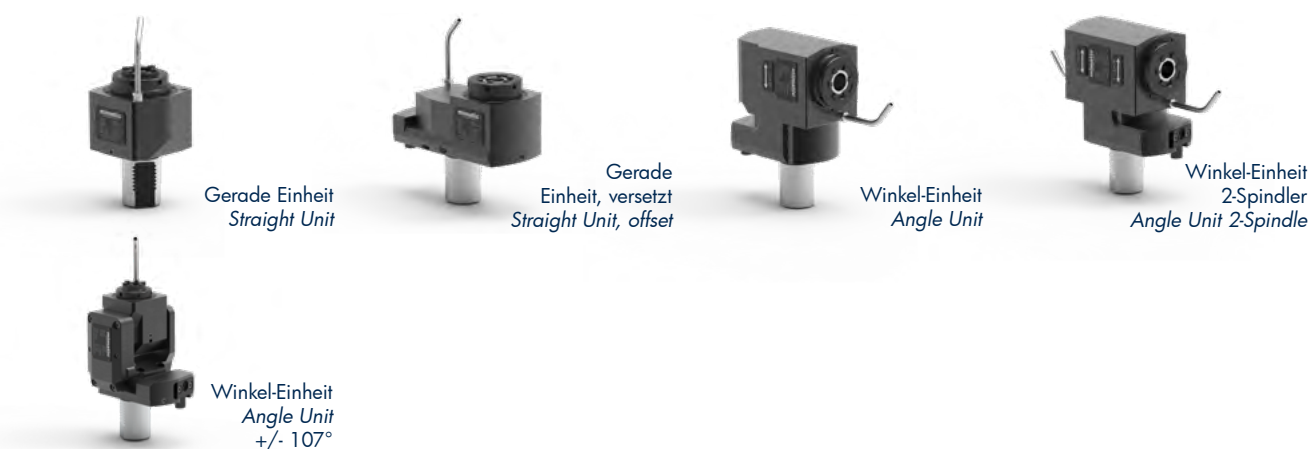
Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER 25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER 32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER 40	DIN 6499-B	4-26 mm

Mazak QTN 100 / 100-II + SQT 10 / 100

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
SQT 10	Super Quick Turn 10	M/MS	12
SQT 15	Super Quick Turn 15	M/MS/MY/MSY	16
SQT 100	Super Quick Turn 100	M/MS/MY	12
SQT 200/250	Super Quick Turn 200/250	M/MS/MY	16
QT(N) 100	Quick Turn (Nexus) 100/100-II	M/MS/MY/MSY	12
QT(N) 200/250	Quick Turn (Nexus) 200/250	M/MS/MY/MSY	16



VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124265	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	80	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124042	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	EC	-
124268	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
190637	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
190638	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
191353	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * Straight Unit for Sub Spindle, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124651	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	95
124887	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	95
163696	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	95
163674	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	95
192479	Winkel-Einheit für Gegenspindel * Angle Unit for Sub Spindle *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	95

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
191633	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	95
191270	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
191272	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



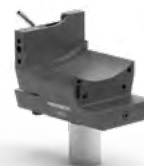
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar Holder



Kombihalter doppelt
Boring Bar Holder Double



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter CAPTO
Boring Bar Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
117986	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
117988	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
118000	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
118001	Abstechhalter <i>Cut-off holder</i>	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
117971	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	110
117972	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	110
117961	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	110
117976	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	110
197618	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C 4	✓	-	R	ICE	-
198185	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C 4	✓	-	L	ICE	-
197617	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C 4	✓	-	R	ICE	110
198239	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C 4	✓	-	L	ICE	110
118017	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

Mazak QTN 200 / 250 + SQT 15 / 18 + SQ 200 / 250

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
SQT 15/18	Super Quick Turn 15 / 18	M / MS / MY / MSY	16
SQT 200/250	Super Quick Turn 200 / 250	M / MS / MY / MSY	12
QT(N) 200/250	Quick Turn (Nexus) 200/200-II / 250 / 250-II	M / MS / MY / MSY	12
SQR 200/250	Super Quadrex 200 / 250	M	12 / 8
IVS 200/300	IVS200/300	M	12



VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-
Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
2-Spindler versetzt
Angle Unit 2-Spindle, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°



Keissägehalter
Saw Blade
Holder

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 Optionally available with ceramic coating > p. 34

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124256	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
201128	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124034	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	EC	-
124259	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
123688	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	MI 50	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
196995	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
184710	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
123710	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
100246	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * Straight Unit for Sub Spindle, offset *	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124635	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	130
124873	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
124875	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

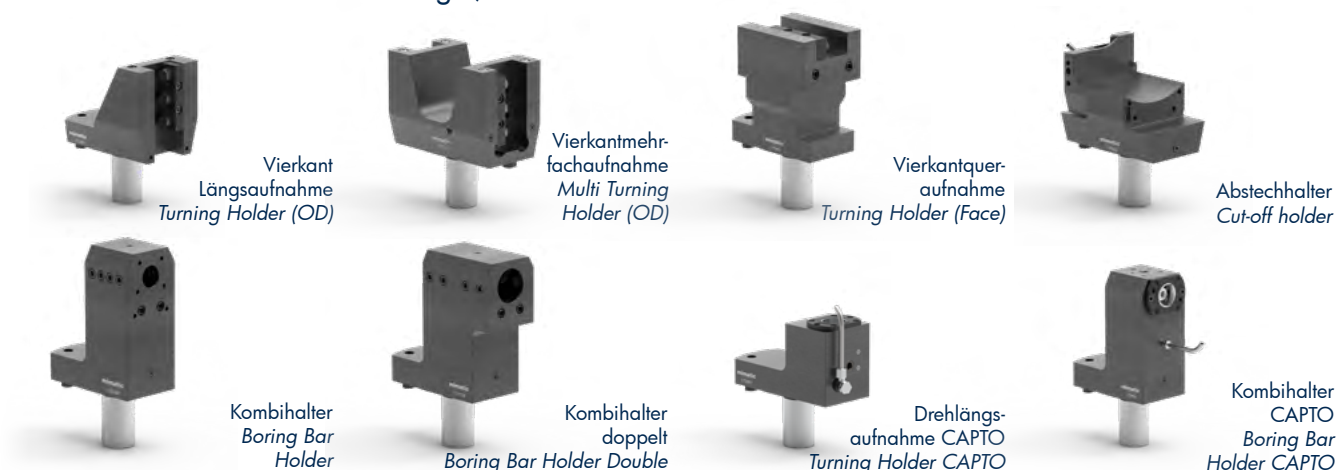
Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
196997	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
184709	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	130
124918	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
124636	Winkel-Einheit für Gegenspindel * Angle Unit for Sub Spindle *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	130
124874	Winkel-Einheit für Gegenspindel * Angle Unit for Sub Spindle *	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
201129	Winkel-Einheit für Gegenspindel * Angle Unit for Sub Spindle *	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
166541	Winkel-Einheit für Gegenspindel, versetzt * Angle Unit for Sub Spindle, offset *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	130
124638	Winkel-Einheit 2Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	130
194721	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit Dual-Axis	2 x ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
194771	Winkel-Einheit 2Spindler, versetzt * Angle Unit Dual-Axis, Offset	2 x ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
191269	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.000 / 6.000	1:1	ICE	78,5
192541	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	78,5
125123	Kreissägehalter Saw Blade Holder	Ø22	12	6.500 / 2.450	2,66:1	EC	120

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
152683	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
169641	Vierkant Längsaufnahme Twin Turning Holder Twin(OD)	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
104668	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	-	✓	R/L	ICE	-
104079	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-

VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
118003	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
117990	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
152680	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	140
152681	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	140
152682	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	140
162914	Kombihalter 2-fach Boring Bar Boring Bar Dual	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	140
117978	Kombihalter doppelt Boring Bar Holder Double	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	140
172897	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198186	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
172896	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	140
198240	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	140
198241	Kombihalter doppelt Boring Bar Holder Double	C 4	✓	✓	R	ICE	140
198242	Kombihalter doppelt Boring Bar Holder Double	C 4	✓	✓	L	ICE	140
118017	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak QTN 300 / 350 / 400 / 450 / 500 / 550 + SQT 28 / 30

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
SQT28/30	Super Quick Turn 28/30	M/MS	12
SQT300/350/400/500	Super Quick Turn 300/350/400/450	M/MS/MY	12
QT(N)300/350/400/450	Quick Turn (Nexus) 300/350/400/450	M/MY	12
QTN500/550	Quick Turn Nexus 500/550	M/MY	12
HQR450	Hyperquadrex 450	M	12
Megaturn (Nexus) 900	Megaturn Nexus 900	M/MS	12
Slant Turn Nexus 500/550	Slant Turn Nexus 500 / 550	M	12
Universal 2000/3000	Universal 2000/3000	M	12



VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-
Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
201130	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
189954	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
189956	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
123691	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
189957	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
189959	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197609	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124641	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	160
124877	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160
124878	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160
131591	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	160
103667	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
197610	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160
181275	Winkel-Einheit für Gegenspindel, versetzt Angle Unit for Sub Spindle, offset	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160
182142	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle	2 x ER 3 2	50	6.500 / 6.500	1:1	ICE	160
202399	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle	2 x C 5	50	6.500 / 6.500	1:1	EC	160
192542	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	78,5
192543	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	78,5

* Drehrichtungskehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 50 Statische Werkzeuge / Static Tools



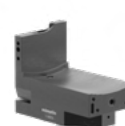
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
118022	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
118010	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
118025	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
118012	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
118018	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	175
118019	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	175
118008	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 50	✓	✓	R/L	ICE	175
173584	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	R	ICE	-
198187	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	L	ICE	-
173607	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	R	ICE	175
198243	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	L	ICE	175
118049	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak MP 610 / 6100 / 6200 + HQ 150



MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
MP610/615	Multiplex 610 / 615 / 6100	(N)	12
MP6100/6200	Multiplex 620 / 6200	(Y)	16
HQR100/150	Hyperquadrex 100 / 150	MSY	12
HQR200/250 (NEO)	Hyperquadrex 200 / 250	MS / MY / MSY / NEO	16

VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124018	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 3 2	50	8.500 / 8.500	1:1	EC	-
124252	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
123683	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 50	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
196993	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
192490	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
192489	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
174698	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * <i>Straight Unit for Sub Spindle, offset *</i>	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
201121	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * <i>Straight Unit for Sub Spindle, offset *</i>	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124610	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	115
124854	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	115
124856	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 50	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	115
196991	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	115
180103	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	25	5.500 / 13.000	1:2	ICE	115
174701	Winkel-Einheit für Gegenspindel * <i>Angle Unit for Sub Spindle *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	115
201122	Winkel-Einheit für Gegenspindel * <i>Angle Unit for Sub Spindle *</i>	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	115
192555	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	78,5
192556	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	78,5

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
117997	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	20x20	✓	-	R/L	ICE	-
193522	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
176539	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
171516	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
117992	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	20x20	✓	✓	R/L	ICE	-
193521	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
117979	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	130
117981	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	130
117982	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	130
197675	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198190	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
173609	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	130
198246	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	130
118017	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak MP 620 / 6200 + HQ 200



MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types				Revolverstationen Turret Stations
MP620	Multiplex 620	(N)		12
MP6200	Multiplex 6200 (II) / 6250	(Y)		12
MP W200	Multiplex W-200	(Y)		12
HQR200/250 (NEO)	Hyperquadrex 200 / 250	MSY / NEO		12
Integrex i-250-450	Integrex i-250/350/450	H ST		12

VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124021	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	EC	-
124255	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
123684	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 50	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
195561	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
191188	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
191190	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
174704	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * <i>Straight Unit for Sub Spindle, offset *</i>	ER 32	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
201123	Gerade Einheit für Gegenspindel, versetzt * <i>Straight Unit for Sub Spindle, offset *</i>	C 4	50	8.500 / 8.500	1:1	ICE	-
124619	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	130
124864	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
124866	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 50	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
196028	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
124916	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 32	70	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
174707	Winkel-Einheit für Gegenspindel * <i>Angle Unit Unit for Sub Spindle *</i>	ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
201125	Winkel-Einheit für Gegenspindel * <i>Angle Unit Unit for Sub Spindle *</i>	C 4	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
164335	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle</i>	2 x ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	EC	130

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
197704	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle	2 x ER 32	70	8.500 / 8.500	1:1	ICE	130
192558	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	78,5
192557	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	78,5

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar Holder



Kombihalter
doppelt
Boring Bar Holder Double



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
117998	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
187373	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
118005	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
117993	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
117983	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	150
117964	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	150
117984	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	150
117985	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 50	✓	✓	R/L	ICE	150
193946	Kombihalter doppelt Boring Bar Holder Double	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	150
173610	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198192	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
169828	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	150
198247	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	150
118017	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak MP 630 / 6300



MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
MP430	Multiplex 430 / 4300	(Y)	12
MP630	Multiplex 630		12
MP6300	Multiplex 6300 / 6300 II	(Y)	12
MP W300	Multiplex W-300	(Y)	12

VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
184652	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
189966	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
189971	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
189974	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
189973	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197611	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
184653	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	175
131597	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	175
101513	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	175
124626	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	175
174863	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	SK/CAT 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	175
197612	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	175
192559	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	86,5

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

VDI 50 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder (Face)



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
167855	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
174749	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
173010	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	190
118021	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 50	✓	✓	R/L	ICE	190
197622	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	R	ICE	-
198193	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	L	ICE	-
197621	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	R	ICE	190
198250	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	L	ICE	190
118049	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak QRX 50



MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types		Revolvestationen Turret Stations
QRX 50	MY / MSY	12

BMT 45 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle



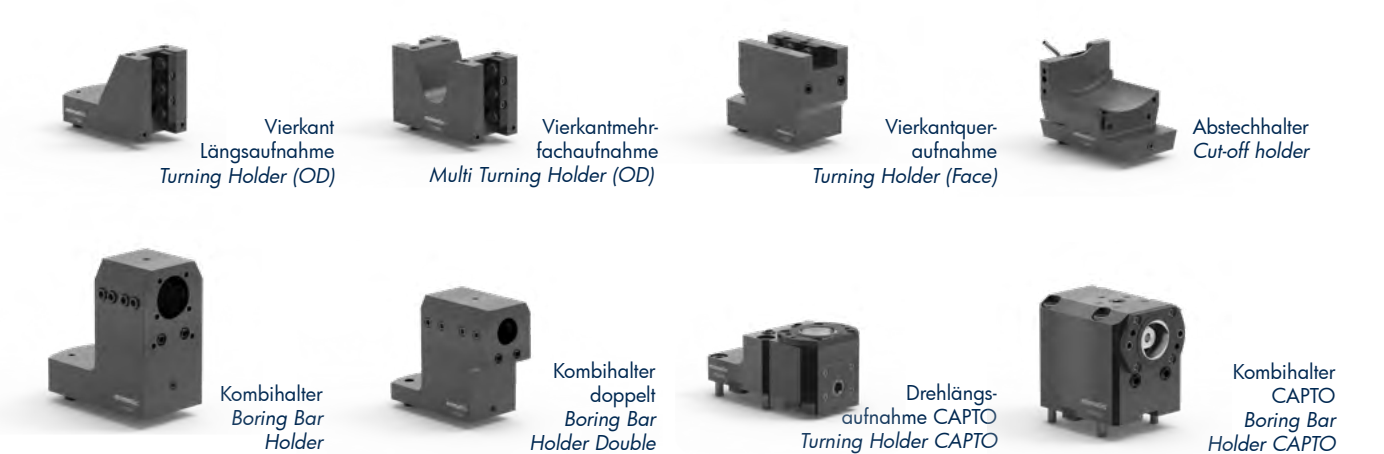
Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 Optionally available with ceramic coating > p. 34

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
176867	Gerade Einheit Straight Unit	ER 25	30	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
188040	Gerade Einheit Straight Unit	ER 25	30	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
198988	Gerade Einheit Straight Unit	ER 25	30	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
195785	Gerade Einheit Straight Unit	MI 40	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197597	Gerade Einheit Straight Unit	C 3	30	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
192510	Winkel-Einheit Angle Unit	ER 25	30	6.500 / 6.500	1:1	EC	65
192509	Winkel-Einheit Angle Unit	ER 25	30	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65
188355	Winkel-Einheit Angle Unit	MI 40	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65
197598	Winkel-Einheit Angle Unit	C 3	30	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65
198249	Winkel-Einheit, zurück-versetzt Angle Unit, back-offset	ER 25	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65
188047	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle *	2 x ER 25	30	6.500 / 6.500	1:1	EC	65
195810	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 16	12	6.500 / 6.500	1:1	ICE	73
201906	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 16	12	6.500 / 13.000	1:2	ICE	73

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 45 Statische Werkzeuge / Static Tools



Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197935	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197937	Vierkant Längsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197936	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197938	Abstechhalter Cut-off holder	SH 26	✓	✓	R/L	EC	-
197939	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197940	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	65
197942	Kombihalter doppelt 2-fach Boring Bar Holder Double two times	2 x Ø 20	✓	✓	R/L	ICE	55/100
198058	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198060	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198061	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198062	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198063	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	65
198064	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	65
198235	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak QT-Ez 8-12

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
QT-Ez 8-12	QT-Ez 8 / 10 / 12	M / MY / MSY	12



BMT 55 Antriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle



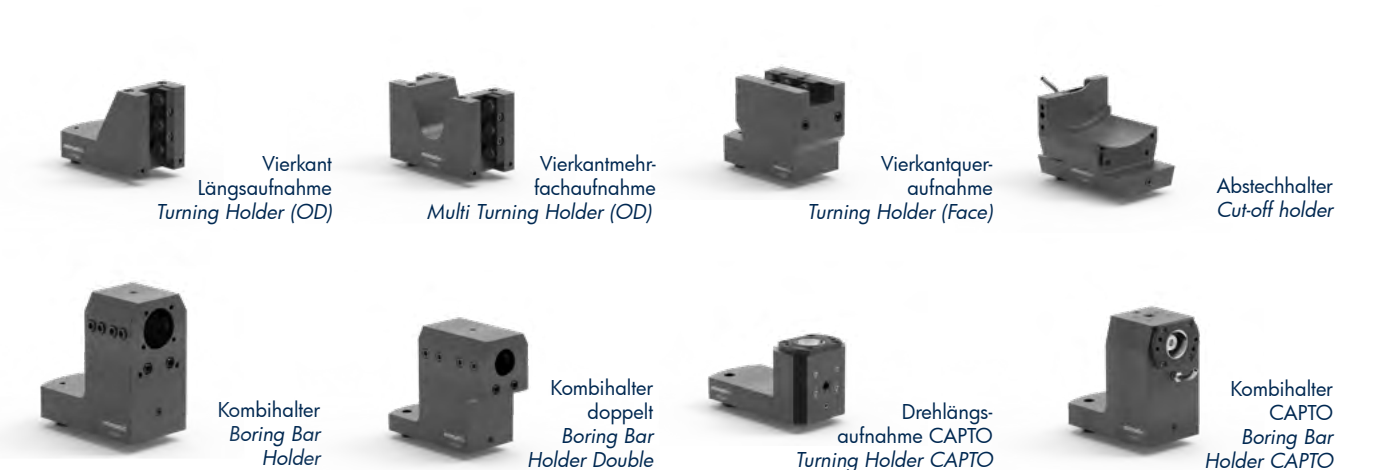
Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
186495	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
186496	Gerade Einheit Straight Unit	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
194474	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197599	Gerade Einheit Straight Unit	C 3	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
187795	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
192245	Winkel-Einheit Angle Unit	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
192908	Winkel-Einheit Angle Unit	ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
196393	Winkel-Einheit Angle Unit	MI 50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
197600	Winkel-Einheit Angle Unit	C 3	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
187793	Winkel-Einheit Angle Unit	C 4	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
186494	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle *	2 x ER 32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
202383	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle *	2 x C 3	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
202385	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle *	2 x C 4	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
196396	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 55 Statische Werkzeuge / Static Tools



Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197943	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197944	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	EC	-
197945	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197946	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197947	Vierkantmehrfachaufnahme Twin Multi Turning Holder Twin (OD)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197948	Vierkantmehrfachaufnahme Twin Multi Turning Holder Twin (OD)	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197949	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	EC	-
197950	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197951	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197952	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	-	R/L	ICE	70
197953	Kombihalter doppelt 2-fach Boring Bar Holder Double 2 times	2 x Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	52/97
197954	Kombihalter doppelt 3-fach Boring Bar Holder Double 3 times	3 x Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	70/102
197955	Kombihalter doppelt 4-fach Boring Bar Holder Double 4 times	4 x Ø 20	✓	✓	R/L	ICE	60/108
162304	Spannzangenaufnahme Collet chuck	ER 32	✓	-	R/L	ICE	85
198067	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198068	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198069	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	R	ICE	-
198070	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	L	ICE	-
198071	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	70
198072	Kombihalter Boring Bar Holder	C4	✓	-	L	ICE	70
198236	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak QTS 100M / 200M

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
QT100/150	Quick Turn 100/150/200/250	MB/MY/MS/MSY/M SG/MAL	12
QT200	Quick Turn 200/250	MB/MY/MS/MSY/MAL	12
QTS100-200	Quick Turn Smart 100/150/200	M	12
Smart100-250	Smart 100/150/250	M	12 / 8
QTC100-350	Quick Turn Compact 100/200/300/350	M/MS/MY/MSY	12
QTU200-350	Quick Turn Universal 200/250/350	M/MS/MY/MSY	12
QT-Ez 8 - 12	QT-Ez 8 / 10 / 12	M/MY/MSY	12



BMT 68 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit (1)



Gerade Einheit
Straight Unit (2)



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-
Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
2-Spindler versetzt
Angle Unit 2-Spindle, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
174673	Gerade Einheit Straight Unit (1)	ER 32	80	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
174674	Gerade Einheit Straight Unit (1)	ER 32	80	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
162921	Gerade Einheit Straight Unit (2)	ER 32	80	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
176783	Gerade Einheit Straight Unit (2)	ER 32	80	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
174901	Gerade Einheit Straight Unit	MI 50	80	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
196992	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	80	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
177631	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 25	25	7.000 / 10.500	1:1,5	ICE	-
174675	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	80
174676	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
174902	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
196996	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
192545	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

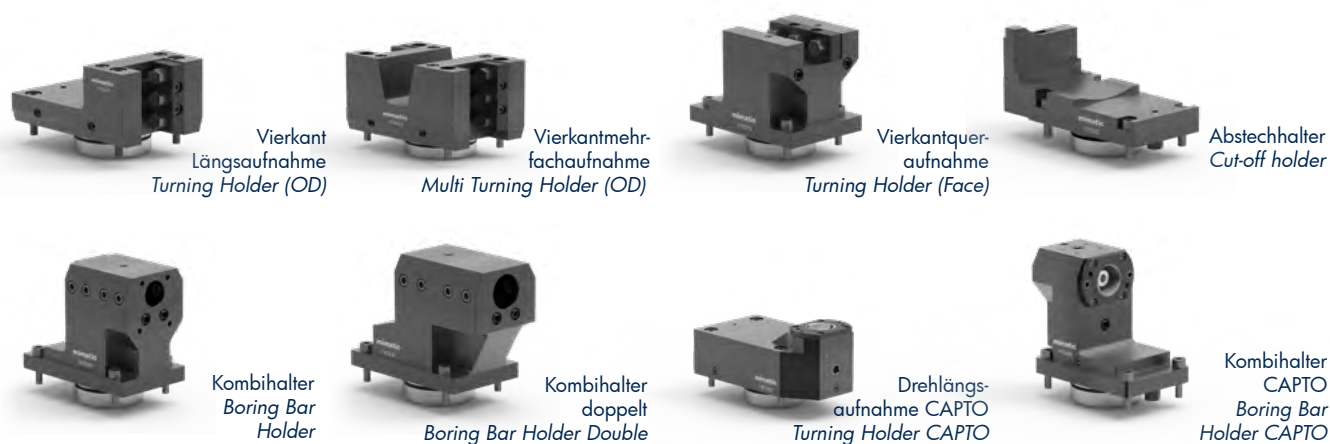
BMT 68 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
189594	Winkel-Einheit für Gegenspindel * Angle Unit for Sub Spindle *	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
191016	Winkel-Einheit für Gegenspindel, versetzt * Angle Unit for Sub Spindle, offset *	ER 32	40	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
201131	Winkel-Einheit für Gegenspindel, versetzt * Angle Unit for Sub Spindle, offset *	C 4	40	10.000 / 10.000	1:1	ICE	80
189523	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	80
191010	Winkel-Einheit 2-Spindler, versetzt ** Angle Unit 2-Spindle, Offset **	2 x ER 32	40	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
192836	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.000 / 6.000	1:1	ICE	74,5
192551	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	74,5

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 68 Statische Werkzeuge / Static Tools



Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
177078	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
193943	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
198254	Vierkantmehrfachaufnahme Twin Multi Turning Holder Twin (OD)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
193520	Abstechhalter Cut-off holder	SH 32	✓	✓	R/L	ICE	-
179376	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
193939	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	95
181768	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	95
193940	Kombihalter kurz L=115 Boring Bar Holder short L=115	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	95
177076	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	95
193941	Kombihalter doppelt Boring Bar Holder Double	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	95

BMT 68 Statische Werkzeuge / Static Tools

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
181920	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198188	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198256	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	R	ICE	-
198257	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	L	ICE	-
181919	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	95
198244	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	95
197620	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	✓	R	ICE	95
198255	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	-	✓	L	ICE	95
198201	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Mazak QTS 300M / 350M

MAZAK Maschinentypen MAZAK Machine Types			Revolverstationen Turret Stations
QT(S)300/350	Quick Turn (Smart) 300/350/400/450	MA/MB/MY/MS/MSY/ML	12
Megaturn Smart 500/600	Megaturn Smart 500 / 600	M/MS/ML/MSL	12



BMT 80 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Gerade
Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 34 *Optionally available with ceramic coating > p. 34*

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
175586	Gerade Einheit Straight Unit	ER 40	140	6.000 / 6.000	1:1	EC	-
175587	Gerade Einheit Straight Unit	ER 40	140	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
175588	Gerade Einheit Straight Unit	MI 63	140	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
197613	Gerade Einheit Straight Unit	C 5	140	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
179163	Gerade Einheit, versetzt Straight Unit, offset *	ER 40	100	4.000 / 6.500	1:1,5	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 80 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
175591	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	100
175592	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER 40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
175593	Winkel-Einheit Angle Unit *	MI 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
197614	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
193128	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	78,5
192552	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	78,5

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

BMT 80 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder (Face)



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No. CLICK ME!	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
178545	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	25x25	✓	-	R/L	ICE	-
178547	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	25x25	✓	✓	R/L	ICE	-
178645	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	120
178546	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 50	✓	✓	R/L	ICE	120
181003	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	R	ICE	-
198189	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 5	✓	-	L	ICE	-
175759	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	R	ICE	120
198245	Kombihalter Boring Bar Holder	C 5	✓	-	L	ICE	120
198202	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Zubehör / Accessories

Spannschlüssel und Spannmuttern Wrenches and Clamping Nuts



Spannschlüssel für ER-Spannmuttern Wrench for ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No. CLICK ME!	Größe Size	Typ Type
112912	ER 11	innen liegend / inlying
112954	ER 16	innen liegend / inlying
112929	ER 20	innen liegend / inlying
112913	ER 25	innen liegend / inlying
112900	ER 32	innen liegend / inlying
112867	ER 40	innen liegend / inlying
107628	ER 40	außen liegend / outlying

ER-Spannmuttern ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No. CLICK ME!	Größe Size	Typ Type	Innenkühlung Internal coolant
112953	ER 11	innen liegend *1	
112860	ER 16	innen liegend *1	
112938	ER 20	innen liegend *1	
112961	ER 25	innen liegend *1	
112977	ER 32	innen liegend *1	
112946	ER 40	innen liegend *1	
112962	ER 16	innen liegend *1	✓
112940	ER 20	innen liegend *1	✓
112901	ER 25	innen liegend *1	✓
112963	ER 32	innen liegend *1	✓
112978	ER 40	innen liegend *1	✓
112513	ER 40	außen liegend *2	
117744	ER 40	außen liegend *2	✓

*1 inlying *2 outlying

Hakenschlüssel zum Gegenhalten Hook Wrench to hold against

Bestell-Nr. Order No. CLICK ME!	Größe Size	Typ Type	DIN	Ø
107557	ER 16	innen liegend *	1810-B	30-32
107608	ER 20	innen liegend *	1810-B	34-36
107446	ER 25	innen liegend *	1810-B	45-50
107558	ER 25	außen liegend *1	1810-A	40-42
107642	ER 32	innen liegend *	1810-B	58-62
107447	ER 32	außen liegend *1	1810-B	40-42
107642	ER 40	innen liegend *	1810-B	58-62
107446	ER 40	außen liegend *1	1810-B	45-50
107605		Kreissägehalter *2	1810-A	30-32
107447		Fräsdorn 22 *3	1810-B	40-42

* inlying *1 outlying *2 Sawblade holder *3 Milling arbor 22
Technische Änderungen vorbehalten *Technical changes reserved*

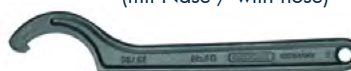
DIN 1810 B

(mit Zapfen / with pin)

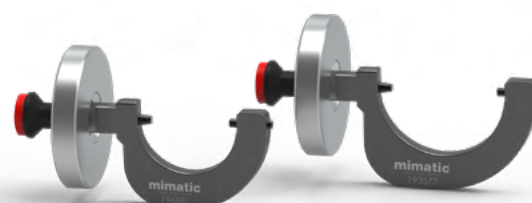


DIN 1810 A

(mit Nase / with nose)



Klemmschlüssel zum Gegenhalten Clamping Wrench for counterholding



Passend für mimatic Werkzeuge Suitable for mimatic tools

Bestell-Nr. Order No. CLICK ME!	Größe Size
196881	ER 25
193577	ER 32

Service und Reparatur - von angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfen vieler Hersteller

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Maschinenstillstände zu vermeiden. Durch kompetenten Service sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.

Um die Leistungsfähigkeit und Präzision dieser Werkzeuge langfristig zu erhalten, sollten diese in regelmäßigen Abständen bei uns durchgecheckt und Verschleißteile erneuert werden.

Unser Wartungs-Service:

- Austausch von Lager und Dichtungen
- Lieferung von Original Präzisionsersatzteilen
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung

Unser Reparatur-Service:

- Schnelle und professionelle Analyse des Schadens
- Reparaturangebot mit Info zum Schaden
- Nach Erteilung des Reparaturauftrages erfolgt die Instandsetzung
- Kontrolle auf Maß und Funktion
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de

Service and Repair - of Live Tools and Angle Heads of many brands

Frequent inspections and preventive maintenance are the key to avoid unplanned machine down-times. Our professional service will ensure highest product quality and the maximum up time of your machine.

To maintain the performance and avoid unplanned down-time of your machine, the tools should be checked and sealings and bearings to be renewed in our service department.

Our maintenance service:

- Replacement of wear parts
- Delivery of original and precision spare parts
- Conservation of product quality / general overhaul

Our repair service:

- Fast and professional analysis of the damage
- Repair quote including kind of damage
- After ordering overhauling starts immediately
- Check of dimensions and function
- Conservation of product quality / general overhaul



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de



Optional mit eltimon erhältlich

Optionally available with eltimon

Wireless Sensor Control and Entire Ecosystem

Free Your Tool Monitoring



Das Komplettsystem zur Digitalisierung von Winkelköpfen und Antriebenen Werkzeugen.

The complete system for digitising of live tools and angle heads





eltimon® PRO

smart Gateway

Einsatz im nahen Maschinen-
umfeld Stromversorgung und
Internetverbindung
5+ Jahre wartungsfrei

smart Gateway

Usage close to the machine area
Power supply and internet
connection
5+ Years maintenance-free

Vibrationskontrolle

Prävention gegen Werkzeugbruch
und Downtimes

Vibration Control

Tool breakage and downtime
prevention





Prozessdatenerfassung und Auswertung

Proaktives Agieren statt teures Reagieren

Process Data Acquisition and Evaluation

Proactive Action Instead of Expensive Reactions



Basisdaten
Detaillierte Angaben des
eingesetzten Werkzeugs

Basic Data
Detailed information of
the used tool



Betriebsstunden
Angefallene Betriebsstunden
seit Werkzeugeinsatz

Operating Hours
Accumulated operating
hours since tool use



Werkzeugtemperatur
mit Grenzwertwarnung
für kritische Bereiche

Tool Temperature
with limit warning
for critical conditions



Drehzahl-Informationen
Detaillierte Einsatzwerte
und erfasste Drehzahlbereiche

Revolution Informations
Detailed usage values
and recorded speed ranges



Lastzyklen
Zum Beispiel die Anzahl
gebohrter Löcher

Load Cycles
For example the number
of holes drilled



smart Gateway
Einsatz im nahen Maschinenumfeld
Stromversorgung & Internetverbindung

smart Gateway
Usage close to the machine area
Power supply and internet connection



Vibrationskontrolle
Prävention gegen Werkzeugbruch
und Downtimes

Vibration Control
Tool breakage and downtime
prevention

Hochintegriertes Sensorsystem für effektivste Produktivität

Highly Integrated Sensor System for Most Effective Productivity



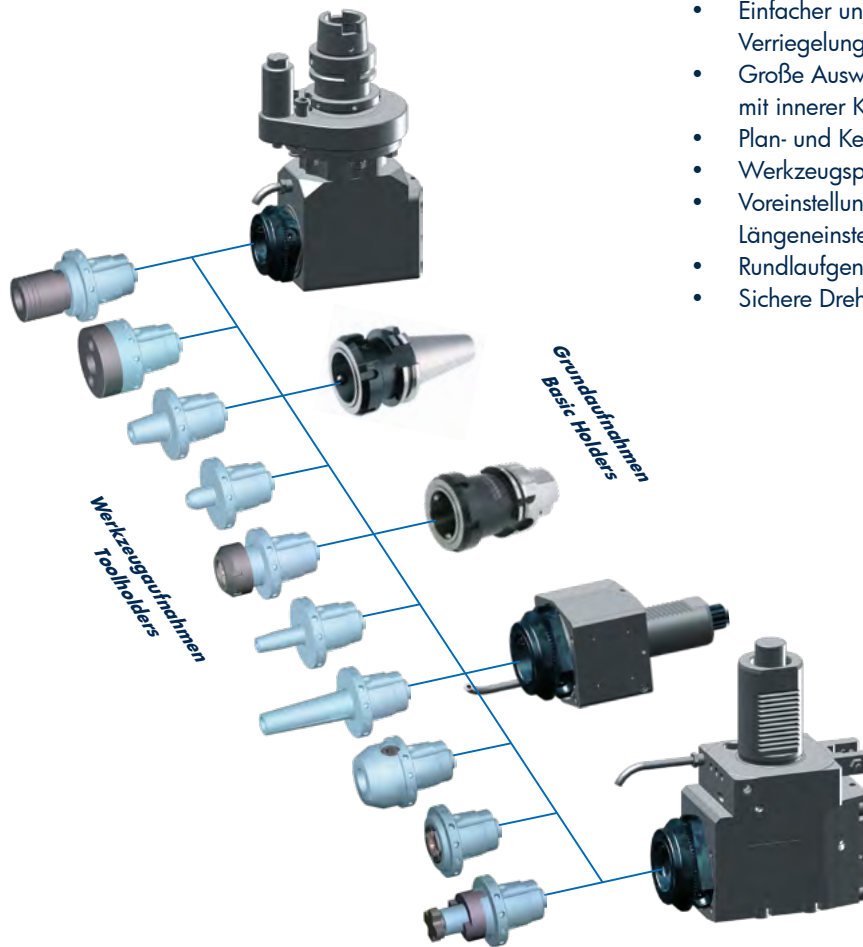
Funk-Datenübertragung*
direkt über eltimon Reader
oder smart Gateway zum eltimon®
Serviceportal und/oder
zur Maschine.

Wireless data transfer*
directly via eltimon Reader
or eltimon smart gateway to the
eltimon® service portal and/or to
the machine.



mimaticMi

Modulares Schnellwechselsystem Modular Quick Change System



- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel dank Bajonett-Verriegelung
- Große Auswahl an verschiedensten Werkzeugaufnahmen, auch mit innerer Kühlmittelzufuhr.
- Plan- und Kegelanlage garantieren höchste Positionsgenauigkeit
- Werkzeugspannsystem für alle Produktionsbereiche
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Maschine durch Längeneinstellschraube
- Rundlaufgenauigkeit der Schnittstelle < 0,002 mm
- Sichere Drehmomentübertragung durch Formschluss

- *Quick and easy tool change based on bayonet locking system*
- *Wide range of different tool holders, also with internal coolant supply*
- *Face and taper contact guarantee highest position accuracy*
- *Tool clamping system for all production areas*
- *Presetting of the tools off-line by length adjustment screw*
- *Concentricity of the interface < 0,002 mm*
- *Secure holding force by form-locking*

mimaticCAPTO

- Rotierende Aufnahmen, optimiert für den Einsatz in angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfe, ohne Greiferrille
- Stehende Aufnahmen, für unterschiedlichste Drehbearbeitungen
- Capto nach ISO 26623
- hohe Flexibilität durch große Modularität
- hohe Genauigkeit und Stabilität

- *Rotating holders optimized for use in driven tools and angle heads, without gripper groove*
- *Upright holders, for a wide range of turning operations*
- *Capto according to ISO 26623*
- *high flexibility due to high modularity*
- *high accuracy and stability*

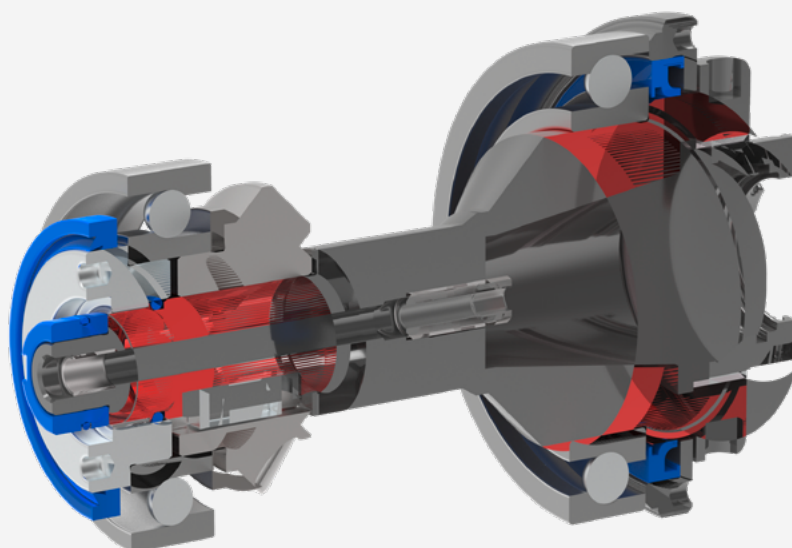
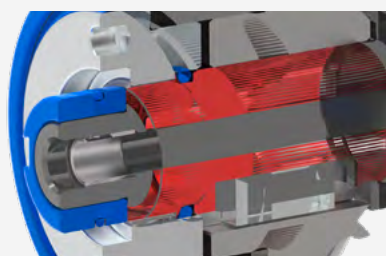


Optional mit Keramik-Beschichtung

Optional with ceramic coating

Highspeed Keramik Beschichtung

Keramik-Beschichtung von Spindel- und Dichtflächen verhindert langfristig eine Riefenbildung, welche zu Undichtigkeiten und frühzeitigem Lagerschaden führen würde. Durch diesen Quantensprung ist die Spindel und Dichtung technisch in der Lage 70 bar und bis zu 12.000 U/min bei uneingeschränkter Trockenlaufeigenschaft zu meistern. Reibung und Wärmeentwicklung werden auf ein Minimum reduziert.



Highspeed ceramic coating

Ceramic coating of spindle and seal surfaces prevents long-term scoring, which will lead to leakage and bearing damage. Thanks to this quantum leap, the spindle and seal are technically capable of 70 bar and up to 12,000 rpm with unrestricted dry-running properties. Friction and heat generation have been reduced to a minimum.

mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

**mimatic®
ONLINESHOP**

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge



197750 Programmübersicht MAZAK-DE-EN 01

mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
info@mimatic.de
www.mimatic.de