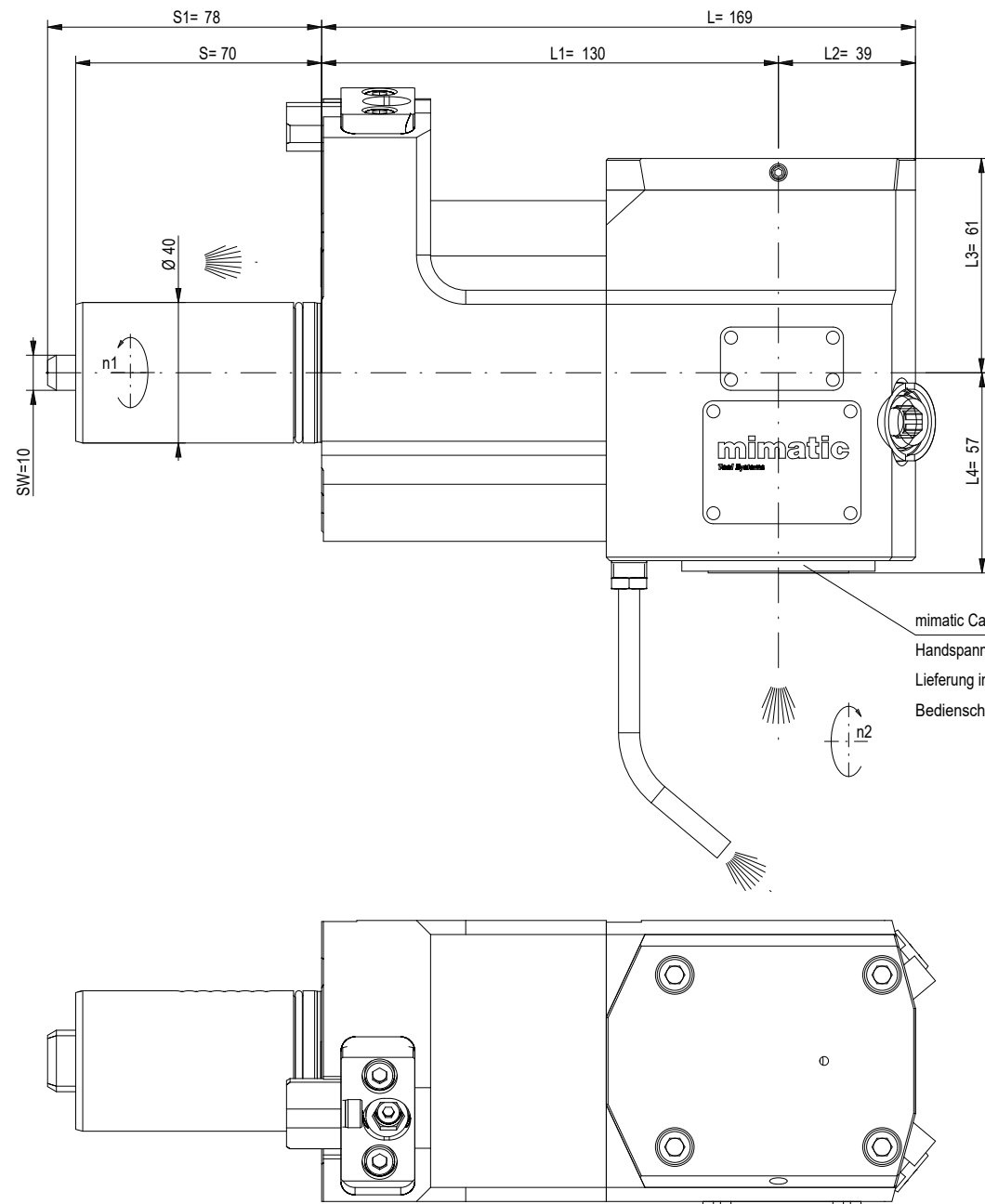




mimatic Capto
Handspanner
Lieferung inkl.
Bedienschlüssel

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

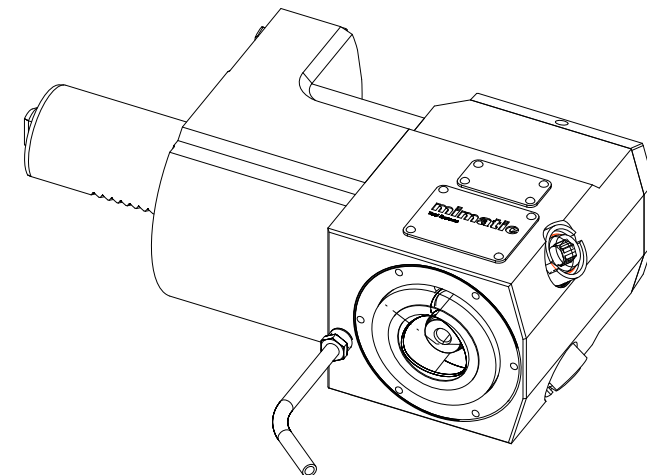
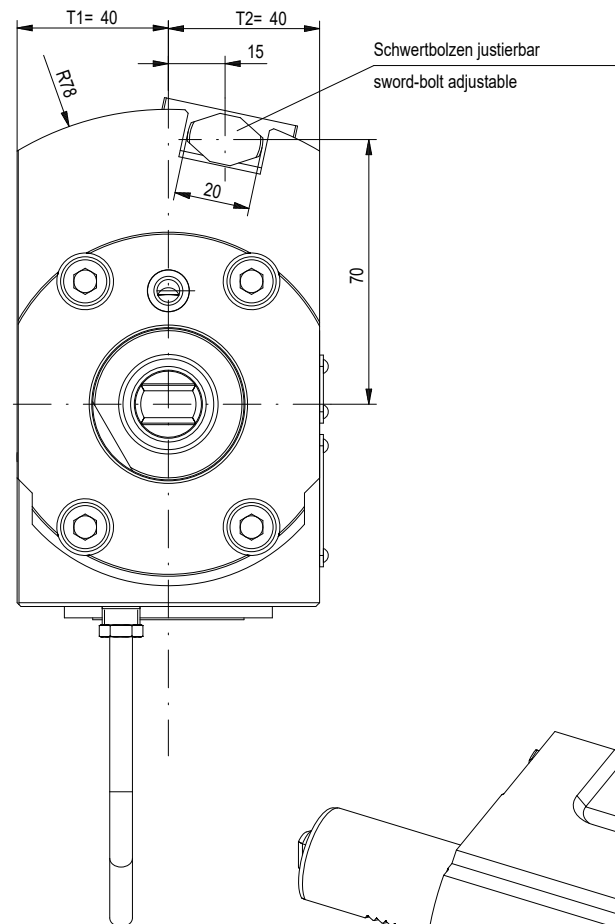
Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca.10.5kg
weigh around 10.5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



A196997		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWNr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
manuelle Änderung								Maßblatt			
						Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
				Bearb.		02.10.2020		Brechweit			
				Gepr.		22.10.2020		Brechweit			
				FIM/Q							
						CAD: C:00161555.S2A					
						Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-C-40-C4B-I-11-R		Blatt	
						00057806		1:1 L1=130 S1=78 SQT15 DU			
01	mimatic Capto Test g	22.10.2020		Brech					Ers. f.:		Ers. d.:
Zust.	Änderung	Datum		Name	Urspr.		00050096				