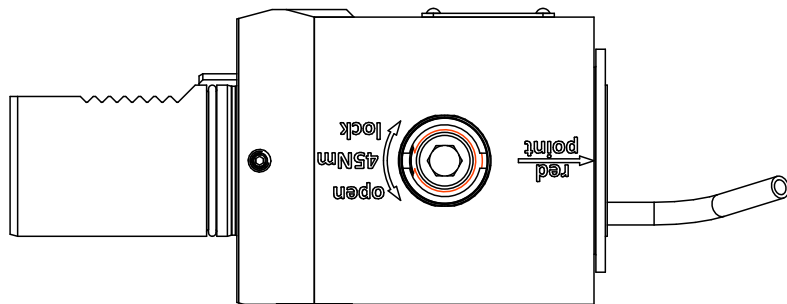
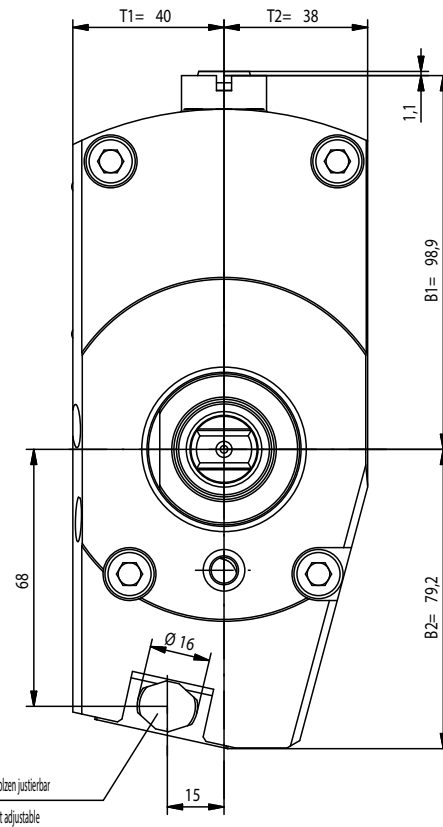
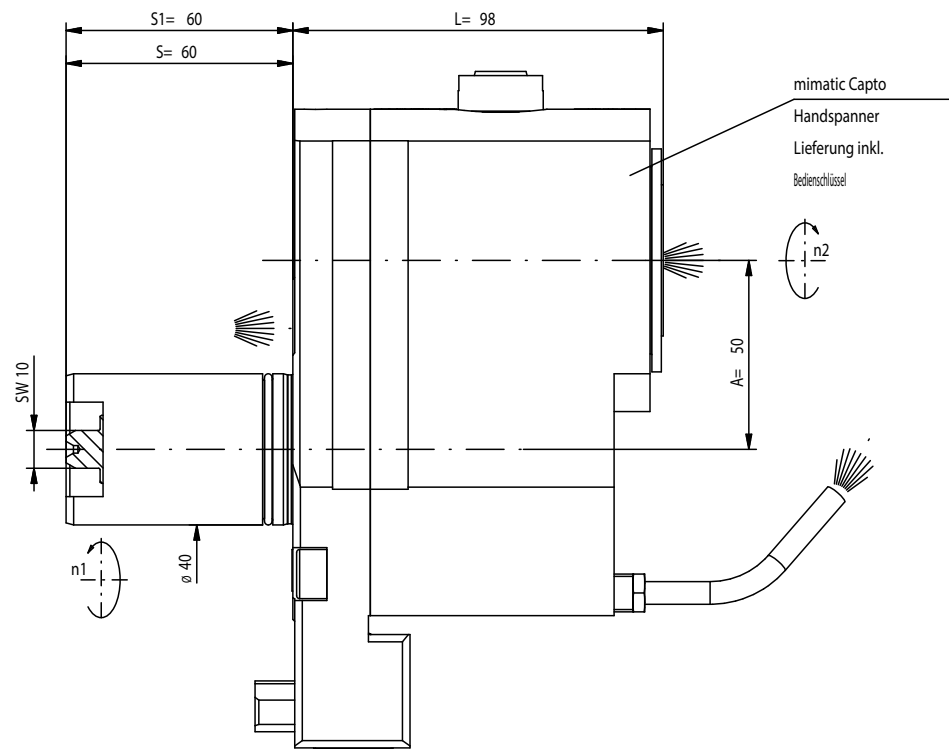




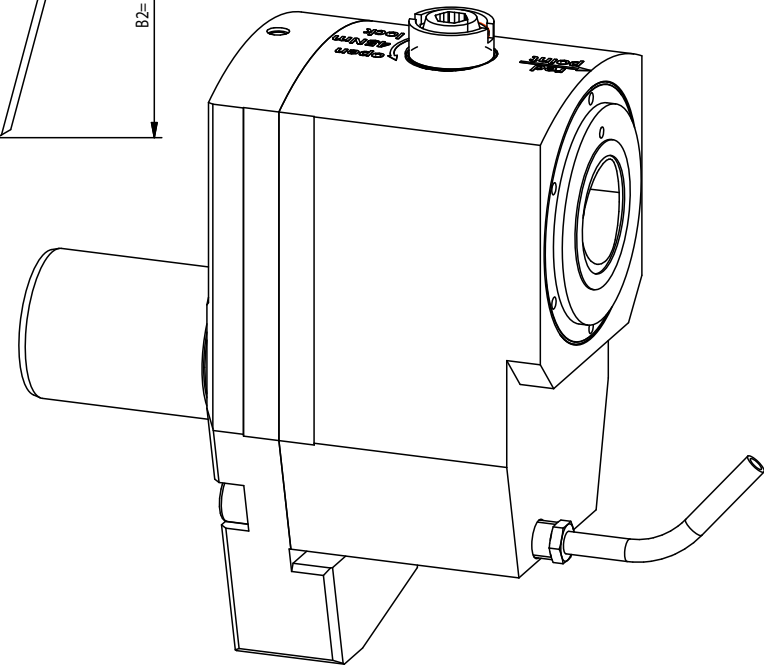
n1(max) = 8500 U/min
n2(max) = 8500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external supply through pipes

Gewicht ca. 6,7kg
weight around 6,7kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



A201121		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-mK		ZWN-Nr.	Maßstab	1:1	
manuelle Änderung						Werkstoff: Maßblatt		
			Datum	Name		 mimatic GmbH 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90		
			Bearb.	08.05.2023	Typ			
			Gepr.	05.03.2024	Krapp			
			F/M/Q					
			C00177160.SZA			AGW-MA-B-40-C4B-I-11-L		
			00061975			1:1 L=84.5 S1=60 DU MP610		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00057467	Ers. f.		Ers. d.