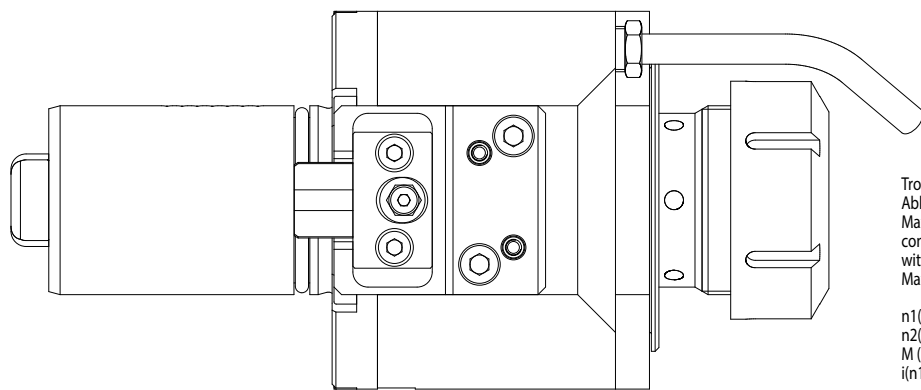
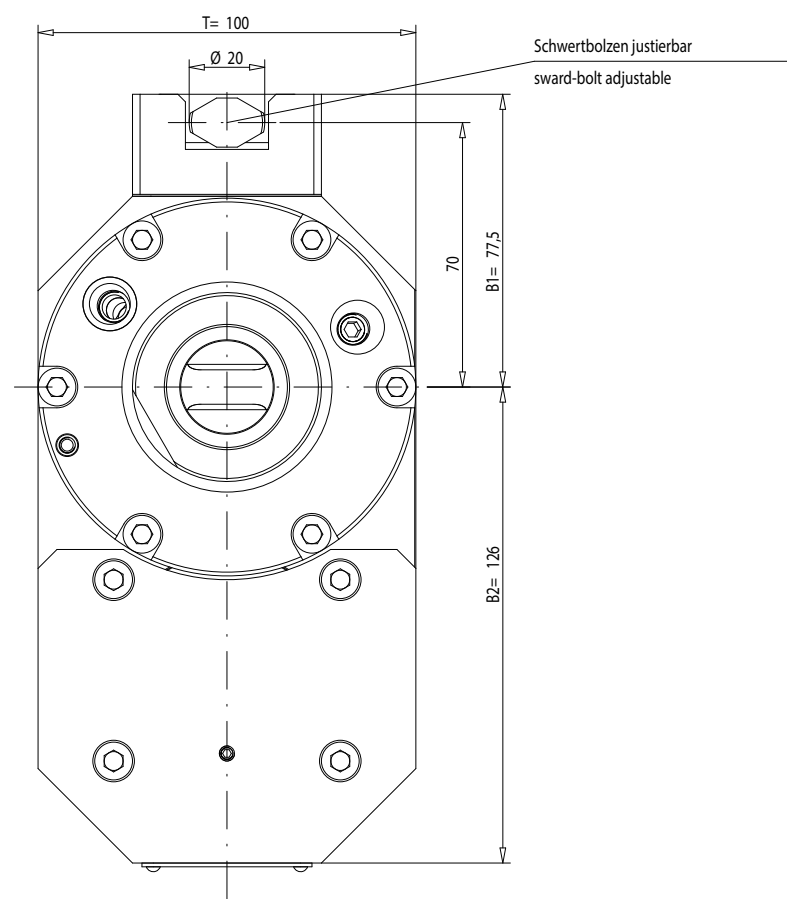
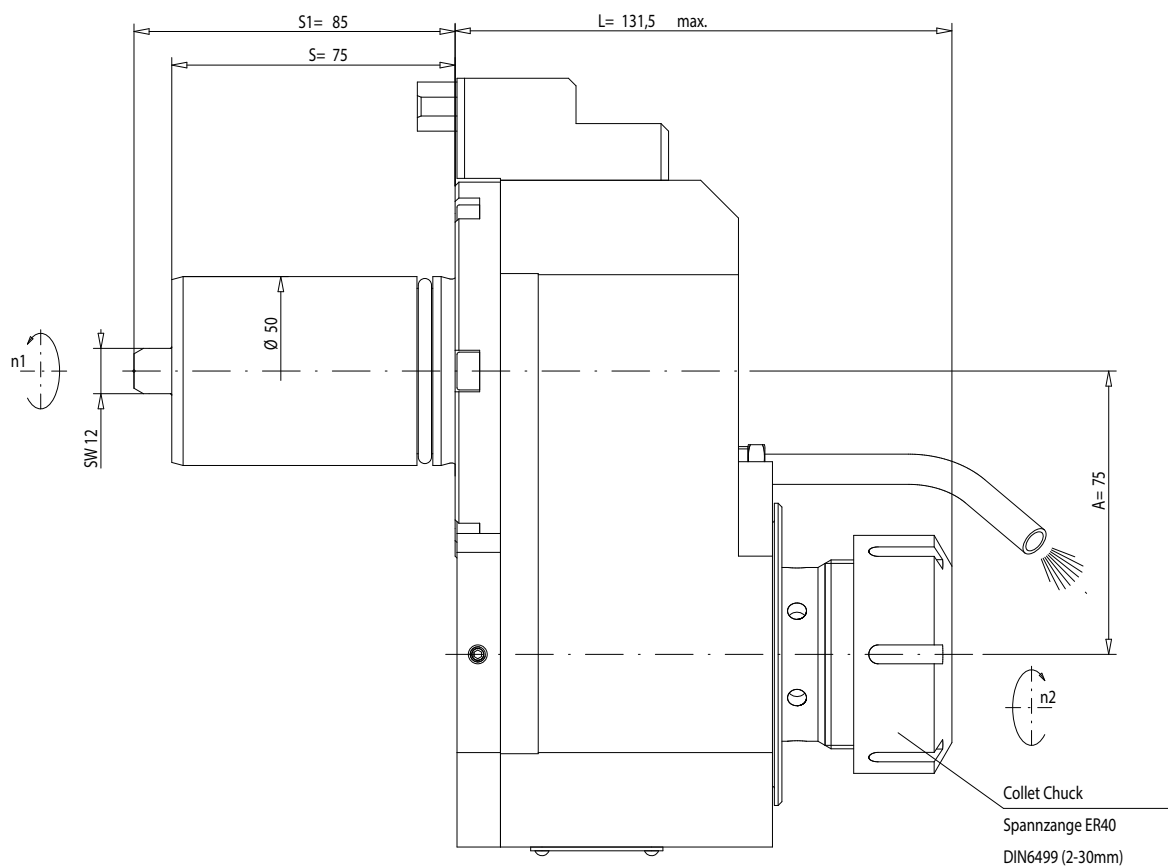




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11kg
weigh around 11kg

A189954		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	12.12.2016	Schmalholz	mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.	03.03.2020	Beckwoldt		
			F/M/Q				
			CAB C-00157717-SZA			AGW-MA-B-50-ER40-E-R	
02	Teil geändert	03.03.2020	Beck	00051109		1:1 L=131,5 S1=85 DU	
01	Maßstab aktualiser	15.02.2019	Gesam				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00051057	Ers. f.:	Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH